

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2014 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по сборке агрегатов и автомобиля

210

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Сборка и контроль технического состояния агрегатов и систем автомобиля

31.007

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Сборка агрегатов и систем автомобиля; выполнение сварочных работ для устранения дефектов; проверка и регулировка функций агрегатов и систем автомобиля; контроль технического состояния оборудования; сопровождение технологического процесса изготовления продукции; обеспечение изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей; организация контроля технологического сопровождения сборки агрегатов и автомобиля; обеспечение снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции

Вид трудовой деятельности (группа занятий):

1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности	1237	Руководители подразделений (служб) научно-технического развития
2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения	8281	Слесари механосборочных работ

(код ОКЗ¹) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
-------	---------------------------------------

(код ОКВЭД²) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Осуществление сборки, проверки и регулировки функций агрегатов и систем автомобиля	3	Подготовка к работе с учетом требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности	A/01.3	3
			Контроль технического состояния оборудования	A/02.3	3
			Сборка агрегатов и систем автомобиля	A/03.3	3
			Проведение работ с применением инструмента, оборудования, технологической оснастки и средств измерения	A/04.3	3
			Проведение сварочных работ для устранения дефектов	A/05.3	3
			Рациональное использование материалов, инструментов, оборудования и энергоносителей	A/06.3	3
			Проверка и регулировка функций агрегатов и систем автомобиля	A/07.3	3
			Контроль качества выполненных работ	A/08.3	3
В	Сопровождение технологического процесса для изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей; контроль технологического процесса сборки агрегатов и автомобиля	4	Контроль изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	B/01.4	4
			Сопровождение технологического процесса для предотвращения появления несоответствующей продукции	B/02.4	4
			Декомпозиция процесса сборки агрегатов и автомобиля на элементарные пошаговые операции	B/03.4	4
			Разработка предложений по обеспечению снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции	B/04.4	4
			Координация работ по технологическому сопровождению сборки агрегатов и автомобиля	B/05.4	4
			Обеспечение технологического процесса с учетом требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности	B/06.4	4
С	Обеспечение снижения уровня затрат на производство продукции,	5	Обеспечение изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	C/01.5	5
			Организация контроля технологического сопровождения	C/02.5	5

	удовлетворяющей требованиям потребителей		сборки агрегатов и автомобиля		
			Обеспечение рационального использования ресурсов организации	C/03.5	5
			Работы по совершенствованию технологического процесса	C/04.5	5
			Контроль выполнения технико-экономических показателей	C/05.5	5
			Контроль выполнения требований системы менеджмента качества	C/06.5	5
			Организация работ по внедрению инновационных технологий	C/07.5	5
			Организация работ по обеспечению требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности	C/08.5	5
D	Обеспечение изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей; разработка и внедрение инновационных технологий	6	Разработка предложений для формирования стратегии развития организации в области автомобилестроения	D/01.6	6
			Организация работ по обеспечению изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	D/02.6	6
			Организация контроля технологического сопровождения сборки агрегатов и автомобиля	D/03.6	6
			Обеспечение выполнения технико-экономических показателей и снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции	D/04.6	6
			Совершенствование работ в рамках технологического цикла на основе межфункционального взаимодействия	D/05.6	6
			Обеспечение развития системы менеджмента качества	D/06.6	6
			Обеспечение разработки и внедрения инновационных технологий	D/07.6	6
			Организация работ по обеспечению защиты интеллектуальной собственности	D/08.6	6
E	Обеспечение качества выпускаемой продукции и формирование стратегии развития организации в области автомобилестроения	7	Организация разработки технологических решений по созданию автомобиля с новыми потребительскими свойствами	E/01.7	7
			Формирование условий для реализации принципов непрерывного улучшения технологических процессов	E/02.7	7
			Обеспечение выполнения технико-экономических показателей организации	E/03.7	7
			Обеспечение условий для формирования инновационной деятельности	E/04.7	7
			Формирование политики в области кадрового обеспечения организации для решения стратегических задач	E/05.7	7



III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление сборки, проверки и регулировки функций агрегатов и систем автомобиля	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь механосборочных работ Оператор механосборочных работ Бригадир
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8281	Слесари механосборочных работ
ЕТКС ³	-	Слесарь механосборочных работ
ОКНПО ⁴	011302	Слесарь механосборочных работ

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе с учетом требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка средств обеспечения личной безопасности на соответствие требованиям Работы по соблюдению требований безопасности выполняемых работ
Необходимые умения	Перед началом работы проверять средства индивидуальной защиты Применять спецодежду в соответствии с требованиями стандарта организации Не загромождать проезды, проходы и средства пожаротушения Обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки Следить за наличием и исправным состоянием ограждений опасных мест Соблюдать требования инструкций по обращению с отходами Принимать участие в ликвидации нештатных ситуаций Сообщать непосредственному руководителю о возникновении нештатных ситуаций Работать в команде
Необходимые знания	Приказы и распоряжения организации Правила по охране труда Инструкции по пожарной и экологической безопасности Структура организации Инструкции по эксплуатации используемого оборудования Инструкция по обращению с отходами Основы электробезопасности Схема действий в нештатных ситуациях
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль технического состояния оборудования	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Эксплуатация инструмента и оборудования в соответствии с нормативной документацией Контроль и поддержание режимов эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса
Необходимые умения	Определять готовность к работе оборудования и инструмента Обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки Проверять наличие и соответствие инструмента и материалов Контролировать комплектность оборудования Производить работы в соответствии с технологической документацией и технологическим процессом Производить очистку оборудования, инструментов, оснастки и средств измерения Эксплуатировать инструмент и оборудование в режимах,

	<p>установленных производителем или технологическим процессом</p> <p>Применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные инструменты</p> <p>Производить замену вышедших из строя элементов инструмента</p> <p>Использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции, установки</p> <p>Осуществлять профилактические работы на оборудовании</p> <p>Контролировать соответствие параметров требованиям технологической документации</p> <p>Владеть порядком и последовательностью применения оборудования с программным управлением</p> <p>Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов</p> <p>Производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением</p>
Необходимые знания	<p>Правила по охране труда</p> <p>Инструкция по пожарной и экологической безопасности</p> <p>Основы контактной сварки</p> <p>Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы</p> <p>Программное обеспечение</p> <p>Алгоритм работы программ технологических установок</p> <p>Назначение инструмента</p> <p>Инструкции по эксплуатации используемого оборудования</p> <p>Инструкция по выполнению планово-предупредительных ремонтов</p>
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка агрегатов и систем автомобиля	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Сборочные работы в соответствии с технологической документацией</p> <p>Работа на роботизированных комплексах</p> <p>Сварочные и механические работы</p> <p>Синхронизация сборки узлов и агрегатов</p> <p>Корректировка параметров узлов и агрегатов по результатам сборки</p> <p>Контроль соблюдения параметров по результатам сборки в соответствии с нормативной документацией</p>
Необходимые умения	<p>Определять готовность к работе оборудования и инструмента</p> <p>Проверять наличие и соответствие комплектующих изделий</p>

<p>требованиям технологического процесса</p> <p>Производить работы в соответствии с требованиями технологической документации</p> <p>Обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки</p> <p>Соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением</p> <p>Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов</p> <p>Проверять дату поверки и калибровки инструмента и приборов</p> <p>Использовать средства измерения для мониторинга качества</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Осуществлять проверку динамометрических ключей на соответствие заданным параметрам</p> <p>Производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением</p> <p>Соблюдать последовательность выполнения технологических операций</p> <p>Собирать агрегаты автомобиля: раму/кузов, мост/подвеску, двигатель, коробку передач, кабину, раздаточную коробку, карданные валы, лебедки самовытаскивания, коробки отбора мощности</p> <p>Собирать системы автомобиля: тормозную, охлаждения, кондиционирования, питания, электрическую, безопасности, вентиляции, впуска воздуха, выпуска и нейтрализации отработавших газов</p> <p>Применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные для проведения сборочных операций</p> <p>Использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции, установки</p> <p>Производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения агрегатов, деталей и комплектующих изделий</p> <p>Рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте</p> <p>Соблюдать тактовое время выполнения операций</p> <p>Осуществлять регулировку агрегата в случае возникновения отклонений от технологической документации</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Обеспечивать изготовление продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей</p> <p>Обеспечивать выпуск продукции в соответствии с установленными требованиями технологической документации в заданном объеме и в соответствии с номенклатурой</p> <p>Устранять выявленные дефекты</p> <p>Обеспечивать хронологическую синхронность сборки узлов и агрегатов</p> <p>Производить работы с применением манипуляторов для перемещения и установки габаритных агрегатов и узлов</p> <p>Управлять роботизированными комплексами в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Поднимать и перемещать агрегаты с помощью грузоподъемных</p>

	<p>механизмов и грузозахватных приспособлений</p> <p>Рихтовать поверхности деталей кузова при выявлении локальных повреждений</p> <p>Сваривать детали кузова при выявлении дефектов сварки с применением мобильной установки контактной сварки</p> <p>Контролировать качество сварочных работ с соответствующей отметкой о выполнении</p> <p>Завершать цикл работ перед запланированной остановкой</p> <p>Избегать взаимного создания помех между операторами смежных тактов процесса</p> <p>Применять специальные программы для оборудования с программным управлением</p> <p>Обеспечивать эффективное использование и сохранность сырья, материалов, запасных частей, энергоресурсов и готовой продукции</p> <p>Выявлять дефекты и анализировать их последствия в составе рабочей группы</p> <p>Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины, принимать меры по устранению нарушений</p> <p>Разрабатывать предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Организовывать своевременное изъятие несоответствующей продукции из производства</p> <p>Анализировать реализовать корректирующие и предупреждающие мероприятия по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Принимать решение о годности агрегата и оформлять это решение документально</p> <p>Обеспечивать выполнение технологических процессов с учетом ожиданий потребителя следующего звена производства</p> <p>Обеспечивать непрерывную работу в рамках технологического процесса</p> <p>Решать возникающие проблемы в ходе производственного процесса, подключать к их решению необходимых специалистов и руководителей при невозможности решать их самостоятельно</p> <p>Сообщать непосредственному руководителю о возникновении нештатных ситуаций</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Стандарт менеджмента качества</p> <p>Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Правила по охране труда</p> <p>Инструкции по пожарной и экологической безопасности</p> <p>Основы контактной сварки</p> <p>Основы слесарных работ</p> <p>Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы</p> <p>Технологическая инструкция</p> <p>Операционная карта</p> <p>Технические условия на агрегаты и системы автомобиля</p> <p>Назначение инструмента</p>

	Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов
	Способы регулировки агрегатов
	Назначение технологических жидкостей и способы их применения
	Принципы действия манипуляторов и роботов
	Виды несоответствий комплектующих изделий и способы их устранения
	Устройство и принципы работы агрегатов и систем автомобиля
	Классификация видов несоответствий
	Модельный ряд выпускаемой продукции
	Программное обеспечение
	Алгоритм работы программ технологических установок
	Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение работ с применением инструмента, оборудования, технологической оснастки и средств измерения	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка готовности к работе оборудования и инструмента, контрольно-измерительных приборов и инструментов Сборка с применением соответствующих инструментов, оборудования, оборудования с программным управлением
Необходимые умения	Проверять наличие и соответствие инструмента и оснастки технологической документации Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов Проверять дату поверки и калибровки инструмента и приборов Эксплуатировать инструмент и оборудование в режимах, установленных производителем или технологическим процессом Рационально использовать материально-технические ресурсы: оборудование, инструмент и оснастку Применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные инструменты для проведения сборочных операций Производить замену вышедших из строя элементов инструмента

	Использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции Осуществлять профилактические работы на оборудовании Соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением Обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки Применять специальные программы при работе на оборудовании с программным управлением Производить диагностику оборудования с программным управлением с целью выявления работоспособности Контролировать запуск оборудования после ремонта Производить очистку оборудования, инструментов, оснастки и средств измерения
Необходимые знания	Правила по охране труда Инструкции по пожарной и экологической безопасности Основы электробезопасности Средства и методы измерения Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы Технологическая инструкция Инструкции по эксплуатации используемого оборудования Инструкция по выполнению планово-предупредительных ремонтов Инструкции по применению, правила использования контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов Назначение инструмента Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями Принципы производственных систем
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Проведение сварочных работ для устранения дефектов	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Использование специализированного оборудования при выполнении сварочных работ Сварочные работы с соблюдением требований безопасности Контроль качества выполняемых работ				
Необходимые умения	Применять спецодежду в соответствии с требованиями стандарта организации Применять средства индивидуальной защиты при проведении				

	сварочных работ Производить работы в соответствии с технологическим процессом и технологической документацией Определять готовность к работе оборудования и инструмента Рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте Эксплуатировать инструмент и оборудование в режимах, установленных производителем или технологическим процессом Сваривать детали кузова при выявлении дефектов с применением мобильной установки контактной сварки Своевременно информировать непосредственного руководителя о возникновении несоответствующей продукции Устранять выявленный дефект Производить замену вышедших из строя элементов инструментов Осуществлять профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции Контролировать качество сварочных работ с соответствующей отметкой о выполнении
Необходимые знания	Правила по охране труда Инструкции по пожарной и экологической безопасности Стандарт управления несоответствующей продукцией Основы контактной сварки Основы электробезопасности Основные механические свойства материалов Технологическая инструкция Инструкции по эксплуатации используемого оборудования Модельный ряд выпускаемой продукции Назначение инструмента Виды несоответствий и способы их устранения
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Рациональное использование материалов, инструментов, оборудования и энергоносителей	Код	A/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение работы в соответствии с требованиями рациональной организации рабочего места Работа с учетом требований производственной системы
Необходимые умения	Эксплуатировать инструмент и оборудование в режимах, установленных производителем или технологическим процессом Рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте

	<p>Готовить предложения по улучшению рабочего места и технологического процесса</p> <p>Осуществлять технологический процесс с учетом требований по минимизации возникновения отходов</p> <p>Принимать участие в процессе непрерывных улучшений использования материалов, инструментов, оборудования и энергоносителей</p> <p>Осуществлять селективный сбор отходов с последующей утилизацией</p> <p>Своевременно информировать непосредственного руководителя о возникновении несоответствующей продукции</p> <p>Производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения деталей и комплектующих</p> <p>Производить замену вышедших из строя элементов инструмента</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Избегать создания взаимных помех между операторами смежных тактов процесса</p> <p>Обеспечивать эффективное использование и сохранность сырья, материалов, запасных частей, энергоносителей и готовой продукции</p> <p>Вносить предложения по сбережению ресурсов и устранению потерь</p> <p>Использовать передовой опыт в области рационального использования ресурсов</p> <p>Соблюдать требования инструкций по обращению с отходами</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Основные механические свойства материалов</p> <p>Основы экологического менеджмента</p> <p>Технологическая инструкция</p> <p>Инструкции по эксплуатации используемого оборудования</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Нормы времени на выполнение технологических операций</p> <p>Виды потерь и способы их минимизации</p> <p>Назначение технологических жидкостей и способы их применения</p> <p>Виды несоответствий и способы их устранения</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Принципы корпоративной культуры</p>
Другие характеристики	<p>Относиться ответственно к выполнению работы в соответствии с пошаговой рабочей инструкцией</p>

3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Проверка и регулировка функций агрегатов и систем автомобиля	Код	A/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Проверка наличия и работоспособности соответствующих инструментов и оборудования</p> <p>Работа в соответствии с требованиями нормативной документации и рациональной организации труда</p> <p>Регулировка агрегатов и систем автомобиля</p> <p>Проверка работоспособности систем автомобиля</p>
Необходимые умения	<p>Производить работы в соответствии с технологическим процессом и технологической документацией</p> <p>Проверять дату поверки и калибровки инструмента и приборов</p> <p>Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов</p> <p>Соблюдать последовательность операций</p> <p>Проверять и регулировать агрегаты автомобиля: мост/подвеску, двигатель, коробку передач, раздаточную коробку, карданные валы, лебедки самовытаскивания, коробки отбора мощности</p> <p>Не загромождать проезды, проходы и средства пожаротушения</p> <p>Соблюдать стандарты организации</p> <p>Эксплуатировать инструмент и оборудование в режимах, установленных производителем или технологическим процессом</p> <p>Рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте</p> <p>Завершать цикл работ перед запланированной остановкой</p> <p>Своевременно информировать непосредственного руководителя о возникновении несоответствующей продукции</p> <p>Проверять и регулировать системы автомобиля: тормозную, охлаждения, кондиционирования, питания, электрическую, безопасности, вентиляции, впуска воздуха, выпуска и нейтрализации отработавших газов</p> <p>Устранять выявленные дефекты</p> <p>Производить визуальный осмотр деталей и комплектующих изделий</p> <p>Контролировать детали и комплектующие изделия с помощью средств измерения</p> <p>Соблюдать тактовое время выполнения операций</p> <p>Применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные инструменты для проведения сборочных операций</p> <p>Производить замену вышедших из строя элементов инструментов</p> <p>Работать в соответствии с технологической документацией</p> <p>Использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции, установки</p>

	<p>Определять готовность к работе оборудования и инструмента</p> <p>Соблюдать требования экологической безопасности</p> <p>Контролировать агрегаты на соответствие эталонным образцам</p> <p>Осуществлять профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции</p> <p>Осуществлять регулировку агрегата и систем автомобиля в случае возникновения отклонений от технологической документации</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Контролировать качество выпускаемой продукции</p> <p>Пользоваться специальными программами для оборудования с программным управлением</p> <p>Производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением</p> <p>Соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций</p> <p>Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции</p> <p>Правила по охране труда</p> <p>Инструкция по пожарной и экологической безопасности</p> <p>Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы</p> <p>Устройство и принципы работы агрегатов и систем</p> <p>Методика проведения анализа дефектов и способы их устранения</p> <p>Технологическая инструкция</p> <p>Операционная карта</p> <p>Технические условия агрегатов и систем</p> <p>Инструкции по эксплуатации используемого оборудования</p> <p>Инструкция по применению, правила использования контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов</p> <p>Назначение инструмента</p> <p>Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Способы регулировки агрегатов</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Назначение технологических жидкостей и способы их применения</p> <p>Виды несоответствий и способы их устранения</p> <p>Средства и методы измерения</p> <p>Программное обеспечение</p> <p>Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	<p>Выполнять требования охраны труда, промышленной и противопожарной безопасности</p>

3.1.8. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества выполненных работ		Код	A/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	<p>Контроль соответствия поверочного оборудования и инструмента требованиям нормативной документации</p> <p>Проверка качества выполненных работ на соответствие технологической документации</p> <p>Проверка годности агрегата по окончании выполненных работ на соответствие технологической документации</p>					
Необходимые умения	<p>Осуществлять контроль в соответствии с технологической документацией</p> <p>Соблюдать стандарты организации</p> <p>Своевременно информировать непосредственного руководителя о возникновении несоответствующей продукции</p> <p>Устранять выявленные дефекты</p> <p>Производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения деталей и комплектующих</p> <p>Производить замену вышедших из строя элементов инструментов</p> <p>Использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции, установки</p> <p>Контролировать агрегаты на соответствие эталонным образцам</p> <p>Применять средства активного контроля</p> <p>Проверять дату поверки и калибровки инструмента и приборов</p> <p>Использовать средства измерения для мониторинга качества</p> <p>Контролировать качество сварочных работ с соответствующей отметкой о выполнении</p> <p>Обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки</p> <p>Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов</p> <p>Выявлять дефекты и анализировать их последствия в составе рабочей группы</p> <p>Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины, принимать меры по устранению нарушений</p> <p>Вносить предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Принимать решения о годности агрегата и делать соответствующие отметки</p> <p>Сообщать непосредственному руководителю о возникновении нештатных ситуаций</p> <p>Работать в команде</p>					
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p>					

	Локальные акты организации
	Стандарты организации
	Стандарт управления несоответствующей продукцией
	Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции
	Стандарты менеджмента качества
	Правила по охране труда
	Инструкции по пожарной и экологической безопасности
	Основы экологического менеджмента
	Методы контроля качества
	Технологическая инструкция
	Инструкции по эксплуатации используемого оборудования
	Инструкция по применению, правила использования контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов
	Виды несоответствий и способы их устранения
	Принципы корпоративной культуры
	Средства и методы измерения
	Принципы встроенного качества
	Нормы расхода материалов
	Устройство и принципы работы агрегатов и систем
	Схема действий в нештатных ситуациях
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сопровождение технологического процесса для изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей; контроль технологического процесса сборки агрегатов и автомобиля	Код	В	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей	Мастер Инженер-технолог				
Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки				

Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС ⁵	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКСО ⁶	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Разработка мероприятий по реализации системы менеджмента качества</p> <p>Разработка предложений по совершенствованию организации рабочих мест</p> <p>Разработка предложений по внедрению новых технологических процессов</p> <p>Сопровождение внедрения новых технологических процессов</p>
Необходимые умения	<p>Контролировать качество выпускаемой продукции</p> <p>Анализировать выявленные дефекты и разрабатывать мероприятия по их устранению</p> <p>Обеспечивать наличие и соответствие инструмента, комплектующих изделий и материалов</p> <p>Контролировать проверку даты поверки и калибровки инструмента и приборов</p> <p>Определять последовательность операций при разработке технологической документации</p> <p>Разрабатывать операционные карты сборки и контроля</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Формировать спецификацию эталонных деталей</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Разрабатывать предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Анализировать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования</p> <p>Разрабатывать мероприятия по реализации системы менеджмента качества</p>

	<p>Соблюдать требования технологической документации при анализе и реализации корректирующих и предупреждающих мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Определять потребности в статистических методах контроля качества и регулирования технологических процессов</p> <p>Подготавливать предложения по обеспечению эффективного использования и сохранности сырья, материалов, запасных частей, энергоресурсов и готовой продукции</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Разрабатывать и внедрять план по снижению дефектности</p> <p>Формулировать основные параметры и требования к инструменту и оснастке</p> <p>Разрабатывать планировку производственных площадей</p> <p>Принимать участие в реализации мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Применять специальные программы для работы на оборудовании с программным управлением</p> <p>Анализировать конструкцию деталей и узлов для снижения затрат на их изготовление</p> <p>Анализировать технологический процесс изготовления продукции с учетом требований к безопасности и качеству</p> <p>Подготавливать в составе рабочих групп предложения по выявлению дефектов, анализу их последствий и разработке мероприятий по их предупреждению</p> <p>Формировать перечень особо ответственных операций в технологическом процессе</p> <p>Анализировать технологический процесс и разрабатывать предложения по новому технологическому процессу</p> <p>Разрабатывать квалификационные требования для персонала, выполняющего особо ответственные операции</p> <p>Анализировать конструкцию деталей и узлов и разрабатывать предложения по ее совершенствованию с учетом технологичности</p> <p>Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда персонала</p> <p>Согласовывать конструкторскую документацию с учетом ее технологичности</p> <p>Подготавливать документацию к аттестации технологических процессов</p> <p>Соблюдать требования экологического менеджмента при внедрении мероприятий по повышению культуры производства</p> <p>Разрешать конфликтные ситуации</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Приказы и распоряжения организации</p> <p>Структура организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций</p>

Стандарт управления несоответствующей продукцией
Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции
Стандарт организации по документообороту
Единая система конструкторской документации
Правила по охране труда
Инструкции по пожарной и экологической безопасности
Основы материаловедения
Основы электробезопасности
Технология машиностроения
Теория конструкционных материалов
Конструкции узлов и деталей
Методы и методики расчета трудоемкости
Основы метрологии
Основы технологических процессов и производств: сварочного, литейного, механообрабатывающего
Основы проектирования цехов и организаций
Основы проектирования производственных цехов и участков
Основы автоматизации и роботизации технологических процессов
Основы менеджмента
Виды дефектов и способы их устранения
Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов
Методы и способы сбора и обработки информации
Технологические свойства основных и вспомогательных материалов
Современные технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков
Основные правила проведения строительно-монтажных работ
Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы
Технологические инструкции
Технические условия работы агрегатов и систем
Устройство и принципы работы агрегатов и систем
Виды несоответствий и способы их устранения
Нормы времени выполнения технологических операций
Назначение технологических жидкостей и способы их применения
Модельный ряд выпускаемой продукции
Принципы производственных систем
Средства и методы измерения
Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов
Алгоритм работы программ технологических установок
Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения
Современные технологии в области автомобилестроения
Современные виды оборудования, применяемого в автомобилестроении
Принципы корпоративной культуры
Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)
Основы межличностных отношений

Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
-----------------------	--

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сопровождение технологического процесса для предотвращения появления несоответствующей продукции	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Анализ соответствия технологического процесса требованиям нормативной документации</p> <p>Выявление причин возникновения несоответствующей продукции и подготовка предложений по их предупреждению</p> <p>Разработка мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p>
Необходимые умения	<p>Обеспечивать своевременную подготовку производства, полную загрузку оборудования</p> <p>Анализировать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования</p> <p>Принимать участие в анализе и реализации корректирующих и предупреждающих мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Разрабатывать технологическую документацию с определением последовательности операций</p> <p>Подготавливать предложения по созданию изделий с новыми характеристиками</p> <p>Разрабатывать и внедрять план мероприятий по снижению дефектности</p> <p>Определять основные параметры и требования к инструменту и оснастке</p> <p>Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия для устранения причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Подготавливать предложения по выявлению дефектов и анализу их последствий в составе рабочих групп</p> <p>Подготавливать предложения по изменению конструкции деталей и узлов для снижения затрат на изготовление</p> <p>Анализировать технологический процесс с учетом требований к безопасности и качеству при проведении испытаний новых средств измерений</p> <p>Осуществлять мониторинг технологического процесса с применением статистических методов контроля качества</p> <p>Подготавливать предложения по выполнению требований</p>

	<p>технологических процессов с учетом ожиданий потребителя следующего звена производства</p> <p>Анализировать результаты мониторинга для принятия решения по модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>при проведении мониторинга состояния технологических процессов</p> <p>Анализировать причины возникновения рекламаций</p> <p>Подготавливать предложения по улучшению/изменению параметров комплектующих поставщика</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Стандарт организации по документообороту</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Правила по охране труда</p> <p>Инструкции по пожарной и экологической безопасности</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Основы электробезопасности</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Основы технологических процессов и производств: сварочного, литейного, механообрабатывающего</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Основы проектирования цехов и организаций</p> <p>Основы проектирования производственных цехов и участков</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Современные технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков</p> <p>Основные правила проведения строительно-монтажных работ</p> <p>Статистические методы контроля качества продукции и статистического регулирования процессов</p> <p>Менеджмент организации</p> <p>Устройство и принципы работы агрегатов и систем</p> <p>Виды дефектов и способы их устранения</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Нормы времени выполнения технологических операций</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Международный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Программное обеспечение</p> <p>Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)</p>

	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Декомпозиция процесса сборки агрегатов и автомобиля на элементарные пошаговые операции	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Анализ технологического процесса производства продукции</p> <p>Анализ особо ответственных операций и последовательности выполнения технологического цикла</p> <p>Подготовка предложений по совершенствованию технологического процесса с учетом декомпозиции процесса сборки агрегатов и автомобиля</p>
Необходимые умения	<p>Разрабатывать операционные карты сборки и контроля</p> <p>Разрабатывать мероприятия по результатам изготовления и сборки опытно-промышленной партии</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Подготавливать предложения по изменению конструкторской документации</p> <p>Разрабатывать предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Разрабатывать технологическую документацию для эксплуатации нового оборудования</p> <p>Разрабатывать технологическую документацию с определением последовательности выполнения операций</p> <p>Определять основные параметры и требования к инструменту и оснастке</p> <p>Подготавливать предложения и участвовать в реализации мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Анализировать технологический цикл с учетом требований безопасности и системы менеджмента качества для совершенствования технологического процесса</p> <p>Обозначать особо ответственные операции в технологическом процессе</p> <p>Разрабатывать квалификационные требования к персоналу, выполняющему особо ответственные операции</p> <p>Обеспечивать технологическое сопровождение запуска нового оборудования при проведении мониторинга состояния технологических процессов</p> <p>Анализировать причины возникновения рекламаций и подавать предложения по снижению их уровня</p> <p>Применять принципы и методы нормирования труда для декомпозиции</p>

	технологического процесса
	Разрабатывать в составе рабочей группы мероприятия по совершенствованию профессионально-квалификационной структуры персонала
	Внедрять в организации новые технологии
	Выявлять «узкие места» технологического цикла, подготавливать предложения по решению технических задач
	Применять программные продукты
	Работать в команде
Необходимые знания	Политика организации в области качества Цели организации в области качества Стандарт управления несоответствующей продукцией Основы научной организации труда Устройство и принципы работы агрегатов и систем Назначение инструмента Основы нормирования труда Нормы времени выполнения технологических операций Инструкции по эксплуатации используемого оборудования Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов Виды оборудования, применяемого в автомобилестроении Порядок и методы расчета технико-экономических показателей Модельный ряд выпускаемой продукции Современные технологии в автомобилестроении Информационные технологии и программные продукты Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по обеспечению снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции	Код	V/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка предложений по полной загрузке оборудования при подготовке производства
	Подготовка предложений по эффективному использованию материально-технических ресурсов
	Подготовка предложений по механизации трудоемких производственных процессов и ручных работ
	Подготовка предложений по подготовке производства в соответствии с требованиями системы менеджмента качества
Необходимые умения	Контролировать качество выпускаемой продукции
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины, принимать меры по устранению нарушений

	<p>Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения при подготовке производства с расчетом полной загрузки оборудования</p> <p>Анализировать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования</p> <p>Разрабатывать мероприятия в рамках системы менеджмента качества</p> <p>Рационально использовать материально-технические ресурсы организации</p> <p>Вносить предложения по сбережению ресурсов и устранению потерь</p> <p>Анализировать и реализовывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Определять потребности в статистических методах контроля качества и регулирования технологических процессов</p> <p>Разрабатывать мероприятия по результатам участия в рабочих группах по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Разрабатывать предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Разрабатывать и внедрять план по снижению дефектности</p> <p>Формулировать основные параметры и требования к инструменту и оснастке</p> <p>Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Реализовывать мероприятия по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением</p> <p>Анализировать конструкцию деталей и узлов с целью снижения затрат на изготовление</p> <p>Оптимизировать численность персонала</p> <p>Применять принципы и методы нормирования труда для обеспечения снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции</p> <p>Разрабатывать мероприятия по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Вносить предложения по совершенствованию системы мотивации персонала</p> <p>Обеспечивать рациональное использование энергоносителей</p> <p>Обеспечивать проведение мониторинга состояния технологических процессов</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы нормирования труда</p> <p>Основы научной организации труда</p> <p>Инструкции по эксплуатации используемого оборудования</p> <p>Нормы времени выполнения технологических операций</p>

	Нормы расхода материалов
	Виды несоответствий и способы их устранения
	Принципы производственных систем
	Модельный ряд выпускаемой продукции
	Современные технологии и виды оборудования
	Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Координация работ по технологическому сопровождению сборки агрегатов и автомобиля	Код	В/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Анализ новых технологических процессов</p> <p>Технологическое сопровождение и анализ процесса сборки опытно-промышленной партии</p> <p>Разработка и внедрение мероприятий для устранения причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Контроль эффективного расходования материальных ресурсов</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения</p> <p>Соблюдать требования стандартов организации по анализу и реализации корректирующих и предупреждающих мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Разрабатывать мероприятия по результатам сборки опытно-промышленной партии</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Анализировать собираемость деталей и узлов</p> <p>Подготавливать предложения по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Определять готовность к работе оборудования и инструмента</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Определять основные параметры и требования к инструменту и оснастке</p> <p>Разрабатывать планировки производственных площадей</p> <p>Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Анализировать технологический цикл с учетом требований безопасности и качества</p> <p>Обозначать особо ответственные операции в технологическом процессе</p> <p>Контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения</p>

	<p>несоответствующей продукции</p> <p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Подавать предложения по разработке нового технологического процесса</p> <p>Применять статистические методы контроля качества и регулирования технологических процессов</p> <p>Проводить мониторинг изменений технологического процесса</p> <p>Разрабатывать методы контроля качества продукции</p> <p>Анализировать результаты сборки опытно-промышленной партии для принятия соответствующих решений</p> <p>Подготавливать предложения по результатам мониторинга для принятия решения по модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Анализировать причины возникновения рекламаций</p> <p>Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Контролировать запуск оборудования после ремонта</p> <p>Анализировать область применения инструмента и оснастки</p> <p>Контролировать сохранность материальных ресурсов</p> <p>Содействовать формированию благоприятного психологического климата в организации</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Приказы и распоряжения организации</p> <p>Структура организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Правила по охране труда</p> <p>Инструкции по пожарной и экологической безопасности</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Основы электробезопасности</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы экологического менеджмента</p> <p>Основы технологических процессов и производств: сварочного, литейного, механообрабатывающего</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Основы проектирования цехов и организаций</p> <p>Основы проектирования производственных цехов и участков</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Основные правила проведения строительно-монтажных работ</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Современные технологии и программные продукты для разработки</p>

	планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов Инструкция по выполнению планово-предупредительных ремонтов Нормы времени выполнения технологических операций Модельный ряд выпускаемой продукции Принципы производственных систем Современные технологии и виды оборудования Принципы корпоративной культуры Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение технологического процесса с учетом требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности		Код	В/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Анализ технологического процесса и подготовка предложений по минимизации рисков возникновения нештатных ситуаций Обеспечение технологического процесса сборки агрегатов и автомобиля в соответствии с требованиями нормативной документации к безопасности					
Необходимые умения	Контролировать применение спецодежды в соответствии с требованиями стандарта организации Контролировать отсутствие загромождения проездов и проходов Ликвидировать нештатные ситуации Контролировать выполнение требований инструкции по обращению с отходами Контролировать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки Контролировать наличие и исправное состояние ограждений опасных мест Выявлять потенциально опасные участки с целью минимизации рисков возникновения нештатных ситуаций Сообщать руководителю о возникновении нештатных ситуаций					
Необходимые знания	Приказы и распоряжения организации Структура организации Правила по охране труда Инструкция по пожарной и экологической безопасности Основы электробезопасности Инструкции по эксплуатации используемого оборудования Схема действий при возникновении нештатных ситуаций					

Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
-----------------------	--

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение снижения уровня затрат на производство продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Начальник участка Начальник технологического бюро
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
ЕКС	-	Начальник цеха (участка) Начальник технического отдела
ОКСО	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер

Трудовые действия	<p>Анализ современных требований потребителей</p> <p>Разработка технологической документации на создание нового продукта</p> <p>Организация работы по обеспечению безопасности и качества выпускаемой продукции</p>
Необходимые умения	<p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Контролировать соблюдение требований стандартов организации</p> <p>Анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования</p> <p>Анализировать эффективность внедренных мероприятий по улучшению качества</p> <p>Контролировать эффективное использование и сохранность сырья, материалов, запасных частей, энергоресурсов и готовой продукции</p> <p>Контролировать деятельность рабочих групп по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Разрабатывать мероприятия при участии в рабочих группах по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Обеспечивать разработку и реализацию мероприятий по снижению дефектности</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Обеспечивать реализацию мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Обеспечивать разработку и контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Разрабатывать технологическую документацию с определением последовательности выполнения операций</p> <p>Разрабатывать мероприятия в рамках требований системы менеджмента качества</p> <p>Обеспечивать разработку мероприятий по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Анализировать технологический процесс с учетом требований к безопасности и качеству</p> <p>Применять статистические методы контроля качества и регулирования технологических процессов</p> <p>Анализировать причины возникновения рекламаций</p> <p>Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда по формированию спецификаций эталонных деталей</p> <p>Наблюдать за разработкой операционных карт сборки и контроля</p> <p>Разрабатывать и реализовывать мероприятия по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Обеспечивать хронологическую синхронность сборки узлов и агрегатов</p> <p>Осуществлять мониторинг изменений технологического процесса</p> <p>Обеспечивать проведение мониторинга технического состояния оборудования</p> <p>Контролировать сохранность материальных ресурсов</p>

	Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Локальные акты организации
	Стандарты организации
	Стандарт управления несоответствующей продукцией
	Стандарты менеджмента качества
	Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций
	Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции
	Стандарт организации по документообороту
	Правила по охране труда
	Инструкции по пожарной и экологической безопасности
	Принципы производственных систем
	Единая система конструкторской документации
	Структура организации
	Основы материаловедения
	Технология машиностроения
	Теория конструкционных материалов
	Конструкции узлов и деталей
	Основы метрологии
	Методы и методики расчета трудоемкости
	Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов
	Основы проектирования цехов и организаций
	Основы проектирования производственных цехов и участков
	Основы автоматизации и роботизации технологических процессов
	Основы технологических процессов и производств: сварочного, литейного, механообрабатывающего
	Основы менеджмента
	Методы и способы сбора и обработки информации
	Технологические свойства основных и вспомогательных материалов
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Технические условия работы агрегатов и систем
	Стратегический план социально-экономического развития организации
	Устройство и принципы работы агрегатов и систем современных модификаций
	Модельный ряд выпускаемой продукции
	Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения
Современные виды оборудования, применяемого в автомобилестроении	
Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования	
Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)	
Принципы корпоративной культуры	
Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация контроля технологического сопровождения сборки агрегатов и автомобиля	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация разработки предложений по совершенствованию технологического процесса сборки агрегатов и автомобиля по результатам контроля</p> <p>Организация разработки предложений для предупреждения возникновения несоответствующей продукции по результатам контроля</p> <p>Организация разработки предложений по модернизации процессов сборки агрегатов и автомобиля по результатам контроля</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения</p> <p>Обеспечивать реализацию корректирующих и предупреждающих мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Организовывать работу групп по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Обеспечивать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Организовывать мониторинг изменений технологического цикла</p> <p>Организовывать выполнение мероприятий по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Осуществлять модернизацию оборудования и технологических процессов</p> <p>Анализировать потребности в персонале необходимой квалификации</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Основы технологических процессов и производств: сварочного,</p>

	литейного, механообрабатывающего
	Методы и способы сбора и обработки информации
	Технологические свойства основных и вспомогательных материалов
	Статистические методы контроля качества продукции и статистического регулирования процессов
	Основы менеджмента
	Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение рационального использования ресурсов организации	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация анализа качества выпускаемой продукции
	Организация разработки мероприятий по оптимизации производственного процесса
	Организация разработки мероприятий для снижения затрат на единицу продукции
	Организация внедрения мероприятий по повышению производительности труда
Необходимые умения	Контролировать качество выпускаемой продукции
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины, принимать меры по устранению нарушений
	Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения
	Определять ключевые этапы производственного процесса и рабочих операций, требующих оптимизации
	Обеспечивать своевременную подготовку производства, полную загрузку оборудования
	Анализировать информацию и разрабатывать мероприятия по устранению недостатков в работе оборудования
	Разрабатывать мероприятия в рамках системы менеджмента качества
	Организовывать рациональное использование материально-технических ресурсов организации
	Организовывать проведение мероприятий по предупреждению возникновения несоответствующей продукции
	Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса
	Совершенствовать оснащение рабочих мест
	Контролировать соблюдение требований инструкций по обращению с отходами
	Контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с

	<p>технологической документацией</p> <p>Организовывать реализацию мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Обеспечивать снижение уровня затрат за счет применения новых материалов</p> <p>Обеспечивать снижение уровня затрат за счет унификации</p> <p>Совершенствовать систему мотивации персонала</p> <p>Обеспечивать оптимизацию численности персонала</p> <p>Осуществлять непрерывное совершенствование в области нормирования труда для снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции</p> <p>Разрабатывать мероприятия по предупреждению возникновения рекламаций</p> <p>Обеспечивать рациональное использование энергоносителей</p> <p>Обеспечивать мониторинг состояния технологических процессов</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы нормирования труда</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Параметры технологического оборудования</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Виды несоответствий и способы их устранения</p> <p>Современные технологии и виды оборудования</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Современные материалы, применяемые в автомобилестроении</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Работы по совершенствованию технологического процесса	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация разработки мероприятий по выявлению «узких мест» технологического процесса
	Организация контроля соответствия рабочих процессов технологии производства
	Организация контроля выполнения мероприятий по устранению причин возникновения несоответствующей продукции
	Организация разработки новых технологических процессов
Необходимые умения	Анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования
	Определять комплекс мероприятий по ремонту и модернизации оборудования
	Определять технологичность размещения оборудования в рамках технологического процесса
	Выявлять «узкие места» в производственном процессе для формирования дополнительных требований к персоналу с учетом расширения зоны ответственности и выполняемых функций
	Определять основные направления деятельности с учетом выявленных «узких мест» в производственном процессе для формирования расширенной зоны ответственности и перечня функций персонала
	Разрабатывать инструментарий для осуществления контроля соответствия рабочих процессов технологии производства
	Выявлять отклонения от критериев соответствия рабочих процессов технологии производства
	Подготавливать предложения по устранению выявленных отклонений от критериев соответствия рабочих процессов технологии производства
	Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для обеспечения технологических процессов
	Анализировать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического процесса
	Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации работников требованиям технологического процесса
	Подготавливать предложения по созданию изделия с новыми характеристиками
	Организовывать работу групп по выявлению дефектов и анализу причин их возникновения
	Разрабатывать мероприятия по результатам участия в рабочих группах по выявлению дефектов и анализу их последствий
	Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса
	Организовывать проведение мероприятий по механизации трудоемких

	<p>производственных процессов, ручных работ</p> <p>Контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Подготавливать презентации по совершенствованию технологического цикла</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Приказы и распоряжения организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Основы проектирования производственных цехов и участков</p> <p>Основы методики управления проектами</p> <p>Основы графического моделирования</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Современные технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков</p> <p>Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов</p> <p>Макетирование и моделирование</p> <p>Формы и методы планирования работ</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Нормы трудоемкости производственных работ</p> <p>Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования</p> <p>Назначение оборудования, оснастки и инструмента</p> <p>Технические и технологические характеристики оборудования</p> <p>Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов, оснастки, аппаратуры и оборудования</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения технико-экономических показателей	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация эффективного использования материально-технических ресурсов</p> <p>Организация проведения расчетов технико-экономических показателей</p> <p>Организация контроля выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Организация контроля эффективности системы менеджмента качества</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования</p> <p>Организовывать работу по улучшению условий труда на рабочих местах</p> <p>Определять эффективность внедренных мероприятий по улучшению качества</p> <p>Обеспечивать эффективное использование и сохранность сырья, материалов, запасных частей, энергоресурсов и готовой продукции</p> <p>Вносить предложения по сбережению ресурсов и устранению потерь</p> <p>Разрабатывать мероприятия по результатам участия в рабочих группах по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Соблюдать требования стандартов организации</p> <p>Обеспечивать разработку и внедрение плана по снижению дефектности</p> <p>Применять программные продукты при выполнении расчетов технико-экономических показателей</p> <p>Организовывать реализацию мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Разрабатывать и контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Корректировать технологическую документацию</p> <p>Анализировать причины возникновения рекламаций</p> <p>Разрабатывать и контролировать выполнение мероприятий по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Анализировать конструкцию деталей и узлов с целью снижения затрат на изготовление</p> <p>Обеспечивать рациональное использование материально-технических ресурсов</p> <p>Обеспечивать своевременную подготовку производства с целью полной загрузки оборудования</p> <p>Контролировать соблюдение требований инструкции по обращению с отходами</p>

	<p>Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда персонала</p> <p>Организовывать учет, выдачу и хранение деталей, комплектующих изделий</p> <p>Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Обеспечивать ритмичную поставку комплектующих изделий</p> <p>Организовывать работы по выявлению причин появления несоответствующей продукции</p> <p>Контролировать сохранность материальных ресурсов</p>
Необходимые знания	<p>Приказы и распоряжения организации</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Основы методики управления проектами</p> <p>Назначение оборудования, оснастки и инструмента</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Нормы трудоемкости производственных работ</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Технические и технологические характеристики оборудования</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Формы и методы планирования работ</p> <p>Нормы времени на выполнение технологических операций</p> <p>Программные продукты</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения требований системы менеджмента качества	Код	C/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация аудита выполнения требований системы менеджмента качества</p> <p>Организация работы по выявлению и предупреждению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Организация разработки технологической документации с учетом требований к безопасности выпускаемой продукции</p>
Необходимые умения	<p>Определять эффективность внедренных мероприятий по улучшению качества</p> <p>Разрабатывать мероприятия по предотвращению нарушений технологической дисциплины</p> <p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Анализировать выявленные дефекты и их последствия</p> <p>Разрабатывать мероприятия по результатам деятельности рабочих групп по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Обеспечивать разработку и внедрение плана по снижению дефектности</p> <p>Разрабатывать и контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Разрабатывать мероприятия по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Анализировать технологические процессы с учетом требований к безопасности и качеству</p> <p>Разрабатывать методы контроля качества продукции</p> <p>Применять статистические методы контроля качества и регулирования технологических процессов</p> <p>Контролировать качество выпускаемой продукции</p> <p>Организовывать своевременное изъятие несоответствующей продукции</p> <p>Выделять ключевые трудовые функции, влияющие на улучшение качества производственного процесса</p> <p>Контролировать эффективность внедряемых мероприятий по улучшению системы менеджмента качества и стандартизации работ</p> <p>Работать в команде</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Виды несоответствий и способы их устранения</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Программное обеспечение</p> <p>Международный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по внедрению инновационных технологий	Код	C/07.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация разработки предложений по модернизации технологического процесса и оборудования</p> <p>Организация разработки технологической документации на новые технологии и оборудование</p> <p>Организация разработки предложений по совершенствованию рабочих мест</p>
Необходимые умения	<p>Организовывать работу по сборке с учетом непрерывного процесса модернизации в рамках реализации политики организации</p> <p>Организовывать работу по созданию изделия с новыми характеристиками</p> <p>Организовывать разработку технического задания на создание изделия с новыми характеристиками</p> <p>Осуществлять надзор за соблюдением технологического процесса при запуске нового оборудования</p> <p>Разрабатывать предложения по новому технологическому процессу</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Разрабатывать технологическую документацию для эксплуатации нового оборудования</p> <p>при разработке мероприятий по модернизации оборудования</p> <p>Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Подготавливать предложения по улучшению/изменению параметров комплектующих поставщика</p> <p>Производить испытания новых средств измерений</p> <p>Анализировать рынок перспективных технологий</p> <p>Определять комплекс мероприятий по обеспечению соответствия рабочих мест требованиям производства нового продукта</p> <p>Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации)</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Принципы производственной системы</p>

	Основы менеджмента Модельный ряд выпускаемой продукции Порядок разработки научно-исследовательских и конструкторских работ (далее - НИОКР) Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения Международный опыт в области автомобилестроения Программные продукты Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации) Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.3.8. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по обеспечению требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности	Код	C/08.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обеспечение изготовления продукции в соответствии с требованиями потребителей к безопасности и качеству Организация работы по сопровождению технологического процесса в соответствии с требованиями к безопасности выполняемых работ
Необходимые умения	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности Организовывать мероприятия по ликвидации последствий нештатных ситуаций Обеспечивать контроль выполнения требований инструкции по обращению с отходами Обеспечивать контроль соблюдения правил эксплуатации оборудования и оснастки Организовывать мероприятия по поддержанию экологической безопасности Разрабатывать и проводить мероприятия по снижению числа травмоопасных ситуаций Контролировать соблюдение санитарных норм и правил Работать в команде
Необходимые знания	Локальные акты организации Структура организации Правила по охране труда Инструкция по пожарной и экологической безопасности Санитарные нормы и правила Основы электробезопасности Основы действий при возникновении нештатных ситуаций Основы межличностных ситуаций

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей; разработка и внедрение инновационных технологий	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Начальник смены Начальник цеха Начальник технологического отдела
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
ЕКС	-	Начальник смены Начальник цеха (участка) Начальник технического отдела
ОКСО	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений для формирования стратегии развития организации в области автомобилестроения		Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	<p>Разработка предложений по перспективному развитию сборки автомобилей с новыми потребительскими свойствами</p> <p>Разработка предложений по технологическому сопровождению процесса создания автомобиля с новыми характеристиками</p>					
Необходимые умения	<p>Принимать участие в формировании корпоративной политики организации</p> <p>Формировать перечень перспективных технологических решений для создания образа автомобиля с принципиально новыми потребительскими свойствами</p> <p>Организовывать разработку предложений по реализации политики модернизации организации</p> <p>Подготавливать предложения по улучшению/изменению параметров поставляемых комплектующих изделий</p> <p>Формировать техническое задание на создание изделия с новыми характеристиками</p> <p>Разрабатывать предложения по стратегии организации в области технического переоснащения и перспективных технологий</p> <p>Определять при долгосрочном планировании потребность в персонале на основе плановых показателей времени выполнения работ, объема производства и показателей производительности труда</p> <p>Анализировать рынок перспективных технологий</p> <p>Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Подготавливать презентации</p>					
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Приказы и распоряжения организации</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Порядок разработки НИОКР</p> <p>Основные тенденции на рынке автомобилестроения</p> <p>Международный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)</p> <p>Программные продукты</p> <p>Основы межличностных отношений</p>					
Другие характеристики	-					

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по обеспечению изготовления продукции, удовлетворяющей требованиям потребителей	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация управления несоответствующей продукцией</p> <p>Согласование и совершенствование нормативной документации</p> <p>Организация работы по обеспечению выполнения требований системы менеджмента качества</p>
Необходимые умения	<p>Организовывать работу по совершенствованию конструкторской и технологической документации</p> <p>Согласовывать конструкторскую документацию с учетом ее технологичности</p> <p>Контролировать аттестацию технологических процессов</p> <p>Организовывать контроль качества выпускаемой продукции</p> <p>Анализировать выявленные дефекты и разрабатывать мероприятия по их устранению</p> <p>Соблюдать требования стандартов организации</p> <p>Подготавливать предложения на основе анализа производственных операций по распараллеливанию и запараллеливанию работ</p> <p>Экстраполировать нормы мелкосерийного производства на серийное производство с учетом необходимых корректировок и методов управления временем</p> <p>Определять при долгосрочном планировании потребность в персонале на основе плановых показателей времени выполнения работ, объема производства и показателей производительности труда</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий по реализации системы менеджмента качества</p> <p>Организовывать реализацию корректирующих и предупреждающих мероприятий по управлению несоответствующей продукцией</p> <p>Обеспечивать внедрение мероприятий по повышению культуры производства</p> <p>Обеспечивать соблюдение требований экологического менеджмента</p> <p>Организовывать реализацию мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Анализировать технологический цикл изготовления продукции с учетом требований к безопасности и качеству</p> <p>Обеспечивать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Организовывать декомпозицию производственных задач</p> <p>Обеспечивать снижение уровня затрат на производство за счет поиска альтернативных поставщиков и современных материалов</p> <p>Контролировать выполнение мероприятий, обеспечивающих повышение производительности труда</p>

	<p>Организовывать проведение планово-предупредительного ремонта</p> <p>Внедрять опыт работы ведущих российских и зарубежных компаний в области автомобилестроения</p> <p>Содействовать формированию благоприятного психологического климата в организации</p> <p>Разрешать конфликтные ситуации</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции</p> <p>Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций</p> <p>Стандарт организации по документообороту</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Основы проектирования цехов и организаций</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Технические условия работы агрегатов и систем</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Современные виды оборудования, применяемого в автомобилестроении</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Устройство и принципы работы агрегатов и систем современных модификаций</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Современные технологии в области автомобилестроения</p> <p>Основные поставщики организации</p> <p>Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования</p> <p>Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)</p> <p>Принципы корпоративной культуры</p>
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Организация контроля технологического сопровождения сборки агрегатов и автомобиля	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	<p>Выявление «узких мест» и разработка предложений по оптимизации технологических процессов</p> <p>Организация мониторинга выполнения мероприятий по улучшению качества и стандартизации работ</p>				
Необходимые умения	<p>Организовывать разработку и реализацию мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Формировать рекомендации по оптимизации производственного процесса и рабочих операций, полученные в результате применения принципов моделирования с помощью конструирования и визуализации</p> <p>Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения</p> <p>Организовывать внедрение предложений по совершенствованию оснащения рабочих мест</p> <p>Организовывать работу групп по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Организовывать мониторинг изменений технологического процесса</p> <p>Организовывать выполнение мероприятий по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Организовывать проведение мероприятий по модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Контролировать эффективность внедряемых мероприятий по улучшению качества и стандартизации работ</p> <p>Применять методы функционально-стоимостного анализа при оптимизации производственного процесса</p>				
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Основы проектирования цехов и организаций</p>				

	<p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Международный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение выполнения технико-экономических показателей и снижения уровня затрат на единицу выпускаемой продукции	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация разработки инструментария для контроля выполнения технико-экономических показателей</p> <p>Организация разработки мероприятий по эффективному использованию производственных ресурсов в процессе сборки агрегатов и автомобиля</p> <p>Организация контроля выполнения мероприятий по эффективному использованию и сохранности производственных ресурсов</p>
Необходимые умения	<p>Обеспечивать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией</p> <p>Обеспечивать реализацию мероприятий в рамках системы менеджмента качества</p> <p>Организовывать рациональное использование материально-технических ресурсов организации</p> <p>Организовывать проведение мероприятий по предупреждению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Анализировать причины появления дефектов и способы их устранения</p> <p>Анализировать информацию и организовывать разработку мероприятий по устранению недостатков в работе оборудования</p> <p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Обеспечивать соблюдение требований инструкций по обращению с отходами</p> <p>Обеспечивать оптимизацию трудоемких производственных процессов</p> <p>Обеспечивать снижение уровня затрат за счет применения новых материалов</p>

	<p>Обеспечивать снижение уровня затрат за счет унификации комплектующих изделий</p> <p>Обеспечивать оптимизацию численности персонала</p> <p>Осуществлять непрерывное совершенствование в области нормирования труда</p> <p>Совершенствовать систему мотивации персонала</p> <p>Обеспечивать экономию энергоресурсов за счет внедрения принципов бережливого производства</p> <p>Обеспечивать проведение мониторинга состояния технологических процессов</p> <p>Обеспечивать эффективное использование и сохранность сырья, материалов, запасных частей, энергоресурсов и готовой продукции</p> <p>Применять программные продукты при выполнении расчетов технико-экономических показателей</p> <p>Анализировать конструкцию деталей и узлов по снижению затрат на изготовление</p> <p>Обеспечивать реализацию мероприятий по повышению производительности труда персонала</p> <p>Обеспечивать выполнение запланированных показателей по рекламациям</p> <p>Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Формировать условия для достижения, поддержания и развития ресурсов организации</p> <p>Контролировать обеспечение ритмичной поставки комплектующих изделий</p> <p>Организовывать работы по выявлению причин появления несоответствующей продукции</p> <p>Контролировать сохранность материальных ресурсов</p> <p>Выявлять «узкие места» технологического цикла, организовывать решение технических задач</p> <p>Разрешать спорные производственные ситуации</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы нормирования труда</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Современные технологии и виды оборудования</p> <p>Современные материалы, применяемые в автомобилестроении</p> <p>Программные продукты</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Совершенствование работ в рамках технологического цикла на основе межфункционального взаимодействия	Код	D/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ и выявление «узких мест» межфункционального взаимодействия Разработка предложений по оптимизации и совершенствованию технологического процесса
Необходимые умения	Анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе оборудования Анализировать причинно-следственные связи организационных мероприятий и изменений Определять комплекс мероприятий по ремонту и модернизации оборудования Определять технологичность размещения оборудования в рамках технологического процесса Выявлять «узкие места» в производственном процессе для формирования дополнительных требований к персоналу с учетом расширения зоны ответственности и выполняемых функций Разрабатывать инструментарий для проведения контроля соответствия технологических операций требованиям технологического процесса Регулировать процесс перемещения персонала в рамках оптимизации использования трудовых ресурсов Выявлять отклонения от критериев соответствия технологических операций требованиям технологического процесса и подготавливать предложения по их устранению Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для обеспечения непрерывности технологических процессов Организовывать межфункциональное взаимодействие для разрешения проблем и устранения «узких мест» в технологическом цикле Анализировать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического цикла Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации работников требованиям технологического процесса Определять комплекс мероприятий по оптимизации и совершенствованию технологического процесса Анализировать решения по созданию изделия с новыми характеристиками Организовывать деятельность рабочих групп по выявлению дефектов и анализу причин их возникновения Организовывать выполнение мероприятий по результатам деятельности рабочих групп по выявлению дефектов и анализу их последствий

	<p>Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p> <p>Контролировать выполнение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Осуществлять межфункциональное взаимодействие по внедрению новых материалов, оборудования, технологий</p> <p>Подготавливать презентации по совершенствованию технологического цикла</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Структура организации</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Технология машиностроения</p> <p>Теория конструкционных материалов</p> <p>Конструкции узлов и деталей</p> <p>Методы и методики расчета трудоемкости</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Основы проектирования цехов и организаций</p> <p>Основы проектирования производственных цехов и участков</p> <p>Основы автоматизации и роботизации технологических процессов</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Макетирование и моделирование</p> <p>Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов</p> <p>Методы и способы сбора и обработки информации</p> <p>Технологические свойства основных и вспомогательных материалов</p> <p>Современные технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков</p> <p>Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов</p> <p>Формы и методы планирования работ</p> <p>Нормы трудоемкости производственных работ</p> <p>Нормы расхода материалов</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение развития системы менеджмента качества	Код	D/06.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация разработки мероприятий по устранению причин возникновения несоответствующей продукции и рекламаций</p> <p>Организация разработки показателей системы менеджмента качества в соответствии с развитием технологии сборки агрегатов и автомобиля</p>
Необходимые умения	<p>Определять эффективность внедренных мероприятий системы менеджмента качества</p> <p>Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов</p> <p>Обеспечивать разработку мероприятий по предотвращению нарушений технологической дисциплины</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий по результатам деятельности рабочих групп по выявлению дефектов и анализу их последствий</p> <p>Обеспечивать разработку и внедрение плана по снижению дефектности</p> <p>Обеспечивать внедрение мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения несоответствующей продукции</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий по устранению причин возникновения рекламаций</p> <p>Обеспечивать контроль качества и регулирования технологических процессов на основе статистических методов контроля</p> <p>Принимать решения в случае отклонения от заданных параметров поставляемых комплектующих изделий</p> <p>Выделять ключевые трудовые функции, влияющие на улучшение качества производственного процесса</p> <p>Контролировать эффективность внедряемых мероприятий по улучшению системы менеджмента качества и стандартизации работ</p> <p>Оценивать предложения по формированию мероприятий по улучшению системы менеджмента качества и стандартизации работ</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Локальные акты организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарт управления несоответствующей продукцией</p> <p>Стандарт идентификации и прослеживаемости продукции</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Модельный ряд выпускаемой продукции</p> <p>Международный опыт в области автомобилестроения</p>

	Программные продукты
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.4.7. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение разработки и внедрения инновационных технологий	Код	D/07.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ перспективных технологий в области автомобилестроения Организация разработки мероприятий по модернизации оборудования и совершенствованию технологических процессов
Необходимые умения	Подготавливать предложения по формированию стратегии организации в области технического переоснащения и внедрения новых технологий Подготавливать предложения по формированию и проведению политики в области модернизации сборочного производства Подготавливать предложения для принятия решений по созданию изделий с новыми характеристиками Обеспечивать разработку технологической документации для эксплуатации нового оборудования Анализировать результаты внедрения нового технологического процесса Обеспечивать выполнение технологических процессов с учетом ожиданий потребителя Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов Принимать решения по модернизации оборудования и технологических процессов на основе результатов мониторинга Подготавливать предложения по улучшению/изменению параметров комплектующих поставщика Формировать техническое задание на создание изделия с новыми характеристиками Формировать квалификационные требования по подбору специалистов для проведения исследовательской работы Анализировать производственные системы конкурентов Обеспечивать разработку комплекса мероприятий по соответствию рабочих мест требованиям производства нового продукта Анализировать рынок перспективных технологий Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения Определять соответствие профессионально-квалификационной структуры персонала требованиям производства нового продукта Создавать условия для развития инновационной деятельности в организации Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации)

Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Локальные акты организации
	Стандарты организации
	Основы материаловедения
	Технология машиностроения
	Теория конструкционных материалов
	Конструкции узлов и деталей
	Основы проектирования цехов и организаций
	Основы проектирования производственных цехов и участков
	Основы автоматизации и роботизации технологических процессов
	Основы менеджмента
	Основы целеполагания
	Основы метрологии
	Технологические свойства основных и вспомогательных материалов
	Методы и методики расчета трудоемкости
	Функциональные и технологические свойства материалов и технология изготовления деталей и узлов
	Методы и способы сбора и обработки информации
	Современные технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования и методы проектирования логистических потоков
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Стратегический план социально-экономического развития организации
	Принципы производственных систем
	Модельный ряд выпускаемой продукции
	Порядок разработки НИОКР
	Международный опыт в области автомобилестроения
	Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения
Программные продукты	
Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)	
Основы межличностных отношений	
Другие характеристики	-

3.4.8. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по обеспечению защиты интеллектуальной собственности		Код	D/08.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работы по соблюдению правил и требований к обеспечению конфиденциальности информации
Необходимые умения	Контролировать соблюдение требований регламентирующих документов Организовывать учет, выдачу и хранение конструкторской и технологической документации Определять круг лиц, имеющих допуск к конструкторской и технологической документации для служебного пользования Осуществлять контроль выполнения принятых решений
Необходимые знания	Приказы и распоряжения организации Стандарты организации Стандарт организации по защите интеллектуальной собственности Стандарт порядка допуска исполнителей к выполнению особо ответственных операций Стандарт управления документооборотом
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение качества выпускаемой продукции и формирование стратегии развития организации в области автомобилестроения	Код	Е	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Главный технолог Заместитель директора по производству
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
	1237	Руководители подразделений (служб) научно-технического развития

ЕКС	-	Главный технолог Заместитель директора по качеству
ОКСО	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Организация разработки технологических решений по созданию автомобиля с новыми потребительскими свойствами	Код	Е/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Анализ новых технических и технологических решений на рынке автомобилестроения</p> <p>Анализ сегментов потребительских предпочтений рынка автомобилестроения</p> <p>Организация разработки предложений перспективных технологий для создания продукции с новыми потребительскими свойствами</p>
Необходимые умения	<p>Формировать политику организации в области развития новых технологий</p> <p>Обеспечивать реализацию политики модернизации</p> <p>Разрабатывать предложения по стратегии развития организации в области технического переоснащения и перспективных технологий</p> <p>Утверждать перечень перспективных технологических решений для создания образа автомобиля с принципиально новыми потребительскими свойствами</p> <p>Осуществлять отбор поставщиков для решения перспективных технологических задач</p> <p>Определять квалификационные требования к персоналу для решения перспективных технологических задач</p> <p>Производить коллегиальное обсуждение стратегии развития организации в области автомобилестроения</p> <p>Разрешать спорные производственные ситуации между подразделениями организации</p> <p>Подготавливать предложения по созданию и внедрению нового продукта</p> <p>Подготавливать предложения по технико-экономическому обоснованию создания нового продукта</p> <p>Анализировать рынок потребительского спроса</p> <p>Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы маркетинга</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Ведущие поставщики в области автомобилестроения и основные параметры их изделий</p> <p>Основные тенденции рынка автомобилестроения</p> <p>Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p>

	Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Формирование условий для реализации принципов непрерывного улучшения технологических процессов	Код	Е/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Координация разработки стандартов организации по управлению проектами</p> <p>Обеспечение реализации механизмов управления проектами</p> <p>Организация контроля реализации мероприятий по непрерывному улучшению технологических процессов</p>
Необходимые умения	<p>Формировать условия для достижения, поддержания и развития ресурсов организации</p> <p>Анализировать рынок перспективных технологий</p> <p>Принимать коллегиальные решения в области качества выпускаемой продукции с подразделениями службы главного конструктора</p> <p>Осуществлять поиск решений и внедрение мероприятий по непрерывному улучшению технологических процессов</p> <p>Формировать предложения по оптимизации использования оборудования в рамках технологического цикла</p> <p>Формировать требования к компетенции персонала</p> <p>Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины на всех этапах технологического цикла</p> <p>Обеспечивать соответствие уровня материально-технического оснащения требованиям к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Разрешать конфликтные ситуации</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы маркетинга</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Основы целеполагания</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение выполнения технико-экономических показателей организации	Код	Е/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация работы по совершенствованию технологического цикла сборки агрегатов и автомобиля</p> <p>Организация разработки предложений по улучшению технико-экономических показателей процессов сборки агрегатов и автомобиля</p> <p>Организация работы по обеспечению контроля соблюдения технико-экономических показателей</p>
Необходимые умения	<p>Выявлять «узкие места» в производственном процессе для определения путей повышения технико-экономических показателей</p> <p>Разрабатывать критерии и инструментарий для проведения контроля технико-экономических показателей</p> <p>Контролировать и анализировать отклонения технико-экономических показателей от критериев</p> <p>Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для обеспечения технологических процессов</p> <p>Анализировать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического процесса</p> <p>Обеспечивать выполнение мероприятий по совершенствованию технологического цикла и улучшению технико-экономических показателей</p> <p>Организовывать выполнение мероприятий по механизации трудоемких производственных процессов, ручных работ</p>
Необходимые знания	<p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Стандарты организации</p> <p>Основы экономики</p> <p>Основы нормирования труда</p> <p>Современные технологии и виды оборудования</p> <p>Современные материалы, применяемые в автомобилестроении</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение условий для формирования инновационной деятельности	Код	Е/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Анализ новейших достижений в области автомобилестроения</p> <p>Формирование среды для поддержания творческой инициативы персонала в области развития процессов сборки агрегатов и автомобиля</p> <p>Организация работы по управлению инновационной деятельностью</p>
Необходимые умения	<p>Принимать участие в проведении политики модернизации производства</p> <p>Осуществлять коллегиальное обсуждение и принимать решение о создании изделия с новыми характеристиками</p> <p>Обеспечивать разработку технологической документации для эксплуатации нового оборудования</p> <p>Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Обеспечивать выполнение технологических процессов с учетом новых потребительских свойств продукта</p> <p>Принимать решения по модернизации оборудования и технологических процессов на основе результатов мониторинга</p> <p>Анализировать результативность модернизации оборудования и технологических процессов</p> <p>Формировать квалификационные требования для подбора специалистов, осуществляющих инновационную деятельность</p> <p>Формировать творческие группы для ведения инновационных проектов</p> <p>Формировать информационную среду в области новейших достижений в автомобилестроении</p> <p>Формировать систему координации инновационных проектов</p> <p>Формировать систему мотивации, стимулирующую инновационную деятельность персонала</p> <p>Анализировать рынок перспективных технологий</p> <p>Подготавливать презентации</p> <p>Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации)</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Основы целеполагания</p> <p>Основы маркетинга</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Принципы производственных систем</p> <p>Потребительские требования к продукции современного автомобилестроения</p> <p>Современные материалы, применяемые в автомобилестроении</p> <p>Порядок разработки НИОКР</p> <p>Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)</p>

	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Формирование политики в области кадрового обеспечения организации для решения стратегических задач	Код	Е/05.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Организация работы по определению компетенций персонала, необходимых для развития новых технологий</p> <p>Формулирование требований к компетенциям персонала, необходимым для достижений целей по производству выпускаемой продукции</p>
Необходимые умения	<p>Организовывать коллегиальное обсуждение вопросов по формированию стратегии развития в области автомобилестроения</p> <p>Создавать условия для развития инновационной деятельности в организации</p> <p>Содействовать формированию благоприятного психологического климата в организации</p> <p>Анализировать опыт работы ведущих российских и зарубежных компаний в области автомобилестроения</p> <p>Обеспечивать соблюдение требований культуры производства</p> <p>Анализировать потребности в персонале необходимой квалификации</p> <p>Формировать среду по созданию и поддержанию положительного имиджа организации</p> <p>Совершенствовать систему мотивации персонала</p> <p>Анализировать и внедрять российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p>
Необходимые знания	<p>Международные стандарты качества</p> <p>Политика организации в области качества</p> <p>Цели организации в области качества</p> <p>Основы менеджмента</p> <p>Основы управления проектами</p> <p>Основы целеполагания</p> <p>Стратегический план социально-экономического развития организации</p> <p>Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения</p> <p>Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)</p> <p>Основы межличностных отношений</p>
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НП «Объединение автопроизводителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Коровкин Игорь Алексеевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ОАО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область
2.	ОАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан
3.	ОАО «СОЛЛЕРС», город Москва
4.	ООО «УК «Группа ГАЗ», город Нижний Новгород
5.	ООО «ФОЛЬКСВАГЕН Груп Рус», город Калуга
6.	Центр развития профессиональных квалификаций ФГАОУ ВПО «Национальный исследовательский университет «Высшая школа экономики», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

⁴ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.