

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «15» декабря 2014 г. №1040н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролер малярных работ

259

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Контроль и приемка лакокрасочных покрытий
(наименование вида профессиональной деятельности)

40.065

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Контроль подготовительных и окончательных малярных работ, малярных работ с последующей декоративной обработкой

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------------|
| 7134 | Укладчики тепло - и акустической изоляции | - | - |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------------------------|--|
| 24.30.1 | Производство красок и лаков на основе полимеров |
| 24.30.2 | Производство прочих красок, лаков, эмалей и связанных с ними продуктов |
| 28.51 | Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы |
| 45.44.2 | Производство малярных работ |
| 45.45 | Производство прочих отделочных и завершающих работ |
| (код ОКВЭД ²) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Контроль и оценка поверхности перед очисткой и очищенной поверхности | 3 | Оценка поверхности перед очисткой | А/01.3 | 3 |
| | | | Контроль процесса очистки и приемка очищенной поверхности | А/02.3 | 3 |
| В | Контроль и приемка качества подготовительных и несложных малярных работ | 3 | Проверка качества материалов и составов, применяемых при малярных работах | В/01.3 | 3 |
| | | | Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности | В/02.3 | 3 |
| | | | Контроль малярных и отделочных работ | В/03.3 | 3 |
| | | | Приемка подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ | В/04.3 | 3 |
| С | Контроль и приемка малярных и отделочных работ | 4 | Контроль качества материалов, применяемых при малярных и отделочных работах | С/01.4 | 4 |
| | | | Контроль качества лакокрасочных покрытий и отделочных работ после окраски | С/02.4 | 4 |
| | | | Приемка защитных покрытий и отделочных работ после окраски | С/03.4 | 4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Контроль и оценка поверхности перед очисткой и очищенной поверхности | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Контролер малярных работ 2-3-й разряд Контролер по подготовке поверхности (малярные работы), 3-й квалификационный уровень |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ |
| | Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности ⁴ |
| | Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе ⁵ |
| | Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7134 | Укладчики тепло - и акустической изоляции |
| ЕТКС ⁶ | § 16 | Контролер малярных работ 2-й разряд |
| | § 17 | Контролер малярных работ 3-й разряд |
| ОКСО ⁷ | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Оценка поверхности перед очисткой | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Выбор способов очистки и подготовки поверхности к нанесению защитного покрытия |
| | Определение видов коррозии и способов защиты от коррозии |
| | Определение степени загрязнения поверхности металла продуктами коррозии |
| | Определение дефектов металла (механических повреждений) |
| | Определение степени запыленности металлической поверхности |
| | Определение солей, находящихся на металлической поверхности |
| | Определение степени загрязненности поверхности маслами |
| | Определение адгезии, подпленочной коррозии, общего состояния старого покрытия, типа покрытия и его совместимости с другими типами покрытий |
| | Определение дефектов сварки для выбора способа очистки |
| | Оформление технологической документации |
| Необходимые умения | Выполнять подготовительные работы перед началом контроля |
| | Оценивать поверхность (в том числе с заводской грунтовкой) на степень ржавости, наличие загрязняющих примесей, слоистых структур |
| | Контролировать поверхность с напылением металла |
| | Выбирать способы очистки в зависимости от вида поверхности |
| | Использовать средства измерений и контроля при осмотре поверхности до ее очистки |
| | Вести технологическую документацию |
| Необходимые знания | Теория коррозии, виды коррозии |
| | Последовательность выполнения подготовительных работ при контроле |
| | Способы очистки и подготовки поверхности |
| | Основные факторы, влияющие на выбор способа подготовки поверхности |
| | Основные методы противокоррозионной защиты |
| | Основные требования к подготовке и очистке поверхности |
| | Коррозионные повреждения, продукты коррозии, степень загрязнения продуктами коррозии (степень ржавости) |
| | Методы оценки степени загрязнения поверхности металла |
| | Виды механических повреждений и их влияние на качество защитного покрытия |
| | Методы оценки степени запыленности и их влияние на качество защитного покрытия |
| | Способы определения солей на поверхности металла и влияние соли на качество защитного покрытия |

| | |
|-----------------------|---|
| | Критерии степени загрязненности поверхности маслами и влияние масла на качество защитного покрытия |
| | Правила и методы определения адгезии, подпленочной коррозии, общего состояния старого покрытия, его типа и совместимости старого покрытия с другими типами покрытий |
| | Процедура определения внешних свойств, толщины заводской грунтовки и напыления металла в соответствии с заданной спецификацией |
| | Виды дефектов, связанных с проведением сварочных работ, и их влияние на качество покрытий |
| | Методы очистки металлической поверхности |
| | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| | Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по оценке необработанной поверхности и поверхности с заводской грунтовкой |
| | Правила оформления технологической документации |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль процесса очистки и приемка очищенной поверхности | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Выполнение подготовительных работ перед контролем процесса очистки и приемкой очищенной поверхности |
| | Визуальный контроль состояния поверхности |
| | Определение степени очистки поверхности |
| | Определение степени запыленности и шероховатости очищенной поверхности |
| | Определение профиля поверхности и масложировых загрязнений |
| | Определение адгезии различными методами |
| | Измерение толщины покрытия |
| | Определение водорастворимых солей на поверхности |
| | Определение степени подготовленности сварных швов, кромок и других участков с дефектами поверхности |
| | Определение относительной влажности на очищенной поверхности |

| | |
|-----------------------|--|
| | Определение точки росы на очищенной поверхности |
| | Оформление технологической документации |
| Необходимые умения | Выполнять подготовительные работы перед началом контроля |
| | Контролировать чистоту и шероховатость в зависимости от вида очищенной поверхности |
| | Определять относительную влажность и точку росы на очищенной поверхности |
| | Контролировать очистку сварных швов, кромок и других участков с дефектами поверхности |
| | Использовать средства измерений и контроля при контроле процесса очистки и приемке очищенной поверхности |
| | Вести технологическую документацию |
| Необходимые знания | Последовательность выполнения подготовительных работ при контроле процесса очистки и приемке очищенной поверхности |
| | Способы и правила определения профиля поверхности |
| | Правила и способы определения степени подготовки поверхности |
| | Способы определения масложировых загрязнений и степени запыленности |
| | Методы определения водорастворимых солей |
| | Правила и способы определения шероховатости очищенной поверхности |
| | Процедура определения степени обработки сварных швов и металлов в соответствии с заданной спецификацией |
| | Процедура определения относительной влажности и точки росы на очищенной поверхности в соответствии с заданной спецификацией |
| | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| | Процедура определения адгезии различными методами в соответствии с заданной спецификацией |
| | Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Российские и международные стандарты методов очистки |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по оценке очищенной поверхности |
| | Правила оформления технологической документации |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Контроль и приемка качества подготовительных и несложных малярных работ | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Контролер малярных работ 2-3-й разряд Контролер защитных покрытий, 3-й квалификационный уровень |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| | Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности |
| | Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе |
| | Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7134 | Укладчики тепло - и акустической изоляции |
| ЕТКС | § 16 | Контролер малярных работ 2-й разряд |
| | § 17 | Контролер малярных работ 3-й разряд |
| ОКСО | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Проверка качества материалов и составов, применяемых при малярных работах | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля |
| | Отбор проб для проведения проверки качества основных материалов и составов, применяемых при выполнении работ |

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>Проведение входного контроля материалов и составов, применяемых при выполнении работ, в соответствии с нормативно-технической документацией (государственными стандартами, техническими условиями на материалы)</p> <p>Ведение учета и оформление документов отчетности по качеству на принятые и забракованные материалы и составы</p> |
| Необходимые умения | <p>Выполнять подготовительные работы перед началом контроля материалов и составов</p> <p>Оценивать качество основных материалов, применяемых в малярных работах</p> <p>Определять качество растворителей, разбавителей, сиккативов и других компонентов, используемых в процессе подготовки лакокрасочных материалов</p> <p>Использовать средства измерения и контроля для оценки материалов и составов</p> <p>Вести учет и отчетность по качеству на принятые и забракованные материалы и составы</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля</p> <p>Классификация и качество материалов, применяемых в малярных работах</p> <p>Виды применяемых материалов (лакокрасочные материалы, ингибиторы), их свойства, назначение и применение</p> <p>Противообрастающие краски, их свойства, назначение и применение</p> <p>Органические и неорганические покрытия для противопожарной защиты</p> <p>Разбавители, растворители, их свойства, назначение и применение</p> <p>Правила отбора проб для проведения проверки качества основных материалов и составов</p> <p>Государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы</p> <p>Виды брака, способы его обнаружения</p> <p>Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по проверке качества материалов и составов, применяемых при малярных работах</p> <p>Формы учета и отчетности на принятые и забракованные материалы; правила их оформления</p> |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий, не требующих чистовых и отделочных работ |
| | Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий, требующих дальнейших окончательных малярных работ |
| | Контроль чистовых подготовительных работ по дереву и металлу визуально и с помощью средств измерения и контроля |
| | Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную поверхность к окраске |
| Необходимые умения | Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера |
| | Контролировать подготовительные малярные работы деревянных поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности |
| | Контролировать подготовительные малярные работы металлических поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности |
| | Использовать средства измерений и контроля, рабочего инструмента при контроле подготовительных малярных работ |
| | Вести учет и отчетность на принятую и забракованную поверхность к окраске |
| Необходимые знания | Виды и приемы контроля подготовительных малярных работ |
| | Технология, виды и способы производства чистовых подготовительных малярных работ по металлу и дереву |
| | Требования, предъявляемые к подготовительным малярным работам |
| | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Государственные стандарты и технические условия на краски и лаки |
| | Технологические инструкции |
| | Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) работ |
| | Формы учета и отчетности принятой, забракованной и исправленной поверхности к окраске и правила их оформления |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль малярных и отделочных работ | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|---------------|---|---|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | <p>Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда</p> <p>Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента</p> <p>Контроль толщины мокрой и сухой пленки</p> <p>Осуществление визуального контроля состояния покрытия</p> <p>Контроль малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий, не требующих дальнейших отделочных работ</p> <p>Контроль малярных работ простых деталей, узлов и изделий, требующих дальнейших окончательных малярных работ</p> <p>Контроль малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий средней сложности, не требующих дальнейших отделочных работ</p> <p>Контроль окончательных малярных работ по дереву и металлу визуально и с помощью средств измерений и контроля</p> <p>Ведение записей и отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу</p> <p>Оформление документов по качеству на принятую, забракованную и исправленную поверхность после окраски</p> |
| Необходимые умения | <p>Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера</p> <p>Выполнять контроль несложных малярных работ по дереву, металлу и отделочных работ</p> <p>Контролировать малярные работы, не требующие и требующие дальнейших окончательных малярных работ</p> <p>Использовать средства измерений и контроля и ручной инструмент при контроле малярных и отделочных работ</p> <p>Вести записи и отчетность по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу</p> |
| Необходимые знания | <p>Основные виды и способы выполнения малярных работ, не требующих дальнейших отделочных работ</p> <p>Виды и приемы контроля малярных работ</p> <p>Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля</p> <p>Государственные стандарты и технические условия на принимаемые детали, узлы и изделия</p> <p>Технология, виды и способы производства чистовых и окончательных малярных работ по металлу и дереву</p> <p>Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения</p> <p>Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) работ</p> <p>Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ и правила их оформления</p> |
| Другие характеристики | <p>Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня</p> |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Приемка подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ | Код | В/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Приемка подготовительных малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, не требующих чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям |
| | Приемка подготовительных малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, требующих дальнейших чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, эскизам, образцам и техническим условиям |
| | Приемка малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий различной сложности, не требующих дальнейших отделочных работ |
| | Приемка подготовительных малярных работ по дереву и металлу, требующих дальнейших окончательных малярных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям |
| | Приемка малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, требующих чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям |
| | Ведение записей и отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу |
| Необходимые умения | Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера |
| | Выполнять приемку подготовительных малярных работ по дереву и металлу |
| | Выполнять приемку несложных малярных и отделочных работ по дереву и металлу |
| | Использовать средства измерений и контроля, ручной малярный инструмент при приемке подготовительных, малярных и отделочных работ |
| | Вести записи и отчетность по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу |
| Необходимые знания | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| | Государственные стандарты и технические условия на подготовительные малярные работы деталей, узлов и изделий |
| | Государственные стандарты и технические условия на малярные и отделочные работы деталей, узлов и изделий |
| | Правила и способы приемки подготовительных малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий |

| | |
|-----------------------|--|
| | Правила и способы приемки подготовительных малярных работ по дереву и металлу |
| | Правила и способы приемки малярных и отделочных работ по отделке деталей, узлов и изделий |
| | Правила и способы приемки малярных работ по дереву и металлу |
| | Классификация и виды брака по основным операциям |
| | Методы профилактики брака |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при приемке подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ |
| | Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ и правила их оформления |
| | Требования и правила ведения учетной и отчетной документации |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Контроль и приемка малярных и отделочных работ | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Контролер малярных работ (4-5-й разряд) Мастер контролеров, 4-й квалификационный уровень |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске |
| Требования к опыту практической работы | Практический опыт не менее шести месяцев работы контролером по подготовке поверхности (малярные работы) 3 уровня квалификации или контролером защитных покрытий 3 уровня квалификации Практический опыт не менее шести месяцев работы по профессии рабочих «контролер малярных работ 2-3 разряда» |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Наличие документов (свидетельств, удостоверений, сертификатов), |

| | |
|--|---|
| | подтверждающих квалификацию: документ о профессиональном обучении |
|--|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7134 | Укладчики тепло - и акустической изоляции |
| ЕТКС | § 16 | Контролер малярных работ 2-й разряд |
| | § 17 | Контролер малярных работ 3-й разряд |
| ОКСО | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества материалов, применяемых при малярных и отделочных работах | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Проведение входного контроля используемых материалов в соответствии с нормативно-технической документацией |
| | Определение качества особо ценных отделочных и термозащитных материалов и составов |
| | Определение качества красящих веществ (в том числе новых) и синтетических материалов |
| | Осуществление поиска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» информации по вопросам профессиональной деятельности |
| | Руководство работниками с более низким уровнем квалификации |
| | Обеспечение решения поставленных задач и результата деятельности группы работников |
| Необходимые умения | Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятые и забракованные материалы |
| | Выполнять подготовительные работы перед началом контроля материалов |
| | Определять качество красящих веществ и материалов (в том числе новых), применяемых в малярных и отделочных работах |
| | Оценивать качество растворителей, разбавителей, сиккативов и других компонентов, используемых в процессе подготовки лакокрасочных материалов для малярных и отделочных работ |
| | Использовать средства измерений и контроля при контроле качества применяемых материалов |

| | |
|--|--|
| | Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству используемых материалов |
| Необходимые знания | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| | Органические и неорганические краски, их свойства, сорта и качество, назначение и применение |
| | Противообрастающие краски, их свойства, назначение и применение |
| | Органические и неорганические покрытия для противопожарной защиты |
| | Разбавители, растворители, их свойства, назначение и применение |
| | Государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы |
| | Методы и правила проведения входного контроля материалов |
| | Виды брака, способы его обнаружения |
| | Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по проверке качества материалов, применяемых в работе |
| | Формы учета и отчетности по принятым и забракованным материалам |
| Требования и правила ведения учетной и отчетной документации | |
| Другие характеристики | – |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества лакокрасочных покрытий и отделочных работ после окраски | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Обеспечение надлежащего порядка в содержании и хранении средств измерений и контроля, своевременной сдачи их на поверку |
| | Определение пригодности к работе приспособлений, шаблонов, трафаретов и схем |
| | Распознавание внешних дефектов защитных покрытий по характерным признакам и обучение этому подчиненных контролеров |
| | Контроль многослойных различной толщины защитных покрытий в соответствии с нормативно-технической документацией |
| | Контроль поверхностей, окрашенных методом безвоздушного распыления |
| | Контроль противообрастающих и порошковых покрытий |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Контроль сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделий различными сортами красок и лаков</p> <p>Контроль сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ</p> <p>Контроль сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву</p> <p>Осуществление поиска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» информации по вопросам профессиональной деятельности</p> <p>Руководство контролерами, находящимися в подчинении</p> <p>Организация работы по контролю качества защитных покрытий и отделочных работ после покрытия</p> <p>Обеспечение на своем участке производства своевременного технического контроля качества защитных покрытий и отделочных работ согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)</p> <p>Инструктирование контролеров по вопросам контроля и разрешение вопросов, возникающих в процессе контроля защитных покрытий</p> <p>Планирование деятельности группы работников исходя из поставленных задач</p> <p>Обеспечение решения поставленных задач и результата деятельности группы работников</p> <p>Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу</p> |
| Необходимые умения | <p>Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера</p> <p>Использовать средства измерений и контроля при сложных малярных и отделочных работах</p> <p>Производить технический контроль качества защитных покрытий согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)</p> <p>Осуществлять контроль соблюдения технологических режимов на всех стадиях производственного процесса нанесения защитных покрытий</p> <p>Выполнять периодический контроль соблюдения рабочими технологических процессов (спецификации)</p> <p>Контролировать отделочные работы по дереву и металлу после окраски</p> <p>Вести учет, систематизацию и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при контроле технологических процессов и качества защитных покрытий, требовать от исполнителей устранения причин возникновения этих дефектов</p> <p>Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству выполненной работы</p> <p>Выполнять мероприятия по ликвидации и профилактике брака</p> <p>Проверять соблюдение инструкций и методик по техническому контролю на рабочих местах</p> <p>Контролировать соблюдение подчиненным персоналом правил охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка</p> |
| Необходимые знания | <p>Виды и способы производства малярных и окончательных отделочных работ по металлу и дереву</p> <p>Правила контроля сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | Способы контроля декоративного лакирования, полирования, окрашивания поверхностей по дереву |
| | Способы контроля сложных художественных отделочных работ и декоративного лакирования, полирования, окрашивания поверхностей по металлу |
| | Виды, принцип действия, назначение и условия применения средств измерений и контроля |
| | Конструкции применяемых средств измерений и контроля, правила их наладки, регулирования и поверки |
| | Устройство, назначение и условия применения приспособлений, шаблонов, трафаретов и схем |
| | Содержание технической инструкции на систему защитного покрытия |
| | Методы и правила контроля многослойных защитных покрытий различной толщины |
| | Способы и правила контроля поверхности, окрашенной методом безвоздушного распыления |
| | Требования нормативно-технической документации к противоположающимся и порошковым покрытиям |
| | Государственные стандарты и технические условия на выполняемые работы |
| | Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения |
| | Основы экономики, организации труда, производства и управления |
| | Основы трудового законодательства |
| | Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» |
| | Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) и отделочных работ |
| | Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ |
| | Требования и правила ведения учетной и отчетной документации |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Приемка защитных покрытий и отделочных работ после окраски | Код | С/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда |
| | Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента |
| | Содержание в надлежащем порядке средств измерений и контроля, инструмента, оснастки и их хранение |
| | Своевременная сдача средств измерений и контроля на поверку |
| | Распознавание внешних дефектов защитных покрытий по характерным признакам и обучение этому подчиненных контролеров |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Приемка многослойных защитных покрытий различной толщины</p> <p>Приемка поверхностей после окрашивания методом безвоздушного распыления</p> <p>Приемка поверхности после нанесения противообрастающих и порошковых покрытий</p> <p>Приемка сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделий различными сортами красок и лаков по чертежам, рисункам, макетам и по техническим условиям</p> <p>Приемка сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям</p> <p>Приемка сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям</p> <p>Учет, систематизация и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при технической приемке защитных покрытий и отделочных работ</p> <p>Принятие мер по выявлению причин и виновников брака, по предупреждению и предотвращению брака, организация учета брака</p> <p>Сертификация выполненных работ, оформление технической документации, удостоверяющей качество защитных покрытий и отделочных работ (паспорта, сертификаты)</p> <p>Участие в сдаче выполненных работ (услуг) заказчикам</p> <p>Проверка соблюдения инструкций и методик по техническому контролю на рабочих местах</p> <p>Руководство контролерами, находящимися в его подчинении, и обеспечение правильной организации работы по контролю приемки защитных покрытий и отделочных работ после покрытия</p> <p>Обеспечение на своем участке производства своевременного технического контроля приемки продукции согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)</p> <p>Инструктирование контролеров по вопросам контроля и качественной приемки, разрешение вопросов, возникающих в процессе приемки защитных покрытий</p> <p>Контроль соблюдения подчиненными рабочими правил охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка</p> <p>Оформление установленной документации</p> |
| Необходимые умения | <p>Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера</p> <p>Осуществлять технический контроль приемки защитных покрытий согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)</p> <p>Выполнять статистический приемочный контроль отделочных работ по металлу после нанесения защитных покрытий</p> <p>Использовать средства измерений и контроля при приемке малярных и отделочных работ</p> <p>Вести учет, систематизацию и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при технической приемке, требовать от исполнителей устранения причин возникновения этих дефектов</p> <p>Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству выполненной работы</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| Необходимые знания | <p>Государственные стандарты и технические условия на принимаемые детали, узлы, изделия</p> <p>Основные виды дефектов, выявляемых при малярных и отделочных работах, способы их обнаружения и устранения</p> <p>Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля</p> <p>Правила приемки поверхностей после окрашивания методом безвоздушного распыления</p> <p>Правила приемки поверхностей после нанесения противообрастающих и порошковых покрытий</p> <p>Правила приемки сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделия различными лакокрасочными материалами по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям</p> <p>Правила приемки сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ по чертежам, рисункам, макетам и по техническим условиям</p> <p>Способы и правила приемки сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям</p> <p>Основы экономики, организации труда, производства и управления</p> <p>Основы трудового законодательства Российской Федерации</p> <p>Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении приемки малярных и отделочных работ</p> <p>Формы учета и отчетности принятой, забракованной и исправленной работы</p> <p>Требования и правила ведения учетной и отчетной документации</p> |
| Другие характеристики | — |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| ГАОУ УЦ «Профессионал», город Москва | |
| Директор | Цирин Игорь Викторович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|-----|--|
| 1. | АНО ДПО «Критерий», город Санкт-Петербург |
| 2. | Издательство «ЛКМ-пресс», город Москва |
| 3. | Московская конфедерация промышленников и предпринимателей (работодателей), город Москва |
| 4. | Некоммерческое партнерство СРО «Союз стройиндустрии Свердловской области», город Екатеринбург |
| 5. | НП «Коррозионисты Урала», город Екатеринбург |
| 6. | ОАО «КРОНОС СПб», город Санкт-Петербург |
| 7. | ОАО «НПО «ЛЭМЗ», город Москва |
| 8. | ООО «Антикорсервисинвест», город Екатеринбург |
| 9. | ООО «ВЫСО», город Екатеринбург |
| 10. | ООО «Компания «Альпспецсервис», город Москва |
| 11. | ООО «НП «СпецПолимер», город Москва |
| 12. | Российская ассоциация специалистов-лакокрасочников «Центрлак», город Ярославль |
| 13. | Российский союз промышленников и предпринимателей, Управление по взаимодействию с отраслевыми союзами, город Москва |
| 14. | Российский союз химиков, город Москва |
| 15. | СРО НП «Содействие в реализации программ по внедрению инновационных технологий в области противокоррозионной защиты объектов нефтегазовой отрасли» (СРО НП СОПКОР), город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.3; 2004, №35, ст.3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст.3616; 2011, №49, ст.7031; 2013, №48, ст.6165, №52, ст.6986).

⁴ Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (Зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145); Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (Зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный №30593).

⁵ Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, №19, ст.2415; 2014, № 9, ст.906).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2, раздел «Металлопокрытия и окраска».

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.