

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «» г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резьбофрезеровщик

737

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	5
3.1. Обобщенная трудовая функция	5
3.2. Обобщенная трудовая функция	8
3.3. Обобщенная трудовая функция	13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	16

I. Общие сведения

Фрезерование наружной и внутренней резьбы на резьбофрезерных станках

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Фрезерование резьбы различного профиля и шага

Группа занятий:

7223.	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	7224.	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62 (код ОКВЭД ²)	Обработка металлических изделий механическая (наименование вида экономической деятельности)
------------------------------------	--

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
С	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	3	Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ	С/02.3	3
			Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных приспособлений	С/01.3	3
В	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	3	Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	В/03.3	3
			Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 качествам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	В/02.3	3
			Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 качествам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	В/01.3	3
А	Выполнение простых работ по фрезерованию	2	Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8-10	А/02.2	2

	резьбы		квалитетам на налаженных одностипных резьбофрезерных станках		
			Установка деталей для фрезерования резьб	A/01.2	2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 4-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт по выполнению средней сложности работ по нарезанию резьб не менее двух месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕКС ³	-	Резьбофрезеровщик 4-го разряда
ОКПДТР ⁴	17985	Резьбофрезеровщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение расчетов для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнение расчетов для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
Необходимые умения	Правила ведения расчетов для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных
	Правила ведения расчетов для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных
	Правила ведения расчетов для фрезерования для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках
	Методы проверки расчетов при выполнении резьбофрезерных работ
Необходимые знания	Производить расчеты для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных
	Производить расчеты для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных
	Производить расчеты для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках
	Предупреждать и устранять возможные ошибки при выполнении резьбофрезерных работ, проверять расчеты
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных приспособлений	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Выбор специальных приспособлений для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбор специальных приспособлений для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций

	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Фрезерование внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Программирование резьбофрезерных станков с ЧПУ
	Контроль параметров и качества сложных фрезерных работ
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при выполнении резьбофрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство и кинематические схемы резьбофрезерных станков различных типов
	Правила проверки на точность резьбофрезерных станков различных типов
	Стандарты на резьбу
	Универсальный метод измерения резьб
	Геометрия и правила заточки режущего инструмента
	Конструктивное устройство и правила применения различных приспособлений при выполнении резьбофрезерных работ
	Понятие цикла фрезерования резьбы стойки ЧПУ
	Правила написания программ для фрезерования резьбы
	Назначение и устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов при резьбофрезерных работах
	Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резьбофрезерных станков различных конструкций и управлять ими
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций

	станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней цилиндрической резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней конусной резьбы
	Выполнять работы по предварительному фрезерованию многозаходной резьбы
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству
	Составлять программы для выполнения резьбофрезерования на обрабатывающих центрах с ЧПУ
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 3-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух месяцев работы по выполнению простых работ по фрезерованию резьбы
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов

Другие характеристики	
-----------------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕКС	-	Резьбофрезеровщик 3-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Подналадка обычных резьбофрезерных станков
	Установление последовательности и режимов фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство резьбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежедневного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
	Порядок работ по проведению статической или динамической балансировки фрезерного инструмента, необходимые для этого приспособления и оборудование
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной

	безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку обычных резбифрезерных станков
	Выбирать последовательности фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Выбирать режимы фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении резбифрезерных работ
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбифрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбифрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество при проведении резбифрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство специализированных полуавтоматических или автоматических резбифрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных

	инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежедневного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Общие сведения о принятой степени точности резьбы
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Управлять специализированными полуавтоматическими или автоматическими резьбофрезерными станками, приспособленными или налаженными для обработки определенных деталей
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резьбофрезерных работ
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж)
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Выбирать и использовать режущий инструмент
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбифрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбифрезерных станках
	Выбор приспособлений для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбифрезерных станках
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбифрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Фрезерование внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбифрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбифрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила подналадки резбифрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резбифрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резбифрезерных работ
	Порядок ежедневного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резбифрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ)
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резбифрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резбифрезерных станков и управлять ими
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выполнять работы по предварительному фрезерованию однозаходной

	резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы валов, втулок, шестерней кулачкового вала топливного насоса
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования всевозможных профилей на деталях средней сложности
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 2-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы под руководством работника более высокого уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники

		инструментов
ЕКС	-	Резьбофрезеровщик 2-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Фрезерование наружной резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Фрезерование внутренней резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Правила эксплуатации налаженного резьбофрезерного оборудования, Общие сведения о резьбе, принятой степени точности резьбы, основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество резьбы при проведении резьбофрезерных работ
	Устройство и принцип работы однотипных резьбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резьбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резьбофрезерных работ
	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резьбофрезерных работ
	Управлять налаженным резьбофрезерным оборудованием
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж) при выполнении резьбофрезерных работ
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной

	резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резьбофрезерных станках
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резьбофрезерных станках
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резьбофрезерных станках по 8-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резьбофрезерных станках по 8-10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования простых деталей
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Установка деталей для фрезерования резьб	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Установка деталей в центрах, оправках, патроне и специальных приспособлениях для выполнения резьбофрезерных работ
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство и принцип работы одностипных резьбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резьбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резьбофрезерных работ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

	Выбирать и использовать приспособления и инструменты с целью установки деталей для фрезерования на одностипных резьбофрезерных станках
Другие характеристики	

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	Областное ГБПОУ «Вичугский многопрофильный колледж», город Вичуга, Ивановская область
3	ООО «Машиностроительный завод», город Вичуга, Ивановская область
4	ООО «Строммашина», город Кохма, Ивановская область

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

⁴ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.