

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «» г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по сборке металлоконструкций

159

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	6
3.1. Обобщенная трудовая функция	6
3.2. Обобщенная трудовая функция	10
3.3. Обобщенная трудовая функция	14
3.4. Обобщенная трудовая функция	18
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	22

I. Общие сведения

Сборка металлоконструкций и металлоизделий

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Разметка, сборка и установка металлических ферм из толстого листового материала для образования конструкций и каркасов

Группа занятий:

7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

45	Строительство
28.51	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
28.52	Обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
D	Сборка, регулировка, испытание и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	4	Составление паспорта на собранные узлы металлоконструкций	D/04.4	4
			Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	D/03.4	4
			Сборка, регулировка, испытания и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций; нивелирование и выверка собранных металлоконструкций	D/02.4	4
			Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам	D/01.4	4
C	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений, универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов	3	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	C/03.3	3
			Сборка сложных узлов металлоконструкций, нивелирование и выверка собранных металлоконструкций, правка сложных	C/02.3	3

			деталей и узлов металлоконструкций		
			Составление эскизов и сборочных схем, разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций	С/01.3	3
В	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсальных приспособлений	3	Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	В/03.3	3
			Сборка металлоконструкций средней сложности, правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности	В/02.3	3
			Подгонка уплотнительных поверхностей, разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций	В/01.3	3
А	Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций	2	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом	А/04.2	2
			Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой; правка деталей и узлов металлоконструкций	А/03.2	2
			Изготовление простых деталей из сортового и листового металла; разметка деталей по простым шаблонам	А/02.2	2
			Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла; опилование и зачистка заусенцев	А/01.2	2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка, регулировка, испытание и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций (6-й разряд)
	Слесарь по сборке металлоконструкций 4-й квалификации

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по третьему квалификационному уровню по профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕКС ³	-	Слесарь по сборке металлоконструкций, 6-й разряд

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Составление паспорта на собранные узлы металлоконструкций	Код	D/04.4	Уровень (подуровень)	4
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

квалификации

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление паспорта
Необходимые умения	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Принцип действия и правила эксплуатации сложных металлоконструкций
	Последовательность сборки металлоконструкций
	Требования, предъявляемые к сборке конструкций и изделий, подлежащих специальным испытаниям
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Способы выверки сложных стальных конструкций
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правка металлоконструкций по результатам испытаний
	Зачистка под гуммирование сварных швов ручной пневматической шлифовальной машиной
Необходимые умения	Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правила устранения дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Порядок проведения гидравлических и пневматических испытаний экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
Необходимые знания	Проводить гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранять дефекты, обнаруженные после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Проверять посредством гидравлических и пневматически испытаний экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций, работающие под давлением
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка, регулировка, испытания и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций; нивелирование и выверка собранных металлоконструкций	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Сборка сложных узлов металлоконструкций
	Нивелирование и выверка собранных металлоконструкций
	Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций
	Сборка, регулировка сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Испытание металлоконструкций
	Правка металлоконструкций по результатам испытаний
	Сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Правила сборки сложных узлов металлоконструкций
	Правила нивелирования и выверки собранных металлоконструкций
	Правила правки сложных деталей и узлов металлоконструкций
	Основы теплотехники, механики, геометрии и тригонометрии
	Принцип действия и правила эксплуатации сложных металлоконструкций
	Последовательность сборки металлоконструкций
	Требования, предъявляемые к сборке конструкций и изделий, подлежащих специальным испытаниям
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Способы выверки сложных стальных конструкций
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Устройство и правила наладки ручных пневматических машин
	Способы правки сложных металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	
Необходимые знания	Производить сборку сложных узлов металлоконструкций
	Проводить нивелирование и выверку собранных металлоконструкций
	Править сложные детали и узлы металлоконструкций
	Соединять узлы сложных металлоконструкций, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций
	Приводить сложные металлоконструкции, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций в соответствие с функциональными требованиями
	Проверять в соответствии с техническими требованиями сложные металлоконструкции, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение эскизов и сборочных схем
	Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам
	Контроль соответствия геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
Необходимые умения	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Основы теплотехники, механики, геометрии и тригонометрии
	Технология и технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Система допусков и посадок
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	
Необходимые знания	Чертить сложные геометрические фигуры по сборочным схемам и эскизам
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений, универсально-сборочных и специальных	Код	C	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

приспособлений и шаблонов

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряд)
	Слесарь по сборке металлоконструкций 3-й квалификации

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по третьему квалификационному уровню профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕКС	-	Слесарь по сборке металлоконструкций, 5-й разряд

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал

Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций по результатам испытаний
Необходимые умения	Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Способы и последовательность проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при испытаниях
	Правила работы с гидравлическими и пневматическими установками
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Производить гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Проверять качество сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций, нивелирование и выверка собранных металлоконструкций, правка сложных деталей и узлов металлоконструкций	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сборка металлоконструкций средней сложности
-------------------	---

	Правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности
	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам
	Нивелирование и выверка собранных металлоконструкций
	Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций
	Зачистка под гуммирование сварных швов ручной пневматической шлифовальной машиной
Необходимые умения	Правила сборки металлоконструкций средней сложности
	Правила правки деталей и узлов металлоконструкций средней сложности
	Виды и особенности чертежей и сборочных схем
	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Система допусков и посадок
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Способы зачистки сварных швов
	Способы выверки сложных стальных конструкций
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Устройство и правила наладки ручных пневматических машин
	Способы правки сложных металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам
Необходимые знания	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
	Производить сборку металлоконструкций средней сложности
	Править детали и узлы металлоконструкций средней сложности
	Удалять шлаки и брызги со швов под гуммирование
	Использовать ручную пневматическую шлифовальную машину
	Применять универсальные приспособления, универсально-сборочные и специальные приспособления и шаблоны
	Соединять сложные узлы металлоконструкций под сварку и клепку
Другие характеристики	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня	

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Составление эскизов и сборочных схем, разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подгонка уплотнительных поверхностей
	Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Составление эскизов и сборочных схем
Необходимые умения	Правила подгонки уплотнительных поверхностей
	Правила разметки мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Система допусков и посадок
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Чертить эскизы и сборочные схемы
	Производить подгонку уплотнительных поверхностей
	Размечать места под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсальных приспособлений	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций (4-й разряд)
	Слесарь по сборке металлоконструкций 3-й квалификации

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по второму квалификационному уровню по профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕКС	-	Слесарь по сборке металлоконструкций, 4-й разряд

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытание узлов металлоконструкций
	Правка металлоконструкций по результатам испытаний
Необходимые умения	Способы и последовательность проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при испытаниях
	Правила работы с гидравлическими и пневматическими установками

	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Корректировать металлоконструкции
	Проверять качество сборки узлов металлоконструкций
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка металлоконструкций средней сложности, правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Прихватывание детали в процессе сборки электросваркой
	Правка деталей и узлов металлоконструкций
	Сборка металлоконструкций средней сложности
	Подгонка металлоконструкций
	Проверка металлоконструкций
	Правка металлоконструкций
Необходимые умения	Правила сборки несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Правила прихвата деталей в процессе сборки электросваркой
	Правила правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы заточки слесарного инструмента
	Способы разметки мест под установку базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Система допусков, посадок и обозначения их на чертежах
Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при сборке	

	Правила работы с электросварочным аппаратом
	Последовательность и способы сборки на сборочных стеллажах и по кондукторам-копирам
	Ассортимент и марки сталей
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Производить сборку несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Прихватывать детали в процессе сборки электросваркой
	Править детали и узлы металлоконструкций
	Соединять детали металлоконструкции средней сложности
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Подгонка уплотнительных поверхностей, разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление простых деталей из сортового и листового металла
	Разметка деталей по простым шаблонам
	Подгонка уплотнительных поверхностей
	Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Правила изготовления простых деталей из сортового и листового металла
	Правила разметки детали по простым шаблонам
	Способы заправки слесарного инструмента
	Способы разметки мест под установку базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Система допусков, посадок и обозначения их на чертежах
	Виды уплотнительных поверхностей
	Правила технической эксплуатации электроустановок

Необходимые знания	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
	Корректировать металлоконструкции
	Плотно соединять составные части металлоконструкции
	Обозначать места под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Изготавливать простые детали из сортового и листового металла
	Размечать детали по простым шаблонам
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
Другие характеристики	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня	

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций (2-3-й разряд)
	Слесарь по сборке металлоконструкций 2-й квалификации

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Другие характеристики	
-----------------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕКС	-	Слесарь по сборке металлоконструкций, 2-й разряд
	-	Слесарь по сборке металлоконструкций, 3-й разряд

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка мелких деталей к сверлению, рассверливанию, развертыванию отверстий
	Закрепление мелких деталей на станке
	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом
	Зачистка отверстий
Необходимые умения	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Получать, обрабатывать, увеличивать диаметр отверстий
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Использовать станок и переносной механизированный инструмент
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

и специальных приспособлений;
прихватывание деталей в процессе
сборки электросваркой; правка деталей
и узлов металлоконструкций



Происхождение
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	------------------------------	---------------	--

Трудовые действия	Прогонка и порезка резьбы вручную метчиками и плашками
	Выравнивание стеллажей под сборку
	Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия узлов металлоконструкций
	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам
	Прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой
	Правка деталей и узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Приемы выполнения простых и средней сложности слесарных операций
	Процесс сборки простых и средней сложности узлов металлоконструкций
	Свойства, марки и сортимент применяемых материалов и труб
	Система допусков и посадок
	Технологический процесс, способы и приемы сборки, подгонки, проверки и правки металлоконструкций
	Способы соединения деталей под сварку
	Правила и виды маркировки собранных узлов
	Устройство и правила эксплуатации подъемно-транспортных приспособлений, рабочего и контрольно-измерительного инструментов и приспособлений
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила технической эксплуатации электросварочных приборов
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Соединять части металлоконструкций в одно целое
	Устранять зазоры между деталями металлоконструкций
	Проверять металлоконструкции
	Использовать электросварку для прихватки деталей в процессе сборки
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление простых деталей из сортового и листового металла; разметка деталей по простым шаблонам	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с шаблоном
	Подготовка материалов к обработке
	Изготовление деталей
	Нанесение разметки по шаблонам
	Контроль с применением измерительного инструмента размеченных деталей
Необходимые умения	Правила подготовки материалов под разметку
	Физические свойства металлов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Использовать ручной и механизированный инструмент, шаблоны для разметки деталей
	Использовать измерительный инструмент для контроля размеченных деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла; опиливание и зачистка заусенцев	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка материалов к обработке
	Рубка проволоки и заготовок
	Резка проволоки и заготовок
Необходимые умения	Виды листового и сортового металла
	Способы обработки различных видов металлов
	Физические свойства металлов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Необходимые знания	Разделять проволоку, заготовки на части
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НО Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва	
Исполнительный директор	Ажгиревич Артем Иванович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ФГБОУ МГТУ «Станкин», город Москва
2	ОАО «АЗТМ», город Армавир, Краснодарский край
3	ОАО «Камов», город Люберцы, Московская область
4	ОАО «Роствертол», город Ростов-на-Дону
5	ОАО «Красногорский завод им.С.А.Зверева», город Красногорск, Московская область
6	ОАО «ЛЕПСЕ», город Киров
7	ФГБОУ ВПО «МГСУ», город Москва
8	ФГБОУ ВПО «ОмГТУ», город Омск
9	ОАО «Авиакор - авиационный завод», город Самара
10	ОАО «Новосибирский завод искусственного волокна», город Искитим, Новосибирская область
11	ОАО «Брянский химический завод им. 50-летия СССР», город Сельцо, Брянская область
12	ОАО «НПП «Старт», город Екатеринбург

13	ОАО «ОмПО «Иртыш», город Омск
14	ОАО «ГНИТИ», город Тула
15	ОАО «УМПО», город Уфа, Республика Башкортостан
16	ГАОУ СПО Самарский техникум сервиса производственного оборудования, город Самара

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.