

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «14» июля 2015 г. № 448н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Судокорпусник-ремонтник

501

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простейших слесарных и вспомогательных работ при установке и демонтаже судовых конструкций»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых работ при демонтаже, ремонте, установке прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели на судах и плавучих конструкциях»	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение судокорпусных работ малой сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций»	12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение судокорпусных работ средней сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций»	20
3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций»	25
3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение особо сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций»	31
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	37

I. Общие сведения

Судокорпусные работы по ремонту судов и плавучих конструкций
(наименование вида профессиональной деятельности)

30.014

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Восстановление работоспособности корпусных конструкций посредством выполнения корпусных ремонтных работ

Группа занятий:

7232

Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

(код ОКЗ¹)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11

Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций

30.12

Строительство прогулочных и спортивных судов

33.15

Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение простейших слесарных и вспомогательных работ при установке и демонтаже судовых конструкций	1	Выполнение простейших подготовительных и слесарных и работ на судах и плавучих конструкциях	А/01.1	1
			Выполнение простых вспомогательных работ при разборке и демонтаже на судах и плавучих конструкциях	А/02.1	1
В	Выполнение простых работ при демонтаже, ремонте, установке прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели на судах и плавучих конструкциях	2	Выполнение простых вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	В/01.2	2
			Демонтаж, ремонт, установка прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели	В/02.2	2
			Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов и клепаных соединений судовых листовых конструкций	В/03.2	2
С	Выполнение судокорпусных работ малой сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	3	Выполнение вспомогательных слесарных и подготовительных работ малой сложности на судах и плавучих конструкциях	С/01.3	3
			Демонтаж, ремонт, сборка и монтаж узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных секций с погибью и плоских крупногабаритных секций	С/02.3	3
			Проведение испытаний сварных швов и клепаных соединений судовых листовых конструкций	С/03.3	3
D	Выполнение судокорпусных работ средней сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и	3	Выполнение вспомогательных слесарных и подготовительных работ средней сложности на судах и плавучих конструкциях	D/01.3	3
			Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных	D/02.3	3

	плавающих конструкций		плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами		
			Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см	D/03.3	3
E	Выполнение сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	4	Выполнение сложных вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	E/01.4	4
Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, крупногабаритных блок-секций для средней части судна, объемных секций с криволинейными обводами и малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами			E/02.4	4	
Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением от 20 до 40 кгс/кв. см и пневматических давлением от 3 до 10 кгс/кв. см			E/03.4	4	
F	Выполнение особо сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	4	Выполнение особо сложных вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	F/01.4	4
Демонтаж, ремонт, сборка, установка и стягивание в доке особо сложных крупногабаритных объемных секций, оконечностей судна со сложными обводами			F/02.4	4	
Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением свыше 40 кгс/кв. см и пневматических давлением свыше 10 кгс/кв. см			F/03.4	4	
Руководство бригадой при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций			F/04.4	4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших слесарных и вспомогательных работ при установке и демонтаже судовых конструкций		Код	A	Уровень квалификации	1
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 1-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, включающие вводный инструктаж по профессии судокорпусника-ремонтника продолжительностью шесть месяцев					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности ⁵ При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования ⁶ Обучение по радиационной и ядерной безопасности (РБ и ЯБ) ⁷ для работ, связанных с РБ и ЯБ ⁷					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов,

		судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁸	§126	Судокорпусник-ремонтник 1-го разряда
ОКПДТР ⁹	18908	Судокорпусник-ремонтник

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших подготовительных и слесарных работ на судах и плавучих конструкциях	Код	A/01.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Вырезка простейших корпусных деталей
	Изготовление биров, заготовок для прокладок
	Изготовление оковок лючин под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
	Кернение деталей по разметке
	Кернение книц, полос, планок, прокладок
	Нагревание и поддерживание заклепок при ручной и пневматической клепке
	Отрубка по разметке и шаблону
	Очистка деталей и узлов, обезжиривание
	Подбор обжимок
	Правка простых мелких деталей и рубка вручную, зачистка заусенцев
	Правка на плите, зачистка вручную простых мелких деталей (полос, планок)
	Прокалывание отверстий на ручных прессах
	Резка полосового и профильного металла ручным инструментом
	Снятие с деталей консервирующих материалов
Снятие фасок на кромках листов ручным инструментом	
Необходимые умения	Работать ручным слесарным инструментом
	Обращаться с консервирующими материалами
	Править мелкие простые детали на плите
Необходимые знания	Назначение и правила обращения с консервирующими материалами
	Порядок применения приспособлений, используемых для ручной правки
	Правила нагрева заклепок
	Приемы и способы правки мелких простых деталей на плите
	Способы кернения
	Типы, устройство и принцип действия ручных резаков
Другие характеристики	Требования к качеству обрабатываемых кромок
	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых вспомогательных работ при разборке и демонтаже на судах и плавучих конструкциях		Код	A/02.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Выполнение вспомогательных работ при демонтаже крышек и комингсов горловин					
	Выполнение вспомогательных работ при демонтаже малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование					
	Выполнение вспомогательных работ при демонтаже металлических проницаемых дверей					
	Выполнение вспомогательных работ при снятии протекторов					
	Выполнение простых работ при изготовлении кожухов парового отопления прямых, прямых прямоугольных панелей, комингсов мебели					
	Подготовка строп, инструмента и оснастки для выполнения стропальных работ и доставка их к месту работы					
	Разборка простых конструкций брусьев привальных под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации					
	Разметка, резка заготовок для прокладок из паронита, резины, картона					
	Снятие вентиляторов каютных					
	Снятие плит, паел машинно-котельного отделения под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации					
	Установка и демонтаж простых кронштейнов, крючков, подвесок, скоб					
Необходимые умения	Выполнять технологические инструкции по демонтажу малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы и оборудование, металлических проницаемых дверей, крышек и комингсов горловин					
	Использовать простой слесарно-сборочный и измерительный инструмент					
	Производить разборку и транспортировку к месту установки прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации					
Необходимые знания	Виды и назначение простого слесарно-сборочного и измерительного инструмента (метр, линейка, чертилка, керн)					
	Наименование основных изделий оборудования и дельных вещей					
	Наименование основных конструкций корпуса судна					
	Порядок демонтажа простых корпусных конструкций					
	Правила использования применяемого простого слесарно-сборочного и измерительного инструмента					
	Принцип работы и правила эксплуатации применяемого ручного инструмента					
Способы разметки простейших деталей корпуса судна						
Другие характеристики	-					

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ при демонтаже, ремонте, установке прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели на судах и плавучих конструкциях		Код	В	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 2-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих					
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «судокорпусник-ремонтник» 1-го разряда не менее шести месяцев либо Производственная практика по профессии «судокорпусник-ремонтник» продолжительностью шесть месяцев					
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§127	Судокорпусник-ремонтник 2-го разряда
ОКЦДТР	18908	Судокорпусник-ремонтник

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	Код	В/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение вспомогательных судокорпусных работ с применением пневмоинструмента: рубочного молота, шлифовальных машин
	Выполнение работ по заготовке деталей несложных изделий и конструкций с применением механизированного инструмента, металлообрабатывающих станков под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
	Вырезка несложных корпусных деталей
	Газовая резка листовой и профильной стали разной толщины по разметке и без разметки
	Гибка под разными углами полосового и пруткового металла вручную и с применением приспособлений
	Горячая и холодная клепка на клепальных станках, прессах пневматическими молотками или вручную простых судовых металлоконструкций, работающих под давлением до 300 кПа, заклепками диаметром до 12 мм
	Заточка инструмента (кроме сверл)
	Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами
	Клепка холодными заклепками вручную пневмогидравлической скобой, пневматическим молотком и на прессе отдельных деталей судового корпуса с обеспечением плотности шва
	Изготовление оковок лючин
	Изготовление, установка кронштейнов, крючков, подвесок, скоб
	Исправление дефектов клепки, выявленных при гидравлических испытаниях
	Определение качества подготовки шва под клепку
	Подбор прокладок, заглушек
	Подгибка кромок на вальцах, кромкогибочном станке
Подрезка корпусных деталей при сборке простых конструкций в нижнем положении	

	Правка заготовок перед обработкой в холодном и в горячем состоянии
	Правка книц, бракетов с приварным пояском
	Правка полосового, пруткового и листового металла
	Прокалывание отверстий на прессах
	Разделка кромок под сварку с помощью тепловой резки в нижнем положении
	Разметка линии реза, маркировка набора
	Разметка мест установки деталей на прямолинейной плоскости
	Разметка отверстий с учетом толщины деталей
	Резка металла на механических пресс-ножницах и гильотинных ножницах
	Резка на станках заготовок и деталей прямолинейного контура из листового и профильного металла
	Резка на станке профильной стали (уголок до № 12,5; швеллер до № 14)
	Сверление отверстий в неответственных деталях пневматическими машинами
	Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая рубка при подгонке и сборке простых конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении
Необходимые умения	Выполнять газовую резку заготовок и деталей прямолинейного контура из листового и профильного металла по разметке и без разметки
	Выполнять простые слесарные операции по обработке деталей (кернение деталей, сверление и прокалывание отверстий, зачистку и разделку кромок, снятие фасок на кромках), заточку инструмента
	Выполнять технологические инструкции по ручной правке, рубке и зачистке заусенцев простых мелких деталей
	Выполнять технологические регламенты гибки полосового и пруткового металла вручную и с применением приспособлений под разными углами
	Производить резку полосового и профильного металла ножовкой, на механических пресс-ножницах и гильотинных ножницах, станках
Необходимые знания	Виды разметки деталей судового корпуса по чертежу, эскизу или шаблону
	Виды сопутствующих работ и их особенности при выполнении ремонта корпусных конструкций
	Конструктивные и технологические требования сварки заделок
	Маркировка деталей при разметке, правила маркировки
	Назначение и виды разметки (плоскостная и пространственная разметка)
	Назначение, виды и способы выполнения гибки и правки
	Основные технические требования к разметочным работам
	Особенности выполнения сварки при установке мелких заделок
	Правила заточки инструмента (кроме сверл)
	Правила подготовки конструкций под сварку
	Правила применения разметочного и измерительного инструмента
	Приемы ручной правки различных заготовок и деталей из листового и профильного металла
	Простые геометрические построения, развертка простых геометрических фигур
	Разделительная и поверхностная резка, схема процессов
	Сортамент заклепок
	Способы клепки под обжим и потайными заклепками
	Способы правки простых деталей и узлов

	Степень нагрева заклепок и предел остывания, при котором можно вести процесс клепки
	Размеры заклепок и припуски по длине
	Технологии и правила выполнения работ по обработке деталей на станках (правка на вальцах, гибка, резка, прокалывание, сверление, обработка кромок)
	Технология изготовления и установки заделок в неответственных конструкциях
	Технология правки листовой и профильной стали
	Устройство газовых горелок, используемых для правки судовых конструкций
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж, ремонт, установка прямых плоских секций, дельных вещей, общесудовой вентиляции, судовой мебели	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж брусьев привальных
	Демонтаж крышек и комингсов горловин
	Демонтаж металлических проницаемых дверей
	Демонтаж фундаментов малогабаритных под вспомогательные механизмы и оборудование
	Изготовление кожухов парового отопления прямых, панелей прямых прямоугольных, комингсов мебели
	Изготовление, установка заделок в неответственных конструкциях
	Изготовление, установка на плоские поверхности скоб-трапов
	Подбор диаметра электрода и силы тока в зависимости от толщины свариваемого металла
	Прихватка деталей встык с кромками, разделанными под сварку в нижнем положении
	Разметка по шаблону дисков, фланцев и других простых деталей
	Снятие плит, паел машинно-котельного отделения
	Снятие протекторов
	Снятие, разборка вентиляторов каютных
	Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Установка, демонтаж ограждений временных люков, вырезов, горловин
Чтение схем и чертежей строповки различных грузов	
Необходимые умения	Выполнять разметку простых деталей корпуса судна по шаблонам и прямолинейного контура по эскизам
	Выполнять технологические регламенты демонтажа, ремонта, установки прямых плоских секций, скуловых книц, бракетов, дельных вещей,

	<p>общесудовой вентиляции, судовой мебели под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации</p> <p>Подбирать диаметр электрода и силу тока в зависимости от толщины свариваемого металла</p> <p>Определять массу и центр тяжести перемещаемых грузов, надежность грузозахватных приспособлений</p> <p>Подбирать необходимые стропы в соответствии с массой и размером перемещаемого груза</p> <p>Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p>
Необходимые знания	Наименование конструкций и узлов корпуса судна, продольных и поперечных связей
	Номенклатура основных изделий оборудования и дельных вещей
	Основные отсеки судна, их назначение и расположение
	Основные свойства применяемых сталей, сплавов, электродов
	Понятие об основном корпусе судна, надстройках, рубках, их назначении
	Порядок демонтажа корпусных конструкций
	Правила безопасности при эксплуатации гидравлических и пневмогидравлических приспособлений и оборудования для установки, сборки и правки корпусных конструкций
	Правила, методы строповки и перемещения узлов, секций, вырезанных конструкций и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Правила чтения простых сборочных чертежей
	Правила эксплуатации сети сжатого воздуха
	Принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования
	Принцип работы и устройство грузозахватных приспособлений
	Правила пуска, остановки и регулировки сварочного аппарата (балластного реостата) для заданных режимов сварки
	Состав работ по ремонту корпусных конструкций судна
	Способы разметки простых деталей корпуса судна
	Сроки эксплуатации стропов и их грузоподъемность
	Стадии замены и восстановления конструкций корпуса
	Стадии изготовления деталей узлов и конструкций корпуса судна
	Технологическая последовательность работ по ремонту дельных вещей и устройств, комингсов мебели, кожухов парового отопления, прямых прямоугольных панелей, дверей, крышек, скоб-трапов
	Технологические требования к изготовлению и установке крючков, кронштейнов, подвесок, скоб
	Технологический процесс сборки узлов, стрингеров, шпангоутов, бимсов, флоров, балок таврового сечения, плоских полотнищ
	Технология сборки плоскостных секций без погиби и с погибью на сборочных площадках и на постелях
Требования безопасности, предъявляемые к механизированному инструменту, станочному оборудованию, оснастке и приспособлениям	
Требуемая длина и диаметр стропов для перемещения грузов и допускаемые на них нагрузки	

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов и клепаных соединений судовых листовых конструкций	Код	В/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
	Нанесение мелового или мыльного раствора на швы корпусных конструкций при проведении испытаний
	Приготовление мелового или мыльного раствора для нанесения на швы корпусных конструкций при проведении испытаний
Необходимые умения	Приготавливать и наносить меловой или мыльный раствор на швы корпусных конструкций при проведении испытаний
	Производить испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
Необходимые знания	Методы нанесения мелового или мыльного раствора при испытаниях швов корпусных конструкций на непроницаемость
	Порядок проведения контроля качества сварных швов
	Правила приготовления и нанесения мелового или мыльного раствора на швы корпусных конструкций при проведении испытаний
	Способы приготовления мелового или мыльного раствора при испытаниях швов корпусных конструкций на непроницаемость
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение судокорпусных работ малой сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 3-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «судокорпусник-ремонтник» 2-го разряда не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под судокорпусными работами малой сложности понимается: выполнение судокорпусных работ при демонтаже, ремонте, сборке и монтаже, разметке, проверке, контуровке узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных секций с погибью и плоских крупногабаритных секций

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§128	Судокорпусник-ремонтник 3-го разряда
ОКПДТР	18908	Судокорпусник-ремонтник

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных слесарных и подготовительных работ малой сложности на судах и плавучих конструкциях	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение разметки новых листов по шаблонам или рейкам, снятым с места выреза
	Обрезка и разделка кромок под сварку
	Выявление и устранение при испытании дефектов клепки
	Горячая, холодная клепка на клепальных станках, прессах вручную, пневматическими молотками и на клепальных скобах судовых металлоконструкций, сосудов и аппаратов, испытываемых под давлением от 300 до 800 кПа, заклепками диаметром до 12 мм и, работающих без давления, заклепками диаметром до 22 мм
	Демонтаж конструкций корпуса, подлежащих замене или ремонту, в любом пространственном положении с соблюдением всех технологических требований
	Вырезка конструкций корпуса, подлежащих замене или ремонту
	Гибка на станках и малковка по шаблону профильного материала
	Гибка цилиндрических и конических деталей в вальцах и на гибочных станках
	Заточка сверл
	Зачистка краев дефектных листов обшивки корпуса, палубного настила, переборок, платформ, настила второго дна
	Изготовление букв, цифр
	Изготовление марок грузовых
	Клепка прямым и обратным способом герметических швов различных частей судового корпуса
	Отрубка кромки швов с пригонкой по шаблону
	Подготовка инструмента, оснастки и приспособлений для сборки узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных и крупногабаритных секций с погибью, плоских крупногабаритных секций из стали и сплавов, а также малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций и блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами
	Подготовка кильблоков, опорных колонн или постелей для сборки блок-секций
	Подналадка и регулировка прессов, инструментов и приспособлений
	Правка листовой стали в вальцах
	Прихватка стыков и пазов обшивки к постели и сдача под сварку
	Развертка простых геометрических фигур
Разделка стыков и пазов под автоматическую сварку	

	Разметка линии обреза, вырезка листов частями, удаление шва при замене листов обшивки корпуса, палубного настила, переборок, платформ, настила второго дна
	Раскладка листов полотнища обшивки на постель по пазам и стыкам
	Резка на ус деталей и профильного материала на пресс-ножницах и виброножницах
	Сверление, развертывание и зенкование отверстий пневматическими и электрическими машинами
	Снятие размеров с места и изготовление шаблонов для простых деталей
	Холодная гибка в вальцах листового материала толщиной до 10 мм
Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты гибки цилиндрических и конических деталей в вальцах и на гибочных станках
	Выполнять механизированное нарезание резьбы в отверстиях с помощью ручных, пневматических, электрических машин и на станках
	Выполнять правку и гибку листовой стали толщиной до 10 мм в вальцах
	Выполнять разметку по чертежам несложных деталей криволинейного контура
	Выполнять слесарные операции по обработке деталей пневматическими и электрическими машинами (сверление, развертывание, зенкование, зенкерование)
Необходимые знания	Безопасные и рациональные способы и приемы ручного нарезания наружной и внутренней резьбы; способы извлечения сломанных метчиков
	Безопасные приемы выполнения нарезания резьбы в отверстиях с помощью ручных, пневматических, электрических машин и на станках
	Геометрия и правила заточки сверл для сверления в различных материалах
	Допуски для отверстий под заклепки при герметическом шве
	Классификация видов сварки, применяемая в судостроении
	Назначение и способы выполнения зенкования, зенкерования, развертывания
	Назначение, виды и способы нарезания резьбы
	Общие сведения о механизированной правке на прессах и вальцах
	Основные способы правки узлов и секций
	Правила и приемы резки на ус деталей и профильного материала на пресс-ножницах и виброножницах
	Правила подбора диаметров отверстий для нарезания резьбы требуемого размера
	Приемы работы с технологическим оборудованием, применяемым для обработки корпусных деталей (пресс-ножницы, гильотинные или дисковые ножницы, роликовые или вибрационные ножницы, сверлильные станки, пневматические машинки, правильные и листогибочные вальцы, гибочные станки, гидравлические прессы, станки для гибки профилей)
	Приемы разметки линии реза конструкций корпуса, подлежащих замене или ремонту
	Приемы сверления, развертывания и зенкования отверстий пневматическими и электрическими машинами
	Припуски по длине заклепки при клепке под головку и впотай
	Применяемые инструменты, приспособления
	Причины деформации при клепке

	Режимы сварки и применяемые марки электродов
	Сведения о стандартных резьбах, их элементах
	Стандартные размеры заклепок
	Типы станков, применяемых при обработке деталей, правила работы на них
	Устройство и правила обслуживания сверлильных машин и станков
	Устройство и правила эксплуатации применяемого станочного оборудования
	Устройство приспособлений, применяемых при клепке
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж, ремонт, сборка и монтаж узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных секций с погибью и плоских крупногабаритных секций	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение правки на месте деформированных фальшбортов, набора корпуса, обшивки методом холодной, тепловой безударной, а также комбинированной (термосиловой) правки
	Выполнение работ по сборке, установке и проверке постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности
	Демонтаж арматуры и трубопроводов систем вентиляции и кондиционирования
	Демонтаж арок буксирных
	Демонтаж балок грузовых в машинно-котельном отделении
	Демонтаж головок вентиляционных
	Демонтаж кнехт, уток, киповых планок, люков световых
	Демонтаж стоек крепления грузовых стрел
	Демонтаж тамбуров простых
	Демонтаж устройств якорных, швартовых, леерных
	Демонтаж, изготовление, монтаж трапов вертикальных
	Демонтаж, правка, изготовление, установка фальшбортов прямых
	Демонтаж, установка (на старое место) клюзов швартовых
	Демонтаж, установка легких выгородок
	Замена шин привального бруса
	Изготовление иллюминаторов глухих, щитков затемнительных
	Изготовление пиллерсов из трубы и уголка
	Изготовление фундаментов малогабаритных
	Изготовление, пригонка, установка кожухов парового отопления прямых, панелей прямых прямоугольных, комингсов мебели
	Изготовление, пригонка, установка на плоской поверхности крышек и комингсов горловин, люков
Изготовление, сборка, правка погиби в одной плоскости, ремонт баков,	

	емкостей, цистерн простых, прямостенных из сталей и сплавов
	Изготовление, установка на неплоские поверхности скоб-трапов из прутков и труб
	Изготовление, установка плит камбузных и камбузных зонтов
	Подгонка продольного и поперечного набора с применением газовой подрезки
	Подготовка сборочных стендов, площадок, постелей, кондукторов, лекал по шаблонам с плаза для сборки и сварки секций
	Разметка мест установки деталей насыщения на плоских узлах и секциях
	Разметка мест установки переборок, причерчивание и удаление припусков
	Ремонт, изготовление, установка брусьев привальных металлических и абвайзерных коробок на прямых участках
	Ремонт, изготовление, установка килей бортовых простой конструкции
	Ремонт, изготовление, установка плит и паел простой конфигурации машинно-котельного отделения
	Сборка несложных приспособлений и кондукторов
	Сборка по шаблонам, правка наборов продольных и поперечных с погибью
	Сборка, установка, демонтаж рым и обухов на плоских секциях
	Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Установка металлических проницаемых дверей
	Установка протекторов
	Установка фундаментов малогабаритных
	Установка, крепление балласта
Необходимые умения	Выполнять разметку мест установки набора, деталей насыщения на плоских узлах, секциях от вынесенных контрольных линий
	Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Выполнять судокорпусные работы при изготовлении, сборке, установке и ремонте особо сложных узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
	Выполнять технологические регламенты электроприхватки, тепловой резки, пневматической рубки при демонтаже, сборке и установке конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях
	Осуществлять выбор рациональных приемов проведения трудоемких сборочных работ путем применения различных приспособлений, оснастки и устройств
	Осуществлять подбор инструмента, оснастки и приспособлений для работы при изготовлении криволинейных деталей корпусных конструкций
	Производить демонтаж, ремонт, сборку и монтаж узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных секций с погибью и плоских крупногабаритных секций из стали и сплавов
	Производить сборку и установку простых изделий судового оборудования и дельных вещей

	Производить сборку несложных приспособлений и кондукторов
Необходимые знания	Безопасные приемы работы на технологическом оборудовании при применении приспособлений, оснастки в процессе изготовления деталей корпуса судна
	Конструкция основных частей судов, оборудования помещений, дельных вещей и устройств
	Необходимая техническая и технологическая документация на выполняемую работу
	Основные приемы сборки деталей под сварку
	Порядок чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций
	Последовательность и методы установки набора корпуса в цилиндрической части судна, ремонта палубного настила, переборок
	Последовательность сборки и установки простых изделий оборудования судовых помещений, дельных вещей и устройств
	Правила и методы строповки и перемещения узлов, секций и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Правила чтения монтажных и сборочных чертежей дельных вещей, устройств и расположения оборудования в помещениях
	Правила чтения сборочных чертежей средней сложности
	Приемы разметки мест установки продольного и поперечного набора, деталей насыщения на плоских узлах, секциях от вынесенных контрольных линий
	Приемы сборки металлических привальных брусов, легких выгородок со скользящими соединениями, боковых и бортовых килей простой конструкции, фальшбортов прямых и в оконечностях, кнехтов малогабаритных и крупногабаритных фундаментов и других изделий
	Приемы сборки сложных узлов и плоскостных секций с лекальными кромками
	Свойства судостроительных сталей, сплавов
	Способы изготовления бортовых шпангоутов, стрингеров, бимсов на станках для сборки и сварки узлов таврового сечения
	Способы выравнивания и стыкования листов и набора (профилей)
	Способы крепления деталей при угловом соединении
	Способы разметки деталей средней сложности по чертежам и эскизам
	Способы сборки, установки и проверки плоскостных секций с погибью
	Технологии ремонта корпусных конструкций путем правки на месте деформированных фальшбортов, набора корпуса, обшивки
	Технологическая последовательность сборки объемных секций и блок-секций
	Требования технологических регламентов на изготовление криволинейных деталей корпусных конструкций
	Требования технологических регламентов на сборку узлов набора с погибью, плоскостных малогабаритных и крупногабаритных секций с погибью, плоских крупногабаритных секций из стали и сплавов
Требования технологических регламентов на сборку малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций и блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами	
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний сварных швов и клепаных соединений судовых листовых конструкций	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение работ по проведению испытаний корпуса на водонепроницаемость после демонтажа и замены участков корпуса
	Испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость (обдувом воздуха, керосино-меловые, поливом воды) с устранением выявленных недостатков
	Проверка и испытания заменяемых конструкций обшивки корпуса, палубного настила, переборок, платформ, настила второго дна и других листовых конструкций судов
Необходимые умения	Выполнять действующие технологические регламенты контроля качества сварных швов и производить испытания корпуса на водонепроницаемость после демонтажа и замены участков корпуса
	Производить испытания и проверку качества заменяемых листовых конструкций наружной обшивки корпуса в средней части судна, листов второго дна, шахт, тамбуров и других листовых конструкций судов
	Производить испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость (обдувом воздуха, керосино-меловые, поливом воды)
Необходимые знания	Дефекты, которые могут возникнуть при резке, их причины, способы предупреждения и возможности устранения
	Методы испытания сварных швов (обдув воздухом, полив водой, на керосин)
	Порядок испытаний отремонтированных устройств оснастки, оборудования
	Правила безопасности при проведении испытаний корпусных конструкций на непроницаемость
	Правила испытаний и сдачи отремонтированных и установленных конструкций
	Правила испытания отремонтированных устройств и трубопроводов
	Приемы проверки основных размеров конструкций и геометрической формы секций по плазовым данным
	Причины возникновения и способы уменьшения сварочных деформаций
	Способы проверки и испытания заменяемых листовых конструкций наружной обшивки в средней части судна, листов второго дна, шахт, тамбуров
	Способы проверки качества сварки корпусных конструкций при ремонте корпуса
	Стадии испытания корпуса и конструкций на водонепроницаемость, на предмет качества выполнения ремонтных работ
	Требования, предъявляемые к качеству продукции в судоремонтной

	организации
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение судокорпусных работ средней сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций		Код	D	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих					
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «судокорпусник-ремонтник» 3-го разряда не менее шести месяцев					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ					
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под судокорпусными работами средней сложности понимается: выполнение судокорпусных работ при демонтаже, ремонте, сборке крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§129	Судокорпусник-ремонтник 4-го разряда
ОКПДТР	18908	Судокорпусник-ремонтник

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных слесарных и подготовительных работ средней сложности на судах и плавучих конструкциях	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гибка на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до № 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм
	Горячая и холодная клепка различными способами герметических швов корпусных металлоконструкций, испытываемых под давлением от 800 до 1200 кПа, заклепками диаметром до 22 мм и, работающих без давления, заклепками диаметром свыше 22 мм
	Изготовление емкостей средней сложности из легированных, низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов
	Правка монтажных стыков при ремонте наружной обшивки корпусов судов, набора
	Правка сферических сварных доньшек
	Разметка на судне, установка марок грузовых
	Снятие размеров с места и изготовление шаблонов для сложных деталей
Необходимые умения	Выполнять разметку по чертежам деталей листов с криволинейным контуром
	Выполнять технологические регламенты гибки на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до № 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм
	Править сферические сварные доньшки, монтажные стыки при ремонте наружной обшивки корпусов судов
Необходимые знания	Влияние переменных напряжений на металл
	Деформации металла при нагреве, ударе и выдавливании, упругие и остаточные деформации
	Приемы правки узлов, секций после сварки с применением комбинированного метода правки
	Способы правки сварных конструкций
	Способы разметки и развертки деталей с криволинейным контуром
Технологические регламенты гибки на станках в холодном состоянии и	

	вручную с нагревом профильного материала до № 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Зайствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение сварки листов в замкнутый контур, конструкций в связи корпуса
	Выполнение электроприхватки, тепловой резки и пневматической рубки при демонтаже, сборке и установке конструкций из углеродистых и легированные сталей во всех пространственных положениях
	Замена листов наружной обшивки в средней части судна, листов фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна, вахт, тамбуров
	Замена пиллерсов
	Замена планширей фальшбортов гнутых
	Изготовление деталей средней сложности по чертежам и эскизам со снятием размеров с места, установка
	Изготовление, замена обшивки рулей обыкновенных с диаметром баллера свыше 100 мм и обтекаемых с диаметром баллера до 100 мм
	Изготовление, пригонка по месту, монтаж, ремонт вентиляции общесудовой (труб с погибью), кондиционирования
	Изготовление, ремонт головок вентиляционных эжекторного типа и грибовидных
	Изготовление, ремонт металлических проницаемых дверей
	Изготовление, ремонт, установка шлюпбалок поворотных и заваливающихся
	Изготовление, сборка, правка, ремонт баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Изготовление, установка балок грузовых в машинно-котельном отделении
	Изготовление, установка встык под сварку заплат на наружную обшивку корпуса судна прямых и с одной погибью
	Изготовление, установка кнехт сварных с фундаментами
Изготовление, установка кожухов верхнего черпакового привода	
Изготовление, установка флоров и скуловых книц на судах без второго	

	дна
	Изготовление, установка фундаментов крупногабаритных
	Изготовление, установка, правка на месте фальшбортов в оконечностях
	Изготовление, установка, ремонт выгородок легких со скользящими соединениями, обтекателей отличительных огней
	Ремонт на судне без демонтажа иллюминаторов открывающихся (створчатых)
	Ремонт, изготовление деталей люков световых
	Ремонт, изготовление, сборка стрел грузовых, мачт простых
	Ремонт, изготовление, установка арок буксирных
	Ремонт, изготовление, установка брусьев привальных металлических и абвайзерных коробок на криволинейных участках
	Ремонт, изготовление, установка каналов вентиляционных, шахт, тамбуров со сложной кривизной
	Ремонт, изготовление, установка килей боковых
	Ремонт, установка дверей кабин судового крана, рефрижераторной камеры
	Ремонт, установка кнехт и киповых планок (выдвижных, врезных)
	Сборка особо сложных узлов под руководством судокорпусника-ремонтника более высокой квалификации
	Сборка отдельных узлов устройств крыльевых
	Сборка, установка, демонтаж рым и обухов на объемных секциях и блоках
	Снятие клюзов бортовых
	Снятие козырьков, шинельных листов черпака
	Снятие насадок гребных винтов
	Снятие, изготовление, установка ширм черпаковой рамы
	Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Установка (на новое место) клюзов швартовых
	Установка головок вентиляционных всех типов
Необходимые умения	Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами
	Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций с погибью
	Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна
	Выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной
	Выполнять сборку сложных узлов и плоскостных секций с лекальными кромками
	Выполнять сборку, установку и проверку постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности
	Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Производить изготовление, ремонт и установку дельных вещей и судовых устройств, металлической мебели средней сложности
	Производить изготовление, ремонт и установку фундаментов под

	вспомогательные механизмы, котлы, грузовые краны, подшипники валопроводов
	Производить изготовление, ремонт труб средней сложности с погибью систем общесудовой вентиляции, кондиционирования
	Производить правку корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной до 6 мм
	Производить правку наружной обшивки, настила второго дна, монтажных стыков при толщине листов свыше 6 мм
Необходимые знания	Методы изготовления и ремонта оборудования помещений, дельных вещей и устройств
	Назначение и правила пользования сложными контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами
	Основные правила плазовой разбивки
	Основные причины возникновения сварочных деформаций и способы их предупреждения
	Последовательность сборки конструкций под сварку, установки и проверки плоскостных криволинейных и объемных секций, ремонта, замены обшивки и набора корпуса судна
	Правила и методы строповки и перемещения узлов, секций и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Правила чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций
	Система припусков и допусков, качества и параметры шероховатости
	Способы обеспечения непроницаемости, плотности стыков, соединений конструкции корпуса судна
	Способы разметки мест установки фундаментов под вспомогательные механизмы и устройства
	Требования Российского морского регистра судоходства, Российского речного регистра и технические условия на постройку и ремонт корпусов металлических судов
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков				
	Испытания на плотность иллюминаторов открывающихся (створчатых)				
	Пневматические испытания корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков				

Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением до 20кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков
	Выполнять технологические регламенты испытаний на плотность открывающихся (створчатых) иллюминаторов
	Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков
Необходимые знания	Порядок проведения испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см
	Порядок проведения контроля качества сварных швов и испытания корпуса на водонепроницаемость гидравлическим и пневматическим методами согласно действующим техническим регламентам
	Правила безопасной работы при гидравлических и пневматических испытаниях
	Правила и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением до 3 кгс/кв. см
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 5-го разряда
--	--------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «судокорпусник-ремонтник» 4-го разряда не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных

	<p>производственных факторов</p> <p>Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке</p> <p>Соответствующая группа по электробезопасности</p> <p>При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования</p> <p>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ</p>
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под сложными судокорпусными работами понимается: выполнение судокорпусных работ при монтаже, демонтаже, ремонте, сборке крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, крупногабаритных блок-секций для средней части судна, объемных секций с криволинейными обводами и малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§130	Судокорпусник-ремонтник 5-го разряда
ОКПДТР	18908	Судокорпусник-ремонтник
ОКСО ¹⁰	180102	Судостроение

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	Код	Е/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гибка листов веерообразной и парусовидной формы
	Гибка профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии
	Горячая и холодная клепка с применением различного оборудования и вручную сложных герметических швов крупных судовых металлоконструкций, испытываемых под давлением свыше 1,2 МПа, заклепками диаметром свыше 22 мм
	Изготовление сложных шаблонов и каркасов средней сложности по размерам, снятым с места
	Изготовление, подгонка по месту, установка обрешетки под настил плит машинно-котельного отделения

	Клепка конструкций, подлежащих механической обработке, с большой посадкой и сохранением осевой линии
	Клепка несущих строительных конструкций при судокорпусных работах
	Правка конструкций из литья (штевни, рули, кронштейны гребного вала)
	Разделка стыков и пазов под сварку, под главные механизмы
Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты изготовления сложных шаблонов и каркасов средней сложности по размерам, снятым с места
	Выполнять разделку стыков и пазов под сварку, под главные механизмы
	Выполнять технологические регламенты гибки листов веерообразной и парусовидной формы
	Выполнять технологические регламенты гибки профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии
Необходимые знания	Виды сложной погиби деталей из листового и профильного металла
	Классификация клепальных соединений и швов
	Правила разметки и последовательность гибки листов и деталей со сложной кривизной
	Способы разметки и развертки сложных геометрических фигур
	Требования технологических регламентов гибки листов веерообразной и парусовидной формы и профильного проката с переменным радиусом кривизны в холодном и горячем состоянии
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, крупногабаритных блок-секций для средней части судна, объемных секций с криволинейными обводами и малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж, изготовление, ремонт, установка башен и рам черпаковых земснарядов
	Демонтаж, ремонт, монтаж грунтоприемников землесосов
	Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной
	Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка крупногабаритных блок-секций для средней части судна
	Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка объемных секций с криволинейными обводами
	Демонтаж, ремонт, сборка, разметка, контуровка малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами
	Демонтаж, ремонт, установка кожухов дымовых труб сложных

	Замена ахтерштевней, форштевней (кроме крупногабаритных сложной конструкции)
	Изготовление головок дефлекторных вентиляционных
	Изготовление и установка поворотных и неповоротных площадок трапов заборных из сплавов
	Изготовление труб якорных клюзов и гельмпортных
	Изготовление черпаков сварной конструкции
	Изготовление, ремонт, установка дверей и крышек: противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами
	Изготовление, сборка, правка, ремонт баков, емкостей, цистерн со сложной кривизной поверхности из сталей и сплавов
	Изготовление, установка встык под сварку дефектных участков наружной обшивки корпуса судна
	Изготовление, установка фундаментов под главные механизмы
	Изготовление, установка, замена дефектных участков набора в оконечностях корпуса судна
	Правка лопастей винтов гребных
	Разметка мест установки обрешетника и настила плит машинно-котельного отделения
	Ремонт и установка крыльевых устройств
	Ремонт, изготовление насадок гребных винтов
	Ремонт, изготовление, установка комингсов грузовых люков и люковых закрытий
	Ремонт, изготовление, установка плит и паел сложной конфигурации машинно-котельного отделения
	Ремонт, установка устройств крыльевых
	Ремонт, установка шлюпбалок заваливающихся коробчатого типа, мачт сложной конфигурации
	Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 5 000 до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Установка ахтерштевней и форштевней
	Установка клюзов бортовых
	Установка козырьков черпака
	Установка люков световых
Необходимые умения	Выполнять изготовление, ремонт и установку сложных дельных вещей, судовых устройств, металлической мебели
	Выполнять разметку и построение разверток сложных деталей и частей корпуса судна
	Выполнять разметку мест установки ответственных конструкций сложной конфигурации (фундаменты главных машин, клюзовых и гельмпортных труб)
	Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 5 000 до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку крупногабаритных блок-секций для средней части судна
	Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной
	Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку малогабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными

	обводами
	Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, контуровку объемных секций с криволинейными обводами
Необходимые знания	Методы ремонта объемных узлов и конструкций корпуса, судового оборудования и устройств
	Методы сборки, установки, проверки и демонтажа сложных объемных секций и блоков
	Основные методы и способы формирования корпуса сунна; блочный метод формирования корпуса и организация работ на построечном месте; секционный метод постройки судна и организации работ на построенном месте
	Методы плазовой разбивки корпуса и отдельных узлов
	Последовательность стыкования блоков
	Правила и методы строповки и перемещения узлов, секций и других грузов массой от 5 000 до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Правила пользования оптическими приборами
	Приемы и методы установки и стыковки листов кормового подзора, дейдвуда, мортир и выкружек гребных валов, килевых коробок в оконечностях судна, форштевней и ахтерштевней, а также подруливающих и крыльевых устройств
	Сложные приспособления и кондукторы, применяемые при сборке секций корпуса судна
	Способы проверки положения судна в доке при ремонте
	Способы разметки и проверки корпусных конструкций с помощью оптических приборов
	Технологии ремонта, сборки, проверки, правки корпусных конструкций из литья
	Технологии ремонта, сборки, установки, проверки фундаментов под главные силовые установки
	Технологическая последовательность и способы изготовления и установки сложной металлической мебели, дельных вещей, особо сложных изделий оборудования помещений, воздуховодов вентиляции всех назначений
Устройство прессового и станочного оборудования, используемого при ремонте корпусов судов	
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением от 20 до 40 кгс/кв. см и пневматических давлением от 3 до 10 кгс/кв. см	Код	Е/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов
	Испытания дверей и крышек: противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами
	Испытания замкнутых отсеков секций на непроницаемость
	Испытания люков световых
	Испытания на водонепроницаемость при замене листов наружной обшивки в оконечностях судна с особо сложной конструктивной погибью (листов кормового надзора, дейдвуда, мортир и выкружек гребных валов, килевых коробок в оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств)
	Испытания на газонепроницаемость корпуса судна, танков, помещений и междудонных отсеков
	Контроль сварных швов неразрушающим методом
	Пневматические испытания корпусных конструкций давлением от 3 до 10 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов
	Проверка основных размеров и геометрической формы блока по плазовым данным
	Проверка отремонтированных дельных вещей и устройств в эксплуатации
	Проверка положения крупногабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных и крупногабаритных объемных секций оконечностей судов со сложными обводами на построечном месте судна при помощи оптических и оптико-лазерных приборов
Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов
	Выполнять технологические регламенты испытания дверей и крышек: противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами
	Выполнять технологические регламенты испытания замкнутых отсеков секций на непроницаемость
	Выполнять технологические регламенты испытания люков световых
	Выполнять технологические регламенты испытания на водонепроницаемость при замене листов наружной обшивки в оконечностях судна с особо сложной конструктивной погибью
	Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением от 3 до 10 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов
Необходимые знания	Методы проверки отремонтированных гребных винтов
	Порядок проверки плавности поверхности лопастей винтов
	Порядок проверки толщины входящих и выходящих кромок винтов, статической уравновешенности винта
	Правила и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением от 20 до 40 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением до 0,5 кгс/кв. см и давлением от 3 до 10 кгс/кв. см
	Способы испытания на непроницаемость отсеков, помещений после ремонта и замены корпусных конструкций
	Способы проверки правильности установки секций при формировании крупногабаритных блоков для средней части судна
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение особо сложных судокорпусных работ при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций		Код	Ф	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Судокорпусник-ремонтник 6-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих					
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «судокорпусник-ремонтник» 5-го разряда не менее шести месяцев					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ					
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под особо сложными судокорпусными работами понимается: выполнение судокорпусных работ при монтаже, демонтаже, ремонте, сборке, установке и стягивании в доке особо сложных крупногабаритных объемных секций, оконечностей судна со сложными обводами					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§131	Судокорпусник-ремонтник 6-го разряда
ОКПДТР	18908	Судокорпусник-ремонтник
ОКСО	180102	Судостроение

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение особо сложных вспомогательных слесарных и подготовительных работ на судах и плавучих конструкциях	Код	F/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Горячая клепка с применением различного оборудования стальных сложных судовых конструкций с прочноплотными швами с подвесных площадок, подмостей и люлек				
	Изготовление сложных шаблонов каркасов, макетов				
	Клепка уникальных судовых металлоконструкций по сложным сборочным чертежам				
	Развертка листов наружной обшивки				
	Развертка особо сложных геометрических фигур				
Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты изготовления сложных шаблонов каркасов, макетов				
	Выполнять технологические регламенты развертки листов наружной обшивки и особо сложных геометрических фигур				
Необходимые знания	Методы развертки листов наружной обшивки и особо сложных геометрических фигур				
	Способы изготовления сложных шаблонов каркасов, макетов				
	Способы клепки прочноплотных швов				
	Требования, предъявляемые к прочноплотным швам				
Другие характеристики	-				

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж, ремонт, сборка, установка и стягивание в доке особо сложных крупногабаритных объемных секций, оконечностей судна со сложными обводами	Код	F/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Замена ахтерштевней, форштевней крупногабаритных сложной конструкции
	Изготовление грунтоприемников землесосов
	Изготовление особо сложных каркасов, макетов
	Изготовление раструбов вентиляционных шаровых
	Изготовление, установка листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: носовой бульбы, кормового подзора, скуловых в оконечностях, дейдвудных, примыкающих к штевням
	Изготовление, установка набора с особо сложной погибью в районе выкружек гребного вала и дейдвуда
	Разметка на судне мест установки клюзов якорных
	Сборка, установка обтекателей крупногабаритных специальных устройств и приборов сложной конструкции из сталей и сплавов
	Строповка и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Установка насадок гребных винтов
	Установка труб гелмпортных и дейдвудных
	Установка устройств крыльевых сложных из высокопрочных сталей и сплавов
	Установка устройств подруливающих
	Установка, стыкование, правка коробок килевых со сложной погибью в оконечностях судна
Необходимые умения	Выполнять технологические регламенты изготовления особо сложных каркасов, приспособлений
	Выполнять технологические регламенты изготовления, сборки и установки на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей
	Выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Производить демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку, установку и стягивание в доке особо сложных крупногабаритных объемных секций, оконечностей судна со сложными обводами
	Производить замену листов наружной обшивки в оконечностях судна с особо сложной конструктивной погибью (листов кормового подзора, дейдвуда, мортир и выкружек гребных валов, килевых коробок в

	оконечностях судна, подруливающих и крыльевых устройств)
Необходимые знания	Последовательность сборки, установки, стыкования и проверки объемных секций с особо сложными обводами, особо сложного оборудования помещений и устройств
	Правила, методы строповки и перемещения узлов, секций и других грузов массой от 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Причины, величина и способы уменьшения конструктивных и технологических деформаций сложных сварных конструкций
	Способы пробивки осевых линий (включая оптический)
	Способы проверки правильности установки сложных конструкций (фундаментов, рубок, надстроек)
	Технологии и способы установки проверки крупногабаритных изделий из литья
	Требования технологической документации на выполняемые судокорпусные работы
	Характеристики и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением свыше 40 кгс/кв. см и пневматических давлением свыше 10 кгс/кв. см	Код	F/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов				
	Пневматические испытания корпусных конструкций давлением свыше 10 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков				
	Проверка качества изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью: скуловых в оконечностях, дейдвудных, кормового подзора, носовой бульбы, примыкающих к штевням				
	Проверка положения крупных судов в доке и на плаву				
Необходимые умения	Проверять качество изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью				
	Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см с устранением выявленных дефектов				
	Выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением свыше 10 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков				
	Производить сложные проверочные работы в период формирования и ремонта корпуса судна с применением оптических приборов и				

	дополнительных расчетов
Необходимые знания	Правила и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением свыше 40 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением свыше 10 кгс/кв. см
	Способы проверки качества изготовления и установки листов наружной обшивки корпуса со сложной погибью
	Способы проверки положения крупных судов в доке и на плаву
Другие характеристики	-

3.6.4. Трудовая функция

Наименование	Руководство бригадой при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций	Код	F/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обеспечение выполнения бригадой плановых заданий в установленные сроки, требуемого качества и в заданном объеме
	Обеспечение правильной эксплуатации бригадой слесарного, монтажного и вспомогательного оборудования
	Обеспечение соблюдения бригадой требований конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации на выполняемые судокорпусные работы
	Обеспечение соблюдения бригадой требований технологических регламентов на проведение гидравлических и пневматических испытаний
	Обеспечение соблюдения рабочими бригады требований охраны труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
	Обеспечение условий труда рабочих бригады в соответствии с требованиями правил безопасности
	Прием необходимых мер по предупреждению и ликвидации простоев, поломок оборудования, аварий
	Приостановление работы в случаях, когда нарушение требований охраны труда может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих, с немедленным сообщением об этом мастеру (производителю работ), а при его отсутствии другому руководителю
	Проверка обеспеченности рабочих мест материалами, инструментом, приспособлениями, технической документацией
	Реализация мер по предупреждению брака и повышению качества судокорпусных работ
	Установление и своевременное доведение производственных заданий бригаде судокорпусников-ремонтников в соответствии с утвержденными планами и графиками работы, обеспечение и контроль их выполнения
Необходимые умения	Анализировать готовность рабочих бригады к повышению квалификационного уровня
	Выявлять случаи, когда нарушение требований охраны труда может

	повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих бригады
	Подавать личный пример по квалифицированному выполнению работ
	Разрабатывать текущие, перспективные планы работы бригады судокорпусников-ремонтников
Необходимые знания	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Мероприятия по организации труда
	Нормы, формы и порядок оплаты труда, применяемые в бригаде
	Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря, приспособлений и оснастки
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Ответственность бригадира судокорпусников-ремонтников за безопасное ведение работ
	Порядок обращения с нормативной, конструкторской, производственно-технологической и технической документацией
	Психология общения и межличностных отношений в группах и коллективах
	Требования нормативной, производственно-технологической и технической документации
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «Группа БАЗИС», город Москва
Генеральный директор Пантюхин Михаил Борисович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ГБПОУ «Колледж судостроения и прикладных технологий», город Санкт-Петербург
2	ОАО «30 судоремонтный завод», поселок Дунай, Приморский край
3	ОАО «82 судоремонтный завод», город Североморск, Мурманская область
4	ОАО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург
5	ОАО «Дальневосточный завод «Звезда», город Большой Камень, Приморский край
6	ОАО «Дальневосточный центр судостроения и судоремонта», город Владивосток
7	ОАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород
8	ОАО «ОСК», город Москва
9	ОАО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область
10	ОАО «Прибалтийский Судостроительный завод «Янтарь», город Калининград
11	ОАО «Северо-Восточный ремонтный центр», город Вилючинск, Камчатский край
12	ОАО «Средне-Невский судостроительный завод», город Санкт-Петербург
13	ОАО «Хабаровский судостроительный завод», город Хабаровск
14	ОАО «Центр судоремонта «Дальзавод», город Владивосток
15	ОАО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область
16	Общероссийский профсоюз работников судостроения, судоремонта и морской техники, город Санкт-Петербург
17	ООО «Балтийский завод-Судостроение», город Санкт-Петербург

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁵ Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145).

⁶ Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

⁷ Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 359 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 23, раздел «Судостроение и судоремонт».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹⁰ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.