

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «11» декабря 2014 г. №1013н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик по сборке и перевалке клетей

279

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Сборка и перевалка клетей (валков) на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах

(наименование вида профессиональной деятельности)

27.002

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Комплектование прокатных станов, профилегибочных агрегатов и роликовых правильных машин необходимым рабочим инструментом (клетки, валки)

Группа занятий:

8124

(код ОКЗ¹)

Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10

(код ОКВЭД²)

Производство чугуна, стали и ферросплавов

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение вспомогательных операций при сборке и перевалке клетей на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах	2	Выполнение вспомогательных работ при техническом обслуживании оборудования	А/01.2	2
			Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке и перевалке клетей	А/02.2	2
В	Сборка и перевалка клетей и валков на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах	3	Технологическое обслуживание оборудования и выполнение подготовительных работ по сборке и перевалке клетей	В/01.3	3
			Выполнение работ по сборке и перевалке клетей и валков	В/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций при сборке и перевалке клетей на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах		Код	А	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 3-го разряда Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ Наличие удостоверения: - слесаря-ремонтника; - газорезчика; - машиниста – оператора крана, оснащенного радиоэлектронными средствами дистанционного управления					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8124	Волоочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов
ЕТКС ⁵	§ 1	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 3-й разряд
	§ 2	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 4-й разряд

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при техническом обслуживании оборудования		Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению					
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования					
	Очистка оборудования и уборка закрепленной территории					
	Ремонт инструмента и приспособлений, используемых при ведении работ					
	Проверка исправности ограждений безопасности на рабочем месте					
	Выполнение вспомогательных операций при ремонте обслуживаемого оборудования					
	Выявление и самостоятельное устранение мелких неисправностей закрепленного оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий					
	Проведение раздельного сбора и накопления отходов, образующихся при выполнении производственных обязанностей, в специально предназначенные контейнеры и емкости					
	Выполнение грузоподъемных операций по перемещению клетей и валков					
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей					
Необходимые умения	Соблюдать точность заданных размеров установки валков в прокатную кассету (клеть), арматуры качения и проводок скольжения					
	Владеть способами сборки, разборки и профилактики клетей, валков и привалковой арматуры					
	Определять визуально причины неисправности оборудования					
	Владеть способами устранения неисправности оборудования					
	Выполнять газорезательные работы					
	Управлять подъемными сооружениями					
	Работать с пневмоинструментом					
	Оказывать первую помощь при травмах					
Необходимые знания	Состав, конструкция, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и механизмов, контрольно-измерительных приборов и инструментов					
	Производственно-технологическая и техническая инструкции вальцовщика по сборке и перевалке клетей					

	Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности рабочего места
	Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, кожухи, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности
	Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой сигнализации, блокировочных устройств, связи
	Перечень точек контроля состояния обслуживаемого оборудования и инструмента
	Признаки неисправности обслуживаемого оборудования
	Требования основных положений бирочной системы
	План ликвидации аварий при аварийных ситуациях
	Требования нормативной документации для выполнения данной трудовой функции, в том числе норм выработки (времени)
	Требования по безопасной эксплуатации подъемных сооружений
	Слесарное дело
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клеток
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке и перевалке клеток	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Выполнение вспомогательных операций по разборке-сборке комплектов горизонтальных и вертикальных валов, на прокатках станах, роликовых правильных машинах и профилегибочных агрегатах
	Выполнение вспомогательных операций при замене валков и валковой арматуры и опробование их на стенде и на станах
	Проверка наличия, исправности и запаса материалов, инструмента и приспособлений для производства работ
	Отправка валков на ремонт, переточку и перешлифовку и приемка их после обработки

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые умения	Пользоваться инструментом, приспособлениями для производства работ и средствами индивидуальной защиты
	Вести технические записи в журналах фиксирования состояния технологического оборудования
	Выполнять основные операции по перевалке клетей и замене валковой арматуры
	Выполнять газорезательные работы
	Работать с пневмоинструментом
	Управлять подъемными сооружениями
	Подавать команды машинисту крана
	Оказывать первую помощь
	Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые знания	Производственно-техническая и технологическая инструкции по сборке и перевалке клетей
	Состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы оборудования участка сборки, установки мойки валков
	Методы наладки клетей обслуживаемых станов и профилегибочных агрегатов
	Технологический процесс сборки рабочих валков на сборочных стендах
	Слесарное дело
	Правила сборки оправок
	Причины выхода из строя валков и валковой арматуры
	Марочный и профильный сортамент стана
	Марки металла, из которых изготавливаются валки и валковая арматура
	Требования к применяемому инструменту, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной защиты
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Другие характеристики

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка и перевалка клетей и валков на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах		Код	В	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5-го разряда Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы вальцовщиком по сборке и перевалке клетей 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения: -слесаря-ремонтника; -газорезчика; -машиниста – оператора крана, оснащенного радиоэлектронными средствами дистанционного управления

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8124	Волочильщики, вальцовщики и операторы экструзии-прессов
ЕТКС	§ 3	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 5-й разряд
	§ 4	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 6-й разряд

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Технологическое обслуживание оборудования и выполнение подготовительных работ по сборке и перевалке клетей	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования				

	<p>Контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> - необходимого запаса материалов и исправности инструмента и приспособлений для производства работ; - состояния автоматики, средств связи, блокировок, сигнализации, напольного покрытия и ограждений; - исправности станции густой смазки и шлангов для прокачки подшипников валковых опор густой смазкой; - работоспособности стенов сборки валков; - работоспособности передаточных тележек; - исправности стеллажей для ручной сборки валков <p>Обеспечение прокатного стана готовыми к перевалке запасными клетями, комплектами валков и привалковой арматуры</p> <p>Подготовка и ремонт запасного оборудования клетей: линеек, проводок, муфт, шпинделей</p> <p>Проверка исправного состояния инструмента: линеек, уровня, кронциркуля, нутромера, щупа, шаблонов для настройки клетки, динамометрических ключей, пневмооборудования, штангенциркуля</p> <p>Проверка наличия подготовленных комплектов валков по клетям в соответствии с требуемой профилировкой и шероховатостью</p> <p>Выявление и самостоятельное устранение мелких неисправностей закрепленного оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий (основной и смежных)</p> <p>Проведение мероприятий по предупреждению порчи и коррозии валков при хранении их на стеллажах</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые умения	<p>Пользоваться специальным инструментом, приспособлениями</p> <p>Подавать команды машинисту крана</p> <p>Управлять подъемными сооружениями</p> <p>Вести технические записи в журналах фиксирования состояния технологического оборудования</p> <p>Иметь навыки выполнения основных операций по перевалке клетей и замене валковой арматуры</p> <p>Эксплуатировать автоматические устройства по перевалке клетей</p> <p>Выполнять газорезательные работы</p> <p>Обнаруживать признаки несоответствующего хранения валков и выявлять причины возникших отклонений</p> <p>Пользоваться средствами индивидуальной защиты</p> <p>Оказывать первую медицинскую помощь</p> <p>Пользоваться пневмоинструментом</p> <p>Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые знания	<p>Производственно-технологическая, техническая инструкции по виду деятельности</p> <p>Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочего места</p> <p>Способы хранения валков и предупреждения их коррозии</p> <p>Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности</p> <p>Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой</p>

	сигнализации, блокировочных устройств, связи
	Перечень точек контроля состояния обслуживаемого оборудования и инструмента
	Требования к применяемому инструменту, средствам труда, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной и коллективной защиты
	Признаки неисправности оборудования
	Требования основных положений бирочной системы
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по сборке и перевалке клетей и валков	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Осуществление операций по разборке, комплектованию и сборке клетей и валков на прокатных станах и профилегибочных агрегатах
	Подготовка арматуры и перевалка валков на роликовых правильных машинах
	Наладка клетей (валков) на стендах, на прокатных станах, профилегибочных агрегатах
	Контроль подготовки и ремонта запасного оборудования клетей: линеек, проводок, муфт, шпинделей
	Проведение замены валков и валковой арматуры на клетях стана
	Контроль соответствия технологических параметров сборки валков и качества выпускаемой продукции установленным требованиям нормативной документации
	Проверка наличия подготовленных комплектов валков по клетям в соответствии с требуемой профилировкой и шероховатостью
	Проведение мероприятий по предупреждению порчи и коррозии валков при хранении их на стеллажах
	Приемка новых валков и валков после переточки и шлифовки
	Контроль поступления смазки и охлаждающей жидкости

	<p>Выявление неисправностей в работе оборудования</p> <p>Ремонт обслуживаемого оборудования в части своих трудовых обязанностей</p> <p>Ведение учета, требуемой документации, в том числе заполнение электронных рапортов</p> <p>Оперативное выявление дефектов, определение причины их появления на бочке валка и принятие корректирующих действий, направленных на их устранение, в соответствии с нормативной документацией</p> <p>Проведение раздельного сбора и накопления отходов, образующихся при выполнении производственных обязанностей, в специально предназначенные контейнеры и емкости</p> <p>Производство погрузочно-разгрузочных работ</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые умения	<p>Пользоваться мерительным инструментом (линейка, уровень, кронциркуль, нутромер, щуп, шаблоны для настройки клетки, динамометрические ключи, пневмооборудование, штангенциркуль)</p> <p>Выбирать рациональные схемы выполнения предстоящих работ в соответствии с технологической инструкцией</p> <p>Регулировать жесткость клетей при настройке</p> <p>Определять причины поломок, дефектов валков и способы их предотвращения</p> <p>Владеть способами проверки качества собранных комплектов клетей (валков)</p> <p>Выполнять газорезательные работы</p> <p>Управлять подъемными сооружениями</p> <p>Подавать команды машинисту крана</p> <p>Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые знания	<p>Принцип работы оборудования и клетей обслуживаемых станков, контрольно-измерительных приборов</p> <p>Параметры валков</p> <p>План ликвидации аварий при аварийных ситуациях</p> <p>Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Требования основных положений бирочной системы</p> <p>Требования по безопасной эксплуатации подъемных сооружений</p> <p>Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
2	ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
3	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
4	ОАО «Металлургический завод имени А. К. Серова», город Серов, Свердловская область
5	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
6	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
7	ОАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
8	ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск
9	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
10	ООО «Корпорация «Чермет», город Москва
11	ООО «УГМК-Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
12	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2001, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Прокатное производство».