

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2014 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист окрасочного производства в автомобилестроении

208

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Окрасочное производство при производстве транспортных средств

31.005

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Окрашивание изделий; обслуживание и настройка окрасочного оборудования и инструмента; контроль качества выпускаемой продукции; контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки; технологическое сопровождение производственного процесса; реализация стратегии развития окрасочного производства

Вид трудовой деятельности (группа занятий):

| | | | |
|------|---|------|--|
| 1222 | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности | 1237 | Руководители подразделений (служб) научно-технического развития |
| 2113 | Химики | 2149 | Архитекторы, инженеры и специалисты родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| 8223 | Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл | - | - |

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|-------|---|
| 29.10 | Производство автотранспортных средств |
| 29.20 | Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов |
| 29.3 | Производство комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств |
| 45.2 | Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств |

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида трудовой деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и окрашивание изделий | 3 | Организация рабочего места | А/01.3 | 3 |
| | | | Перемещение изделий с одного транспортирующего устройства на другое | А/02.3 | 3 |
| | | | Подготовка к окрашиванию изделий | А/03.3 | 3 |
| | | | Контроль технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов | А/04.3 | 3 |
| | | | Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик и укладка шумовиброизоляции | А/05.3 | 3 |
| | | | Окрашивание изделий | А/06.3 | 3 |
| | | | Консервация скрытых полостей | А/07.3 | 3 |
| | | | Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей | А/08.3 | 3 |
| | | | Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия | А/09.3 | 3 |
| | | | Упаковка и складирование готовой продукции | А/10.3 | 3 |
| | | | Обслуживание и настройка окрасочных роботов | А/11.3 | 3 |
| | | | Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки | А/12.3 | 3 |
| | | | Селективный сбор отходов производства | А/13.3 | 3 |
| В | Разработка технологической документации; контроль качества выпускаемой продукции | 4 | Разработка методических рекомендаций и технологической документации с учетом требований к качеству покрытий | В/01.4 | 4 |
| | | | Контроль соблюдения технологической дисциплины | В/02.4 | 4 |
| | | | Выявление причин возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе | В/03.4 | 4 |
| | | | Контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки | В/04.4 | 4 |
| | | | Определение ремонтпригодности и методов ремонта | В/05.4 | 4 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|--------|---|
| | | | кузова и деталей | | |
| | | | Контроль параметров материалов, используемых в окрасочном производстве | V/06.4 | 4 |
| | | | Выполнение задач по снижению себестоимости выпускаемой продукции | V/07.4 | 4 |
| | | | Выполнение заданий по внедрению инновационных технологий и материалов | V/08.4 | 4 |
| С | Деятельность по реализации стратегии развития окрасочного производства | 5 | Разработка мероприятий по развитию окрасочного производства и повышению производительности труда | C/01.5 | 5 |
| | | | Обеспечение соответствия производственных процессов требованиям технологической документации | C/02.5 | 5 |
| | | | Контроль выполнения плана производства изделий | C/03.5 | 5 |
| | | | Организация работ по снижению себестоимости выпускаемой продукции | C/04.5 | 5 |
| | | | Организация работ по согласованию технологической документации | C/05.5 | 5 |
| | | | Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями стандартов системы менеджмента качества | C/06.5 | 5 |
| D | Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства | 6 | Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей по реализации стратегии развития | D/01.6 | 6 |
| | | | Организация выполнения мероприятий по корректировке технологических процессов в соответствии с требованиями нормативной документации | D/02.6 | 6 |
| | | | Обеспечение снижения себестоимости выпускаемой продукции | D/03.6 | 6 |
| | | | Утверждение и согласование технологической документации | D/04.6 | 6 |
| | | | Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями производственной системы | D/05.6 | 6 |



III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Нанесение герметиков, пластизолой, мастик и окрашивание изделий | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Маляр окрасочного производства Бригадир Оператор по управлению роботами Лаборант окрасочного производства |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ |

Дополнительные характеристики

| Наименование классификатора | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|-----------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8223 | Оператор установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл |
| | 2113 | Химики |
| ЕТКС ⁴ | - | Маляр Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата Контролер малярных работ |
| ОКНПО ⁵ | 140501 | Оператор технологических установок |
| | 140602 | Контролер качества продукции и технологического процесса |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация рабочего места | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями нормативной документации |
| | Проверка рабочего места на соответствие требованиям санитарных норм и правилам по охране труда |
| Необходимые умения | Проверять наличие и исправность спецодежды и средств индивидуальной защиты |
| | Проверять работоспособность оборудования |
| | Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте |
| | Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности |
| | Проверять наличие и исправность инструмента и оснастки |
| | Проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок |
| | Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств |
| | Контролировать параметры оборудования |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Должностная инструкция |
| Другие характеристики | Соблюдать санитарные нормы и правила, требования гигиены труда |
| | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Перемещение изделий с одного транспортирующего устройства на другое | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Перемещение изделий с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений |
| | Транспортировка оснастки и приспособлений на очистку и ремонт и с очистки и ремонта |

| | |
|------------------------------------|--|
| | Слесарно-сборочные работы в соответствии с требованиями нормативной документации |
| Необходимые умения | Пользоваться грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| | Заполнять сопроводительную документацию |
| | Перемещать изделия в соответствии с межцеховыми и внутрицеховыми транспортными технологиями |
| | Сопоставлять соответствие полученного изделия сопроводительной и технологической документации |
| | Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре и автомобиле |
| | Кодировать изделия в технологическом процессе окраски, задавать транспортный код и маршрут перемещения |
| | Складировать и транспортировать оснастку и приспособления на очистку и ремонт |
| | Использовать схему установки оснастки на изделия |
| | Использовать схему монтажа деталей на оснастку |
| | Устанавливать и демонтировать технологическую оснастку и приспособления на конвейер, изделие |
| | Транспортировать оснастку и приспособления с очистки и ремонта |
| | Отбраковывать дефектную оснастку и приспособления |
| | Выполнять слесарно-сборочные работы при установке и демонтаже оснастки и изделий |
| | Применять методы производственной системы |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Межцеховые и внутрицеховые транспортные технологии |
| | Технологический процесс по окрашиванию кузовов и деталей |
| | Основы производственной системы |
| | Правила дорожного движения |
| | Устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений |
| | Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом |
| | Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| | Правила строповочных работ |
| Основы психологии и конфликтологии | |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию изделий | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | <p>Подготовка к окрашиванию с соблюдением технологических инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов</p> <p>Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций</p> |
| Необходимые умения | <p>Контролировать и корректировать температуру и влажность в окрасочных и сушильных камерах</p> <p>Транспортировать материалы для приготовления химических растворов и лакокрасочных материалов</p> <p>Закачивать, перекачивать в рабочие емкости материалы для приготовления химических растворов и лакокрасочных материалов</p> <p>Готовить рабочие растворы в соответствии с заданными параметрами</p> <p>Контролировать и корректировать объем и состояние рабочих растворов в соответствии с заданными параметрами</p> <p>Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте</p> <p>Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности</p> <p>Контролировать параметры циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов</p> <p>Вести учет количества закаченных лакокрасочных материалов в краскоприготовительных отделениях</p> <p>Осуществлять учет материалов</p> <p>Корректировать параметры ванн электрофореза и окунания</p> <p>Соблюдать параметры химических стоков</p> <p>Нейтрализовать химические стоки</p> <p>Применять методы производственной системы</p> <p>Корректировать параметры ванн катафореза, электрофореза и окунания</p> <p>Протирать поверхности кузова и деталей растворителями и специальными салфетками</p> <p>Создавать и сохранять базы данных параметров лакокрасочных материалов</p> <p>Пользоваться технологическими инструкциями по приготовлению химических и лакокрасочных составов</p> <p>Протирать поверхности кузова и деталей специальными салфетками</p> <p>Продувать кузов и детали сжатым и ионизированным воздухом</p> <p>Заменять абразивный материал по мере износа</p> <p>Подключать шлифовальный и обдувочный инструмент к источникам питания</p> <p>Производить шлифование с помощью инструмента и вручную</p> <p>Использовать контрольно-измерительные приборы</p> |
| Необходимые знания | <p>Инструкция по охране труда</p> <p>Инструкция по пожарной безопасности</p> <p>Инструкция по промышленной и экологической безопасности</p> <p>Нормативная документация на используемые материалы</p> <p>Должностная инструкция</p> <p>Основные свойства материалов, применяемых в окрасочном производстве</p> <p>Основы колористики</p> <p>Общая химия</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | Основы метрологии |
| | Основы производственных систем |
| | Инструкции по приготовлению химических и лакокрасочных составов |
| | Инструкции по подготовке изделий к окрашиванию |
| | Инструкции по эксплуатации контрольно-измерительных приборов |
| | Инструкции по эксплуатации шлифовального инструмента |
| | Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| | Виды дефектов при подготовке к окрашиванию изделий и причины их возникновения |
| | Виды и маркировки абразивного материала |
| | Правила эксплуатации сосудов под давлением |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов | Код | A/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Контроль показаний специальных приборов при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов |
| | Контроль соблюдения требований технологической документации при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов |
| Необходимые умения | Производить отбор проб с рабочего оборудования в производстве |
| | Пользоваться специальными приборами для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов |
| | Контролировать соблюдение технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов на соответствие требованиям технологической документации |
| | Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов |
| | Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Правила электробезопасности |
| | Основы колористики |
| | Основы метрологии |
| | Общая химия |
| | Технологический процесс |
| | Инструкции по приготовлению химических и лакокрасочных составов |
| Инструкции по эксплуатации специальных приборов для проведения | |

| | |
|-----------------------|---|
| | контроля |
| | Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения |
| | Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации |
| | Основы межличностных отношений |
| Другие характеристики | - |

3.1.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолов и мастик и укладка шумовиброизоляции | Код | A/05.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Проведение работ по применению шумовиброизоляции в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Подготовка к работе, промывка и очистка системы краскопроводов после применения в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Обеспечение соблюдения параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик в соответствии с требованиями технологической документации |
| Необходимые умения | Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте |
| | Перемещать шумовиброизоляцию к месту установки |
| | Укладывать шумовиброизоляцию на кузов и детали в соответствии с технологической документацией |
| | Проверять правильность расположения и укладки шумовиброизоляции на рабочем месте |
| | Визуализировать местонахождение шумовиброизоляции на рабочем месте |
| | Отбраковывать дефектные материалы |
| | Наносить герметики, пластизолы и мастики |
| | Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями для нанесения герметиков, пластизолов и мастик |
| | Настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик |
| | Удалять излишки пластизолов, мастик, герметика после нанесения на кузова и детали |
| | Промывать и очищать системы краскопроводов |
| | Обслуживать специальный инструмент и приспособления для нанесения герметиков, пластизолов и мастик в соответствии с инструкцией по эксплуатации |
| | Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны |
| Промывать и очищать системы краскопроводов, системы трубопроводов для подачи материалов | |

| | |
|--|--|
| | Рационально использовать расходные материалы |
| | Маскировать и демаскировать кузов и детали при нанесении герметиков, пластизолой и мастик |
| | Использовать инструкции по нанесению герметиков, пластизолой и мастик |
| | Соблюдать требования системы менеджмента качества |
| | Нести ответственность в рамках профессиональной компетенции |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Технологический процесс |
| | Инструкции по эксплуатации инструмента |
| | Основы производственных систем |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолой и мастик, и причины их возникновения |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Нормы расхода используемых материалов |
| Стандарты системы менеджмента качества | |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окрашивание изделий | Код | A/06.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Трудовые действия | Окрашивание изделий в соответствии с требованиями технологических инструкций и системы менеджмента качества |
| | Окрашивание изделий с применением специализированного оборудования при соблюдении требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте |
| | Соблюдать требования технологической документации по окрашиванию изделий |
| | Контролировать параметры оборудования |
| | Пользоваться специальными приборами для измерения воздушных потоков |
| | Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств |
| | Работать с установками под напряжением до 1000 В и с газопотребляющим оборудованием |
| | Работать с установками высокого давления |
| | Наносить лакокрасочные материалы |
| | Пользоваться окрасочным инструментом |
| | Настраивать параметры краскораспылителя |
| Промывать шланги и краскораспылители | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки |
| | Промывать и очищать системы краскопроводов |
| | Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| | Рационально использовать расходные материалы |
| | Наносить надписи, дизайнерские и декоративные лакокрасочные покрытия |
| | Соблюдать требования системы менеджмента качества |
| | Применять художественные приемы |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Стандарты системы менеджмента качества |
| | Основы производственных систем |
| | Технологический процесс окрашивания изделий |
| | Инструкции по эксплуатации инструмента |
| | Требования к покрытию окрашиваемых изделий |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Правила эксплуатации сосудов под давлением |
| | Нормы расхода используемых материалов |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.7. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Консервация скрытых полостей | Код | A/07.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Учет количества закачанных консервационных материалов при консервации скрытых полостей |
| | Регулирование параметров оборудования и инструмента для консервации скрытых полостей в соответствии с требованиями технологических инструкций |
| Необходимые умения | Пользоваться запорной арматурой |
| | Консервировать скрытые полости |
| | Настраивать параметры краскораспылителя |
| | Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями |
| | Удалять излишки консервационных материалов после нанесения на кузова и детали |
| | Обслуживать оборудование для консервации скрытых полостей |
| | Регулировать параметры оборудования и инструмента для консервации скрытых полостей |

| | |
|-----------------------|--|
| | Маскировать и демаскировать кузов и детали при нанесении консервационных материалов |
| | Вести учет количества закачаных консервационных материалов |
| | Принимать меры по устранению причин возникновения дефектов |
| | Применять методы производственной системы |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Инструкции по эксплуатации оборудования и инструмента |
| | Технологический процесс окрашивания изделий |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе консервации, и причины их возникновения |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом |
| | Правила эксплуатации сосудов под давлением |
| | Информационные технологии |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.8. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей | Код | A/08.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Проведение ремонта с использованием специального инструмента и материалов |
| | Выполнение ремонтных работ с учетом методики определения ремонтпригодности кузова и деталей |
| Необходимые умения | Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте |
| | Рихтовать дефектную поверхность кузова и деталей |
| | Маскировать, демаскировать ремонтируемую поверхность |
| | Осуществлять подкраску дефектной поверхности специальным составом |
| | Пользоваться окрасочным инструментом |
| | Настраивать параметры краскораспылителя |
| | Определять ремонтпригодность кузова и деталей |
| | Выполнять слесарно-сборочные работы при замене навесных деталей |
| | Выполнять сварочные работы |
| | Шпатлевать обрабатываемую поверхность кузова и деталей |
| | Подбирать методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов |
| | Использовать портативные сушильные приспособления |
| | Обрабатывать поверхности полиролью |

| | |
|-----------------------|--|
| | Подбирать специальный инструмент и материалы для проведения ремонта |
| | Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны |
| | Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки |
| | Пользоваться специальным рихтовочным инструментом |
| | Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| | Производить полирование и шлифование с помощью инструмента и вручную |
| | Заменять абразивный и полировальный материал по мере износа |
| | Производить протирку поверхности растворителями и специальными салфетками |
| | Подключать шлифовальный и полировальный инструмент к источникам питания |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Основы колористики |
| | Основы сварочного производства |
| | Основы слесарного дела |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Технологический процесс окрашивания изделий |
| | Инструкции по эксплуатации инструмента |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения |
| | Виды и маркировки абразивного материала |
| Другие характеристики | Методы и инструменты, используемые при рихтовке и шпатлевании |
| | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.9. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия | | Код | A/09.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Контроль технологических параметров покрытия с учетом требований технологической документации | | | | | |
| | Контроль качества покрытий с учетом результатов лабораторных испытаний | | | | | |
| Необходимые умения | Пользоваться специальными приборами для осуществления контроля лакокрасочных покрытий | | | | | |
| | Соблюдать требования технологической документации | | | | | |
| | Контролировать технологические параметры покрытия | | | | | |

| | |
|-----------------------|---|
| | Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания качества покрытия |
| | Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов |
| | Создавать и анализировать базы данных параметров лакокрасочного покрытия |
| | Соблюдать требования системы менеджмента качества |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Стандарты системы менеджмента качества |
| | Общая химия |
| | Основы колористики |
| | Основы метрологии |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Технологический процесс окрашивания изделий |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения |
| | Характеристики эталонных образцов |
| Другие характеристики | - |

3.1.10. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Упаковка и складирование готовой продукции | Код | A/10.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Изолирование несоответствующей продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций |
| | Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса |
| Необходимые умения | Производить нарезку упаковочных материалов |
| | Упаковывать готовую продукцию в тару |
| | Учитывать количество деталей в таре |
| | Пломбировать тару |
| | Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре |
| | Изолировать бракованную деталь из производственного потока |
| | Складировать готовую продукцию |
| | Руководствоваться транспортными технологиями при перемещении готовой продукции |
| | Соблюдать требования технологического процесса |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Транспортные технологии |

| | |
|-----------------------|--|
| | Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| | Требования к качеству поверхности и сохранности готовых изделий |
| | Виды тары и схемы укладки деталей |
| | Правила дорожного движения |
| Другие характеристики | - |

3.1.11. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обслуживание и настройка окрасочных роботов | Код | A/11.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Осуществление работ по окраске изделия и техническому обслуживанию окрасочных роботов в соответствии с требованиями технологических инструкций |
| | Анализ базы данных параметров окрасочных роботов по результатам проведения окрасочных работ |
| Необходимые умения | Проверять наличие вентиляции, освещения |
| | Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств |
| | Настраивать и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами |
| | Контролировать соблюдение технологических параметров окрасочных роботов |
| | Разрабатывать и пользоваться окрасочными таблицами для окрасочных роботов |
| | Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов |
| | Устанавливать и соблюдать периодичность промывок краскопроводов и краскораспылителей |
| | Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов |
| | Производить техническое обслуживание окрасочных роботов |
| | Использовать информационные технологии |
| | Определять частоту и продолжительность промывок роботов |
| | Работать с установками под напряжением |
| | Соблюдать требования технологического процесса |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Основы механики и робототехники |
| | Основы электроники |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Технологический процесс окрашивания изделий |
| | Технологии и методы покраски |
| Инструкция по эксплуатации окрасочных роботов | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения |
| | Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом |
| | Информационные технологии |
| | Специализированные программные продукты |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.12. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки | Код | A/12.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Очистка инструмента и сбор отходов производства в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Контроль качества очистки в соответствии с требованиями технологической документации |
| Необходимые умения | Складевать и транспортировать оснастку и приспособления на очистку и ремонт |
| | Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки |
| | Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| | Использовать установку высокого давления |
| | Перемещать оснастку и приспособления с очистки и ремонта |
| | Собирать отходы производства по видам |
| | Контролировать качество очистки оснастки и приспособлений |
| | Соблюдать требования технологического процесса |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Инструкции по эксплуатации инструмента |
| | Транспортные технологии |
| | Нормы и правила экологической безопасности |
| | Нормы и правила промышленной безопасности |
| Правила эксплуатации сосудов под давлением | |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.1.13. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Селективный сбор отходов производства | Код | A/13.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Сбор отходов производства в соответствии с требованиями производственной системы |
| | Селекция отходов в соответствии с требованиями технологической документации |
| Необходимые умения | Идентифицировать отходы производства |
| | Собирать отходы производства по видам |
| | Применять методы производственной системы |
| | Соблюдать требования технологической документации |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Основы производственных систем |
| | Основные свойства материалов, используемых для очистки инструмента и приспособлений |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Разработка технологической документации; контроль качества выпускаемой продукции | Код | B | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей | Мастер Инженер-технолог окрасочного производства Инженер-исследователь окрасочного производства |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | - |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | - |
|---------------------------------|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование классификатора | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|-----------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 2149 | Архитекторы, инженеры и специалисты родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| | 2113 | Химики |
| ЕКС ⁶ | - | Инженер-технолог (технолог) |
| ОКСО ⁷ | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка методических рекомендаций и технологической документации с учетом требований к качеству покрытий | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | <p>Разработка методических рекомендаций по подбору инструментов и материалов в соответствии с требованиями технологического процесса</p> <p>Разработка технологической документации с учетом результатов аналитического контроля технологических параметров, лабораторно-исследовательских работ</p> |
| Необходимые умения | <p>Разрабатывать и корректировать технологическую документацию</p> <p>Разрабатывать рекомендации по улучшению качества покрытий</p> <p>Разрабатывать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ</p> <p>Разрабатывать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования</p> <p>Разрабатывать схему установки оснастки</p> <p>Разрабатывать схему монтажа деталей на оснастку</p> <p>Разрабатывать визуализированные карты процесса</p> <p>Участвовать в обследованиях, анализировать и обрабатывать статистические данные дефектов лакокрасочного покрытия</p> <p>Актуализировать и анализировать базы данных параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов</p> <p>Участвовать в проведении производственных испытаний и экспериментальных работ</p> <p>Разрабатывать графики, соблюдение которых обеспечивает работу окрасочного комплекса</p> <p>Разрабатывать и выдавать технические задания на проектирование оснастки и приспособлений, модернизацию оборудования</p> <p>Прорабатывать на технологичность и согласовывать конструкторскую документацию</p> |

| | |
|---|--|
| | Осуществлять подбор инструментов и материалов в соответствии с технологическим процессом |
| | Применять информационные технологии |
| Необходимые знания | Структура организации |
| | Стандарты окрасочного производства |
| | Стандарты менеджмента качества |
| | Кинематические схемы оборудования и взаимодействие механизмов автоматической линии |
| | Основы черчения |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Основные свойства окрашиваемых материалов и поверхностей |
| | Основы проектирования |
| | Требования стандартов заказчика к процессу окраски изделий |
| | Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов |
| | Конструкция и устройство автомобиля |
| | Пропускная способность и мощность производственных участков |
| | Виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения |
| | Виды и маркировки абразивных материалов |
| | Требования к окрашиваемой поверхности изделия |
| | Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий |
| Российский и зарубежный опыт в области окраски кузовов и деталей | |
| Информационные технологии и специализированные программные продукты | |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль соблюдения технологической дисциплины | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Анализ результатов контроля соблюдения технологической дисциплины |
| | Разработка предложений по корректировке технологических параметров оборудования |
| Необходимые умения | Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте |
| | Проверять работоспособность оборудования |
| | Руководствоваться требованиями технологической документации |
| | Вести учет и анализировать количество используемых материалов |
| | Контролировать и корректировать технологические параметры оборудования |
| | Контролировать качество очистки приспособлений, оборудования, инструмента и оснастки |

| | |
|-----------------------|--|
| | <p>Пользоваться специальными приборами для осуществления контроля материалов и лакокрасочных покрытий с учетом требований нормативной документации</p> <p>Создавать и анализировать базы данных параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов</p> |
| Необходимые знания | <p>Международные стандарты качества</p> <p>Инструкция по охране труда</p> <p>Инструкция по пожарной безопасности</p> <p>Инструкция по промышленной и экологической безопасности</p> <p>Технологические и маршрутные карты</p> <p>Конструкторская документация</p> <p>Технологии и методы окраски</p> <p>Основы метрологии</p> <p>Технологический процесс</p> <p>Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов</p> <p>Конструкция и устройство автомобиля</p> <p>Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием</p> <p>Причины неполадок в работе оборудования и инструмента, меры по их предупреждению и устранению</p> <p>Правила электробезопасности</p> <p>Виды дефектов, возникающие до поступления на окраску, в процессе и после окраски, причины их возникновения и методы устранения</p> <p>Правила эксплуатации сосудов под давлением</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых технологических операций</p> <p>Нормы расхода энергоносителей и материалов для обеспечения технологического процесса</p> <p>Характеристики эталонных образцов</p> <p>Виды и маркировки абразивных материалов</p> <p>Приемы, используемые для нанесения надписей, дизайнерских и декоративных лакокрасочных покрытий</p> <p>Наименование, виды, марки лакокрасочных материалов различных производителей</p> <p>Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями</p> |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выявление причин возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Анализ причин возникновения несоответствующей продукции и рекламаций |
| | Разработка предложений по предупреждению причин возникновения несоответствующей продукции |
| Необходимые умения | Контролировать соблюдение требований охраны труда |
| | Контролировать соблюдение требований технологической документации |
| | Применять в работе специальные приборы для проведения контроля материалов и лакокрасочных покрытий |
| | Выполнять экспериментальные работы и производственные испытания |
| | Выявлять, анализировать причины и создавать базы данных причин возникновения несоответствующей продукции в окрасочном производстве |
| | Контролировать процесс изолирования бракованных изделий из производственного потока |
| | Участвовать в расследовании причин рекламационных претензий |
| | Выполнять расчеты пропускной способности и мощности производственных участков |
| | Участвовать в рабочих группах по выявлению и устранению причин возникновения несоответствующей продукции |
| | Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей |
| | Работать в команде |
| | Разрешать конфликтные ситуации |
| | Необходимые знания |
| Инструкция по пожарной безопасности | |
| Инструкция по промышленной и экологической безопасности | |
| Стандарты менеджмента качества | |
| Стандарты окрасочного производства | |
| Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, причины их возникновения и методы устранения | |
| Технологический процесс | |
| Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов | |
| Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве | |
| Конструктивные особенности окрашиваемых изделий и технологической оснастки | |
| Российский и зарубежный опыт в области окраски кузовов и деталей | |
| Требования к окрашиваемой поверхности изделия | |
| Требования стандартов заказчика по окраске изделий | |
| Модельный ряд выпускаемой продукции | |
| Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий | |
| Основы конфликтологии | |
| Другие характеристики | Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки | | Код | В/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Анализ результатов контроля очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки | | | | | |
| | Подготовка предложений по совершенствованию процесса очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки | | | | | |
| Необходимые умения | Организовывать и контролировать складирование и транспортирование оснастки и приспособлений на очистку и ремонт | | | | | |
| | Составлять заявки на изготовление и ремонт оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки | | | | | |
| | Организовывать и контролировать селективный сбор отходов производства | | | | | |
| | Контролировать выполнение требований технологического процесса | | | | | |
| | Контролировать соблюдение графика очистки окрасочного оборудования, приспособлений и оснастки | | | | | |
| | Работать в команде | | | | | |
| Необходимые знания | Инструкции по охране труда | | | | | |
| | Инструкция по пожарной безопасности | | | | | |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности | | | | | |
| | Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приспособлений | | | | | |
| | Технологическая документация по очистке | | | | | |
| | Транспортные технологии | | | | | |
| | Применяемость технологической оснастки, приспособлений, инструмента | | | | | |
| | Графики очистки окрасочного оборудования, приспособлений и оснастки | | | | | |
| | Основы межличностных отношений | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

3.2.5. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Определение ремонтпригодности и методов ремонта кузова и деталей | | Код | В/05.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Анализ технологических процессов достижения долговечности и коррозионной стойкости окрашенной продукции |
| | Разработка предложений по совершенствованию методов ремонта в зависимости от выявленных дефектов |
| Необходимые умения | Определять ремонтпригодность кузова и деталей |
| | Соблюдать требования технологической документации |
| | Определять методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов |
| | Анализировать и обрабатывать статистические данные дефектов лакокрасочного покрытия |
| | Организовывать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества лакокрасочных покрытий |
| | Определять характеристики долговечности и коррозионной стойкости окрашенной продукции |
| | Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Структура организации |
| | Основы слесарного дела |
| | Виды и методы сварочных работ |
| | Методы и инструменты, используемые при рихтовке и шпатлевании |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Технологический процесс по окрашиванию изделий |
| | Технологии и методы окраски |
| | Требования к покрытию окрашиваемых изделий |
| | Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски |
| | Инструкции по эксплуатации инструмента |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ |
| Другие характеристики | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.2.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль параметров материалов, используемых в окрасочном производстве | Код | В/06.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Контроль выполнения требований технологических процессов приготовления и корректировки химических растворов и лакокрасочных материалов на соответствие заданным параметрам технологической документации |
| | Разработка предложений по внедрению новых методов исследования материалов и лакокрасочных покрытий |

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| Необходимые умения | Использовать специальные приборы для осуществления контроля качества материалов | |
| | Контролировать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества материалов | |
| | Соблюдать требования технологической документации | |
| | Актуализировать и анализировать базы данных параметров используемых материалов | |
| | Контролировать параметры применяемых материалов | |
| | Контролировать приготовление и корректировку химических растворов и лакокрасочных материалов на соответствие заданным параметрам | |
| | Разрабатывать методы исследования материалов и лакокрасочных покрытий | |
| | Контролировать количество используемых материалов | |
| | Корректировать объем и состояние рабочих растворов в соответствии с заданными параметрами | |
| | Контролировать параметры циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов | |
| | Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | | Инструкция по пожарной безопасности |
| Инструкция по промышленной и экологической безопасности | | |
| Санитарные нормы и правила, требования гигиены труда | | |
| Нормативная документация на используемые материалы | | |
| Общая химия | | |
| Органическая химия | | |
| Неорганическая химия | | |
| Аналитическая химия | | |
| Технологический процесс | | |
| Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве | | |
| Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски | | |
| Характеристики эталонных образцов | | |
| Другие характеристики | Контролировать и соблюдать санитарные нормы и правила, требования гигиены труда | |
| | Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | |

3.2.7. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|---|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение задач по снижению себестоимости выпускаемой продукции | Код | В/07.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| | | | | | |
| Трудовые действия | Анализ технологического процесса и выявление факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции | | | | |
| | Разработка предложений по обеспечению снижения себестоимости выпускаемой продукции | | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| Необходимые умения | Выявлять и анализировать причины возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе |
| | Анализировать и контролировать эффективность использования энергоносителей |
| | Участвовать в разработке мероприятий по улучшению условий и производительности труда |
| | Поддерживать и контролировать нормы расхода материалов |
| | Контролировать нормы расхода материалов незавершенного производства |
| | Анализировать базу данных параметров используемых материалов |
| | Формировать предложения по внедрению инновационных технологий и материалов |
| | Формировать предложения по повышению производительности труда и мотивации персонала |
| | Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Основы экономики |
| | Основы производственных систем |
| | Технологический процесс |
| | Технологии и методы окраски |
| | Нормы расхода энергоносителей и материалов для обеспечения технологического процесса |
| | Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения |
| | Методы мотивации персонала |
| Другие характеристики | - |

3.2.8. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение заданий по внедрению инновационных технологий и материалов | Код | В/08.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Анализ опыта международного обмена инновационными технологиями |
| | Подготовка предложений по внедрению современного оборудования, инструментов, материалов и технологических процессов в окрасочное производство |
| Необходимые умения | Контролировать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества материалов |
| | Участвовать в проведении производственных испытаний оборудования, инструмента, приспособлений и материалов |
| | Выявлять и анализировать причины возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе |
| | Участвовать в разработке мероприятий по улучшению качества покрытий |

| | |
|------------------------------------|--|
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов для обеспечения деятельности подразделений |
| | Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей |
| | Владеть современными информационными технологиями |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Международные стандарты качества |
| | Нормативная и технологическая документация |
| | Основы проектирования |
| | Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве |
| | Технологический процесс |
| | Технологии и методы окраски |
| | Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения |
| | Информационные технологии |
| Основы психологии и конфликтологии | |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Деятельность по реализации стратегии развития окрасочного производства | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Начальник технологического бюро Начальник технического отдела Координатор процесса окрасочного производства/заместитель начальника цеха Начальник лаборатории Главный специалист по окраске Руководитель структурного подразделения окрасочного производства |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | Не менее пяти лет |
| Особые условия допуска к работе | - |

Дополнительные характеристики

| | | |
|--------------|-----|--|
| Наименование | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) |
|--------------|-----|--|

| классификатора | | или специальности |
|----------------|--------|---|
| ОКЗ | 1222 | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности |
| ЕКС | - | Начальник группы (бюро), лаборатории в составе конструкторского, технологического, исследовательского, расчетного, экспериментального и других основных отделов |
| ОКСО | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка мероприятий по развитию окрасочного производства и повышению производительности труда | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Анализ и выявление резервов повышения производительности труда в окрасочном производстве |
| | Разработка предложений по совершенствованию технологического процесса окраски изделия |
| Необходимые умения | Развивать и поддерживать производственную систему |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов |
| | Разрабатывать мероприятия по улучшению условий и производительности труда |
| | Анализировать результаты испытаний автомобиля |
| | Участвовать в разработке контрактов на модернизацию, проектирование, изготовление и/или закупку окрасочного оборудования |
| | Внедрять инновационные технологии |
| | Согласовывать и утверждать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства |
| | Владеть современными информационными технологиями |
| | Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации) |
| Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей | |
| Необходимые знания | Международные стандарты качества |
| | Распоряжения, приказы организации |
| | Политика организации в области качества |
| | Цели организации в области качества |
| | Стандарты автопроизводителей |
| | Нормативная документация организации |
| | Основы менеджмента |
| | Основы стратегического планирования |
| Способы снижения себестоимости продукции | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Технологии и методы окраски |
| | Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования |
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |
| | Информационные технологии |
| | Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации) |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обеспечение соответствия производственных процессов требованиям технологической документации | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Разработка мероприятий по улучшению условий и производительности труда на основе анализа реализации производственных процессов |
| | Разработка мероприятий по реализации принципов производственной системы |
| Необходимые умения | Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач |
| | Участвовать в разработке и организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда |
| | Организовывать работы по внедрению инновационных технологий и материалов |
| | Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции |
| | Анализировать причины возникновения нештатных ситуаций в производственном процессе |
| | Разрабатывать и согласовывать техническое задание на разработку проекта оснастки и приспособлений |
| | Выполнять предупреждающие и корректирующие действия по разрешению нештатных ситуаций в производственном процессе |
| | Вовлекать персонал в процесс непрерывных улучшений |
| | Осуществлять техническое руководство разработками методик для решения особо сложных и нестандартных задач |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов |
| | Выполнять претензионную работу с поставщиками инструмента и материалов |
| | Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений |
| | Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений |
| Согласовывать технологическую документацию | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Анализировать результаты испытаний автомобиля |
| | Анализировать эффективность использования энергоносителей |
| | Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения |
| | Использовать передовой опыт автопроизводителей |
| | Использовать современные информационные технологии |
| | Участвовать в подготовке и проведении презентаций |
| | Разрешать конфликтные ситуации |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Нормативная и технологическая документация |
| | Стратегия развития организации |
| | Политика организации в области качества |
| | Цели организации в области качества |
| | Стандарты менеджмента качества |
| | Стандарты окрасочного производства |
| | Основы экономики |
| | Основы менеджмента |
| | Основы стратегического планирования |
| | Основы производственных систем |
| | Конструкторская документация |
| | Технологии и методы окраски |
| | Показатели качества производственного процесса |
| | Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием |
| | Устройство и конструкция автомобиля |
| | Производители окрасочного оборудования, инструмента и материалов |
| | Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования |
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |
| | Основы межличностных отношений |
| Другие характеристики | Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль выполнения плана производства изделий | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ технологического процесса и выявление причин простоев производственных линий и конвейеров | | | | |
| | Разработка предложений по расчету пропускной способности и производственных мощностей для окрасочного производства | | | | |
| Необходимые умения | Контролировать соблюдение установленного уровня качества | | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| | продукции |
| | Контролировать изготовление оснастки и приспособлений |
| | Контролировать выполнение номенклатурного и цветового планов окраски изделий |
| | Руководствоваться технологической документацией |
| | Руководствоваться транспортными технологиями |
| | Руководствоваться требованиями производственной системы |
| | Контролировать учет движения товарно-материальных ценностей |
| | Анализировать простои производственных линий и конвейеров |
| | Согласовывать расчет пропускной способности и мощности участков |
| | Контролировать соответствие технического оснащения подразделения и профессионально-квалификационного уровня персонала сложности решаемых задач |
| | Контролировать качество очистки и ремонта окрасочного оборудования |
| | Контролировать обеспеченность производственных участков ресурсами и изделиями |
| | Контролировать выполнение требований технологической документации |
| | Распределять материальные и трудовые ресурсы |
| | Организовывать разработку мероприятий по повышению производительности труда |
| | Принимать оперативные меры по устранению несоответствующей продукции в производственном процессе |
| Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | Инструкция по пожарной безопасности |
| | Инструкция по промышленной и экологической безопасности |
| | Распоряжения, приказы организации |
| | Стандарты качества, стандарты окрасочного производства |
| | Технологический процесс |
| | Проектная документация на оборудование |
| | Причины брака и способы его предупреждения и устранения |
| | Транспортные технологии |
| | Методы мотивации персонала |
| | Основы конфликтологии |
| Другие характеристики | Обеспечивать выполнение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|---|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работ по снижению себестоимости выпускаемой продукции | Код | C/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ технологического процесса для выявления дополнительных факторов снижения себестоимости выпускаемой продукции | | | | |
| | Разработка предложений по оптимизации окрасочного производства | | | | |

| | |
|--|---|
| Необходимые умения | Участвовать в разработке мероприятий по повышению производительности труда |
| | Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции |
| | Представлять инвестиционные предложения |
| | Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач |
| | Участвовать в разработке мероприятий по снижению трудоемкости выпускаемой продукции |
| | Организовывать выполнение мероприятий по повышению производительности труда |
| | Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций в производственном процессе |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов с целью их внедрения для снижения себестоимости продукции |
| | Анализировать эффективность использования энергоносителей |
| | Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования |
| | Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения |
| | Разрабатывать мероприятия по оптимизации численности производственного персонала |
| | Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства |
| | Использовать современные информационные технологии |
| | Подготавливать презентации |
| | Работать в команде |
| Разрешать конфликтные ситуации | |
| Необходимые знания | Технологический процесс |
| | Технологии и методы окраски |
| | Основы производственных систем |
| | Основы экономики |
| | Основы маркетинга |
| | Способы снижения себестоимости продукции |
| | Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования |
| | Показатели качества производственного процесса |
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |
| | Информационные технологии |
| Методы подготовки и проведения презентаций | |
| Другие характеристики | - |

3.3.5. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Организация работ по согласованию технологической документации | | Код | C/05.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | <p>Проведение производственных испытаний и экспериментальных работ, разработка технологической документации по результатам испытаний</p> <p>Разработка технологической документации на основе результатов моделирования применения различной технологической оснастки и инструмента</p> <p>Разработка предложений по изменению технических требований к материалам</p> | | | | | |
| Необходимые умения | <p>Согласовывать документацию при вводе оборудования в эксплуатацию</p> <p>Согласовывать технологическую документацию по результатам проведения производственных испытаний и экспериментальных работ</p> <p>Согласовывать документацию при списании оборудования</p> <p>Разрабатывать и согласовывать карты технологических процессов</p> <p>Согласовывать и утверждать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ</p> <p>Утверждать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования</p> <p>Моделировать технологический процесс с целью выбора необходимой технологической оснастки и инструмента</p> <p>Проводить анализ нормативно-технической документации на наличие согласованных технических условий на применяемые материалы и наличие их потенциальных поставщиков</p> <p>Разрабатывать предложения на изменение технических требований к материалам</p> <p>Анализировать и разрабатывать предложения по доработке технологической оснастки и аттестации средств измерения</p> <p>Применять информационные технологии</p> <p>Работать в команде</p> | | | | | |
| Необходимые знания | <p>Стандарты менеджмента качества</p> <p>Стандарты окрасочного производства</p> <p>Требования стандартов заказчика по окраске изделий</p> <p>Инструкции по эксплуатации оборудования</p> <p>Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве</p> <p>Конструкция и устройство автомобиля</p> <p>Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий</p> <p>Информационные технологии и специализированные программные продукты</p> | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

3.3.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями стандартов системы менеджмента качества | Код | C/06.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация работ по мониторингу требований системы менеджмента качества |
| | Организация работ по совершенствованию деятельности окрасочного производства в соответствии с требованиями системы менеджмента качества |
| Необходимые умения | Развивать и поддерживать производственную систему |
| | Руководить проведением инвентаризации |
| | Руководить проведением аттестации технологических процессов и рабочих мест |
| | Контролировать соблюдение культуры производства |
| | Руководить подготовкой к проведению внутреннего и внешнего аудита |
| | Руководить разработкой корректирующих мероприятий по результатам аудита |
| | Владеть современными информационными технологиями |
| | Работать в команде |
| Необходимые знания | Международные стандарты качества |
| | Распоряжения, приказы организации |
| | Политика организации в области качества |
| | Цели организации в области качества |
| | Стандарты качества, стандарты окрасочного производства |
| | Стандарты организации по оформлению документации |
| | Основы производственных систем |
| | Технологический процесс |
| | Показатели качества производственного процесса, принцип встроенного качества |
| Основы конфликтологии | |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства | Код | D | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Главный специалист по окраске Руководитель структурного подразделения окрасочного производства |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет |
| Особые условия допуска к работе | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование классификатора | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|-----------------------------|--------|---|
| ОКЗ | 1222 | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности |
| | 1237 | Руководители подразделений (служб) научно-технического развития |
| ЕКС | - | Начальник цеха (участка) Начальник технического отдела |
| ОКСО | 150501 | Материаловедение в машиностроении |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей по реализации стратегии развития | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Анализ опыта международного обмена технологиями в области автомобилестроения |
| | Определение целей и задач по совершенствованию окрасочного производства в соответствии с тенденциями развития потребительского спроса на продукцию |
| Необходимые умения | Развивать и поддерживать производственную систему |
| | Разрабатывать планы по модернизации, проектированию, изготовлению и/или закупке окрасочного оборудования |
| | Разрабатывать мероприятия по улучшению условий и производительности труда |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов |
| | Внедрять инновационные технологии |
| | Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации) |
| | Согласовывать и утверждать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства |
| | Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей |
| Необходимые знания | Международные стандарты качества |
| | Распоряжения, приказы организации |
| | Отраслевые стандарты |
| | Нормативная и техническая документация организации |
| | Политика организации в области качества |
| | Цели организации в области качества |
| | Основы стратегического планирования |
| | Основы менеджмента |
| | Технологии и методы окраски |
| | Способы снижения себестоимости продукции |
| | Поставщики материалов и оборудования |
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |
| | Информационные технологии |
| | Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации) |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация выполнения мероприятий по корректировке технологических процессов в соответствии с требованиями нормативной документации | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| Трудовые действия | Организация работ по обеспечению улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции | |
| | Организация работ и осуществление технического руководства при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов | |
| Необходимые умения | Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач | |
| | Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда | |
| | Организовывать работы по внедрению инновационных технологий и материалов | |
| | Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции | |
| | Анализировать причины возникновения нештатных ситуаций | |
| | Разрабатывать предупреждающие и корректирующие мероприятия по предотвращению нештатных ситуаций | |
| | Осуществлять техническое руководство разработками методик для решения особо сложных и нестандартных задач | |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов | |
| | Выполнять претензионную работу с поставщиками инструмента и материалов | |
| | Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений | |
| | Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений | |
| | Согласовывать технологическую документацию | |
| | Анализировать результаты испытаний автомобиля | |
| | Анализировать эффективность использования энергоносителей | |
| | Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения | |
| | Использовать передовой опыт автопроизводителей | |
| | Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства | |
| | Необходимые знания | Инструкция по охране труда |
| | | Инструкция по пожарной безопасности |
| Инструкция по промышленной и экологической безопасности | | |
| Стратегия развития организации | | |
| Политика организации в области качества | | |
| Цели организации в области качества | | |
| Стандарты менеджмента качества | | |
| Стандарты окрасочного производства | | |
| Основы экономики | | |
| Основы менеджмента | | |
| Основы стратегического планирования | | |
| Основы производственных систем | | |
| Конструкторская документация | | |
| Показатели качества производственного процесса | | |
| Поставщики материалов и оборудования | | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |
| | Основы межличностных отношений |
| Другие характеристики | Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

3.4.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обеспечение снижения себестоимости выпускаемой продукции | Код | D/03.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка предложений по анализу факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции |
| | Организация работ по внедрению мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции |
| Необходимые умения | Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции |
| | Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда |
| | Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач |
| | Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции |
| | Организовывать выполнение мероприятий по повышению производительности труда |
| | Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства |
| | Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций |
| | Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов |
| | Анализировать эффективность использования энергоносителей |
| | Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования |
| | Разрабатывать мероприятия по оптимизации численности производственного персонала |
| | Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения |
| | Подготавливать презентации |
| | Разрешать конфликтные ситуации |
| Необходимые знания | Основы производственных систем |
| | Основы экономики |
| | Основы маркетинга |
| | Основы производственной этики |
| | Научная организация труда |
| | Способы снижения себестоимости продукции |
| | Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении |

| | |
|-----------------------|--|
| | Поставщики материалов и оборудования |
| | Информационные технологии |
| | Методы подготовки и проведения презентаций |
| Другие характеристики | - |

3.4.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Утверждение и согласование технологической документации | Код | D/04.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Организация работ по анализу и согласованию нормативной документации с поставщиками материалов Разработка предложений по изменению технических требований к материалам |
| Необходимые умения | Согласовывать документацию при вводе оборудования в эксплуатацию Согласовывать технологическую документацию по результатам проведения производственных испытаний и экспериментальных работ Согласовывать документацию при списании оборудования Разрабатывать и согласовывать карты технологических процессов Согласовывать и утверждать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ Утверждать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования Моделировать технологический процесс с целью выбора необходимой технологической оснастки и инструмента Проводить анализ нормативной документации на наличие согласованных технических условий на применяемые материалы и наличие их потенциальных поставщиков Разрабатывать, в случае необходимости, предложения на изменение технических требований к материалам Анализировать и разрабатывать предложения по доработке технологической оснастки и аттестации средств измерения |
| Необходимые знания | Стандарты организации Требования стандартов заказчика по окраске изделий Стандарты менеджмента качества Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий Специализированное программное обеспечение |
| Другие характеристики | - |

3.4.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями производственной системы | Код | D/05.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация работ по анализу реализации принципов производственной системы |
| | Организация работы окрасочного производства по обеспечению качества выпускаемой продукции |
| Необходимые умения | Развивать и поддерживать производственную систему |
| | Руководить проведением аттестации технологических процессов и специальной оценкой рабочих мест в соответствии с законодательством |
| | Контролировать соблюдение культуры производства |
| | Руководить подготовкой к проведению внутреннего и внешнего аудита |
| | Руководить разработкой корректирующих мероприятий по результатам аудита |
| Необходимые знания | Международные стандарты качества |
| | Распоряжения, приказы организации |
| | Политика организации в области качества |
| | Цели организации в области качества |
| | Технологический процесс |
| | Основы производственных систем |
| | Стандарты качества, стандарты окрасочного производства |
| | Стандарты организации по оформлению документации |
| | Показатели качества производственного процесса |
| Основы конфликтологии | |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|---------------------------|
| НП «Объединение автопроизводителей России», город Москва | |
| Исполнительный директор | Коровкин Игорь Алексеевич |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ОАО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область |
| 2 | ОАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан |
| 3 | ОАО «СОЛЛЕРС», город Москва |
| 4 | ООО «УК «Группа ГАЗ», город Нижний Новгород |
| 5 | ООО «ФОЛЬКСВАГЕН Груп Рус», город Калуга |
| 6 | Центр развития профессиональных квалификаций Национального исследовательского университета «Высшей школы экономики», город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁶ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.