

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «11» апреля 2014 г. № 226н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Монтажник оборудования атомных электростанций

65

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Монтаж оборудования атомных электростанций  
(наименование вида профессиональной деятельности)

24.015

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Монтаж реакторного оборудования и оборудования вспомогательных систем атомных электрических станций и связанных с ними конструкций

Группа занятий:

7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования		
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

40.10.43	Деятельность по обеспечению работоспособности атомных электростанций
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, которые содержит профессиональный стандарт  
(функциональная карта вида трудовой деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Простые подготовительные, укрупнительные и монтажно-сборочные работы	3	Контроль технической документации и комплектности монтируемого оборудования	А/01.3	3
			Расконсервация и очистка монтируемого оборудования	А/02.3	3
			Контроль состояния монтируемого оборудования	А/03.3	3
			Предмонтажная подготовка монтируемого оборудования	А/04.3	3
			Сборка и установка опорных конструкций, площадок под монтируемое оборудование, деталей крепления оборудования	А/05.3	3
			Укрупнительная сборка трубопроводов	А/06.3	3
			Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования	А/07.3	3
			В	Сложные укрупнительные и монтажно-сборочные работы при монтаже технологических трубопроводов атомной электрической станции (АЭС)	4
Укрупнительно-сборочные работы	В/02.4	4			
Монтажно-сборочные работы	В/03.4	4			
Испытательные работы	В/04.4	4			
С	Сложные монтажные работы при монтаже оборудования и металлоконструкций АЭС	4	Входной контроль, ревизия и предмонтажная подготовка оборудования	С/01.4	4
			Укрупнительно-сборочные и монтажно-сборочные работы	С/02.4	4



		Испытательные работы	С/03.4	4
--	--	----------------------	--------	---

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Простые подготовительные, укрупнительные и монтажно-сборочные работы	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Монтажник оборудования 3–4 разрядов Монтажник технологических трубопроводов 2–3 разрядов
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке <sup>3</sup> Наличие квалификационного удостоверения

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования
ЕТКС <sup>4</sup>	§157	Монтажник оборудования атомных электрических станций 3-го разряда
	§158	Монтажник оборудования атомных электрических станций 4-го разряда
ОКНПО <sup>5</sup>	1513052	Монтажник оборудования атомных электрических станций

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль технической документации и комплектности монтируемого оборудования		Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка наличия необходимого комплекта технической документации на оборудование
	Проверка наличия сведений о проведении на заводе-изготовителе различных видов контроля и испытаний
	Проверка наличия документов, подтверждающих качество материалов труб, деталей, элементов и блоков трубопроводов
	Контроль сохранности упаковки
	Распаковка оборудования
	Прием и проверка комплектности деталей, элементов и блоков трубопроводов, трубопроводной арматуры, оборудования
	Проверка соответствия маркировки рабочим чертежам
Необходимые умения	Читать рабочие чертежи и пользоваться другой конструкторско-технологической документацией
	Использовать сопроводительную документацию для проверки комплектности и качества изготовления оборудования
Необходимые знания	Условные изображения на чертежах и схемах монтируемого оборудования
	Способы распаковки деталей и узлов оборудования
	Виды и сортамент труб, виды деталей трубопроводов
	Сортамент применяемых материалов
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Расконсервация и очистка монтируемого оборудования	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Очистка оборудования от консервирующей смазки, антикоррозийных покрытий и загрязнений
	Установка/снятие предохранительных заглушек и пробок
Необходимые умения	Очищать оборудование от консервирующей смазки, антикоррозийных покрытий и загрязнений
	Контролировать качество очистки деталей и оборудования
Необходимые знания	Способы расконсервации деталей и узлов оборудования
	Средства и материалы для расконсервации, очистки и промывки оборудования
	Правила безопасности при работе со средствами очистки, промывки и обезжиривания
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль состояния монтируемого оборудования	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния внешних поверхностей оборудования, элементов трубопроводов и арматуры
	Контроль состояния сварных соединений путем внешнего осмотра
	Контроль формы разделки и состояния внутренней поверхности стыковочных кромок под сварку
	Контроль сохранности консервирующих и антикоррозийных покрытий, окрашенных поверхностей
	Контроль наличия заглушек у присоединительных торцов блоков трубопроводов и арматуры

Необходимые умения	Читать чертежи и пользоваться технической документацией на монтируемое оборудование
	Пользоваться мерительным инструментом
	Выявлять поверхностные дефекты оборудования и сварных соединений
	Осуществлять входной контроль стыковочных кромок под сварку
Необходимые знания	Виды поверхностных дефектов оборудования
	Виды дефектов сварных швов
	Допуски при подготовке стыков к сварочным работам
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Предмонтажная подготовка монтируемого оборудования	Код	А/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка комплектности и рабочего состояния инструментов и приспособлений, необходимых при монтаже
	Сортировка труб, фасонных частей и средств крепления
	Изготовление подкладок и прокладок
	Промежуточное складирование оборудования и заводских блоков трубопроводов
Необходимые умения	Выполнять строповку и перемещение грузов с помощью такелажного оборудования
	Устранять мелкие дефекты оборудования
	Складировать оборудование, металлоконструкции, трубы и блоки трубопроводов
Необходимые знания	Устройство простого такелажного оборудования и правила его применения
	Правила строповки и перемещения грузов
	Правила обеспечения сохранности оборудования в процессе его перемещения и временного хранения
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
Санитарные нормы и правила проведения работ	

	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
Другие характеристики	-

### 3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Сборка и установка опорных конструкций, площадок под монтируемое оборудование, деталей крепления оборудования	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль геометрических размеров деталей и сборочных единиц
	Контроль зазоров
	Перемещение оборудования с помощью простых такелажных средств
	Разметка деталей по шаблонам
	Сверление отверстий, нарезание резьбы
	Сборка резьбовых и фланцевых соединений
	Крепление стыков монтажными болтами
	Подготовка кромки узлов оборудования под сварку
	Контроль состояния сварных соединений путем внешнего осмотра
	Очистка сварных швов и околошовных зон
	Нанесение антикоррозийных покрытий
	Окраска конструкций
Необходимые умения	Читать чертежи и пользоваться технической документацией на монтируемое оборудование
	Пользоваться мерительным инструментом
	Пользоваться ручным слесарным инструментом
	Пользоваться механизированным инструментом
	Выполнять строповку и перемещение грузов с помощью такелажного оборудования
	Зачищать поверхности оборудования и сварных швов до Rz40
Необходимые знания	Устройство простого такелажного оборудования
	Правила строповки и перемещения грузов
	Способы соединения деталей и сборочных единиц металлоконструкций и трубопроводов
	Назначение ручных слесарных инструментов и правила пользования ими
	Назначение механизированного инструмента и правила пользования им
	Допуски при подготовке стыков к сварочным работам
	Виды дефектов сварных швов
	Основные сведения о параметрах обработки
	Способы монтажа простого оборудования АЭС
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС



	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
	Правила техники эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, используемыми в работе
Другие характеристики	-

### 3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Укрупнительная сборка трубопроводов	Код	A/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сборка фланцевых соединений
	Контроль состояния сварных соединений путем внешнего осмотра
	Очистка сварных швов и околошовных зон, зачистка поверхностей до Rz40
	Нанесение антикоррозийных покрытий на сварные швы
	Нанесение защитных покрытий
	Установка предохранительных пробок, заглушек
Необходимые умения	Читать строительно-монтажные чертежи и схемы укладки трубопроводов
	Пользоваться мерительным инструментом
	Пользоваться ручным слесарным инструментом
	Выполнять строповку и перемещение труб и трубных блоков с помощью такелажного оборудования
	Наносить защитные покрытия
	Выявлять поверхностные дефекты сварных соединений
Необходимые знания	Правила обеспечения сохранности труб, деталей, элементов и блоков трубопроводов в процессе разгрузки и перемещения к месту монтажа
	Устройство простого такелажного оборудования и правила его применения
	Правила строповки и перемещения трубных узлов и блоков
	Сигналы при монтаже трубопроводов кранами
	Способы соединения деталей и сборочных единиц металлоконструкций и трубопроводов
	Виды дефектов сварных швов
	Способы нанесения защитных покрытий
	Характер и степень влияния своей деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на своем рабочем месте

	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
	Правила техники эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, используемым в работе
Другие характеристики	-

### 3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования	Код	A/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидроиспытания оборудования и трубопроводов
	Пневмоиспытания сварных швов
	Промывка трубопроводов
Необходимые умения	Выявлять дефекты монтажа и сварки по результатам испытаний
	Производить пневмо- и гидроиспытания
	Производить промывку трубопроводных блоков
Необходимые знания	Способы проверки и гидравлических испытаний смонтированного оборудования
	Признаки наличия дефектов в процессе испытания оборудования
	Правила промывки трубопроводов после гидроиспытаний
	Характер и степень влияния деятельности на безопасность эксплуатации АЭС
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Производственная инструкция и правила внутреннего распорядка
	Рациональная организация труда на рабочем месте
	Санитарные нормы и правила проведения работ
	Правила пожарной безопасности на АЭС
	Правила охраны труда на АЭС
	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
	Правила техники эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, используемыми в работе
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сложные укрупнительные и монтажно-сборочные работы при монтаже технологических трубопроводов АЭС		Код	В	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Монтажник технологических трубопроводов 4–6 разрядов
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование в области атомной энергетики
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке Наличие квалификационного удостоверения

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования
ЕТКС	§159	Монтажник оборудования атомных электрических станций 5-го разряда
	§160	Монтажник оборудования атомных электрических станций 6-го разряда
	§161	Монтажник оборудования атомных электрических станций 7-го разряда
ОКСО <sup>б</sup>	150411	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовительные работы	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»
	Контроль качества сборки и сварки, размеров, маркировки и комплектности опор и подвесок трубопроводов
	Устранение мелких дефектов
	Зачистка поверхностей оборудования и сварных швов до Rz20
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»
	Зачищать поверхности до Rz20
	Использовать необходимую оснастку, оборудование и инструмент для устранения дефектов трубопроводов
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»
	Основные сведения о параметрах обработки
	Нормы расхода сырья и материалов на выполняемые работы
	Правила техники эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, используемыми при проведении работ
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Укрупнительно-сборочные работы	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия согласно трудовой функции А/06.3 «Укрупнительная сборка трубопроводов»
	Обрезка труб
	Гибка труб
	Стыковка труб
	Контроль и обработка кромок труб под сварку
	Установка трубопроводной арматуры
	Установка приводов трубопроводной арматуры
	Предмонтажная очистка внутренних поверхностей монтажных блоков
	Маркировка монтажных блоков
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/06.3 «Укрупнительная сборка

	трубопроводов»
	Применять технологическую оснастку, оборудование и инструменты для резки и гибки труб
	Применять технологическую оснастку для сборки стыков
	Обрабатывать кромки труб под сварку
	Производить очистку и промывку внутренних поверхностей монтажных блоков
	Измерять диаметры труб, контролировать геометрические размеры изделий, узлов, монтажных конструкций
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/06.3 «Укрупнительная сборка трубопроводов»
	Технология укрупнительных сборочных работ трубопроводов
	Общие требования при сборке стыков труб под сварку
	Допустимые зазоры и виды кромок при сборке труб под сварку
	Необходимые знания согласно трудовой функции В/01.4 «Подготовительные работы»
	Правила оформления документов на монтажные блоки
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Монтажно-сборочные работы	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка правильности расположения закладных деталей опор и установки несущих конструкций и кронштейнов
	Разбивка трассы трубопровода и разметка установки опор и подвесов
	Обрезка и обработка монтажных припусков труб и монтажных блоков
	Установка трубопроводной арматуры
	Установка приводов трубопроводной арматуры
	Установка опор и подвесов
	Установка монтажных блоков на опорные несущие конструкции
	Стыковка труб и монтажных блоков
	Обработка сварных швов и сгибов по требуемому классу чистоты
	Установка компенсаторов
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/06.3 «Укрупнительная сборка трубопроводов»
	Определять положение осей закладных деталей и несущих конструкций
	Производить прокладку осей трубопроводов по чертежам и макетам
	Применять технологическую оснастку для сборки стыков
	Применять технологическую оснастку и инструмент для резки труб
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/06.3 «Укрупнительная сборка трубопроводов»
	Типы фланцевых и муфтовых соединений

	Типы опор и подвесок, креплений к ним
	Типы компенсаторов и правила их установки
	Правила разбивки трассы, прокладки осей трубопроводов по чертежам и макетам
	Правила монтажа трубопроводов из легированных сталей
Методы монтажа трубопроводов блоками	
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Испытательные работы	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	----------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Монтаж промывочных схем трубопроводов
	Трудовые действия согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
	Проверка труб на проходимость калибром
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сложные монтажные работы при монтаже оборудования и металлоконструкций АЭС	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Монтажник оборудования 5–7 разрядов
-----------------------------------	-------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование в области атомной энергетики
Требования к опыту практической	Не менее одного года

работы	
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке Наличие квалификационного удостоверения

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования
ЕТКС	§159	Монтажник оборудования атомных электрических станций 5-го разряда
	§160	Монтажник оборудования атомных электрических станций 6-го разряда
	§161	Монтажник оборудования атомных электрических станций 7-го разряда
ОКСО	150411	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Входной контроль, ревизия и предмонтажная подготовка оборудования	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия согласно трудовой функции А/01.3 «Контроль технической документации и комплектности оборудования»
	Очистка деталей и узлов от консервирующей смазки и антикоррозийного покрытия
	Трудовые действия согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»
	Устранение мелких дефектов оборудования
	Разборка/сборка узлов оборудования
	Замена антикоррозийных покрытий, смазки, набивки, прокладок
	Очистка и промывка оборудования
	Шабровка поверхностей
	Зачистка поверхностей оборудования и сварных швов до Rz20
	Предмонтажная подготовка оборудования первого контура
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/01.3 «Контроль технической документации и комплектности оборудования»
	Действовать согласно трудовой функции А/02.3 «Расконсервация и очистка оборудования»
	Действовать согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»

	Использовать необходимую оснастку, оборудование и инструмент для устранения дефектов монтируемого оборудования Зачищать поверхности до Rz20
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/01.3 «Контроль технической документации и комплектности оборудования»
	Необходимые знания согласно трудовой функции А/02.3 «Расконсервация и очистка оборудования»
	Необходимые знания согласно трудовой функции А/03.3 «Контроль состояния оборудования»
	Виды смазок, набивок
	Правила проверки и приемки под монтаж помещений, фундаментов и опор несущих конструкций
	Правила принятия оборудования в монтаж
	Правила подготовки оборудования первого контура к монтажу и испытаниям
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Укрупнительно-сборочные и монтажно-сборочные работы	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия согласно трудовой функции А/05.3 «Сборка и установка опорных конструкций, площадок под монтируемое оборудование, деталей крепления оборудования»
	Выверка опорных поверхностей, оборудования, конструкций по осям, координатам, отметкам и уровням
	Приемка под монтаж фундаментов и опор несущих конструкций
	Шлифование и шабровка поверхностей
	Установка оборудования на опорные несущие конструкции
	Составление формуляров геометрических размеров
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/05.3 «Сборка и установка опорных конструкций, площадок под монтируемое оборудование, деталей крепления оборудования»
	Производить разметку осей и выверку положения оборудования и металлоконструкций
	Составлять формуляры геометрических размеров оборудования
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/05.3: «Сборка и установка опорных конструкций, площадок под монтируемое оборудование, деталей крепления оборудования»
Другие характеристики	-



### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Испытательные работы	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	----------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
	Балансировка, центровка, выверка и регулирование смонтированного оборудования
	Индивидуальные испытания оборудования первого контура
Необходимые умения	Действовать согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
	Балансировать, центровать, выверять и регулировать смонтированное оборудование
Необходимые знания	Необходимые знания согласно трудовой функции А/07.3 «Проверка и гидравлические испытания смонтированного оборудования»
	Способы регулирования и опробования монтируемого оборудования АЭС
	Правила проведения индивидуальных испытаний оборудования первого контура
Другие характеристики	-

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГАОУ ВПО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» (НИЯУ МИФИ), город Москва	
Проректор по учебно-методической работе	Весна Елена Борисовна

### 4.2. Наименования организаций – разработчиков

1	Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом», город Москва
2	ОАО «Концерн Росэнергоатом», город Москва
3	Волгодонский инженерно-технический институт – филиал ФГАОУ ВПО «Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ» (ВИТИ НИЯУ МИФИ), город Волгодонск, Ростовская область

<sup>1</sup>Общероссийский классификатор занятий

<sup>2</sup>Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 1 марта 1997 г. № 233 «О перечне медицинских противопоказаний и перечне должностей, на которые распространяются данные противопоказания, а также о требованиях к проведению медицинских осмотров и психофизиологических обследований работников объектов использования атомной энергии» («Собрание законодательства Российской Федерации», 1997 г., №10, ст.1176)

<sup>4</sup>Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»

<sup>5</sup>Общероссийский классификатор начального профессионального образования

<sup>6</sup>Общероссийский классификатор специальностей по образованию